



ภาคผนวก จ

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์
และระบบบำบัดมลสารอากาศ

		MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2568.....		หน้า.....	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)					

MACHINE CODE	FREQUENCY	TIME PERIOD	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	MONTH											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
DUST COLLECTOR FOR MELTING 403	Y		Bag Filter	R	●											
	5Y		Motor Blower	O/R				2024								
	5Y		Blower/Shaft Blower/Bearing	R												2028
	6M		Rotary Valve	R												
	1Y		Screw Set	R												
DUST COLLECTOR DC-1	6M		Bag Filter	R												
	6M		สายพาน/Pulley ทั่วไป	R												
	2Y		Motor Blower	O	2027											
	Y		Bearing ทั่วไป Blower	R	●											
	6M		Rotary Valve	R												
DUST COLLECTOR DC2-2	6M		Bag Filter	R												
	6M		สายพาน/Pulley ทั่วไป	R												
	2Y		Motor Blower	O	2027											
	Y		Bearing ทั่วไป Blower	R												
	6M		Rotary Valve	R												
DUST COLLECTOR DC2-3	6M		Bag Filter	R												
	6M		สายพาน/Pulley ทั่วไป	R												
	2Y		Motor Blower	O	2027											
	Y		Bearing ทั่วไป Blower	R												
	6M		Rotary Valve	R												
DUST COLLECTOR FOR MOLD RELEASING AND TMB DC3-42	Y		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	O												
	5Y		Blower/Shaft Blower/Bearing	R												2029
	2Y		Screw ทั่วไป	R												
	6M		Rotary Valve	R												
DUST COLLECTOR NO.4 1000CMM	Y		Bag Filter	R												
	6M		สายพาน/Pulley ทั่วไป	R												
	5Y		Motor Blower	O												2029
	5Y		Bearing ทั่วไป Blower	R												
	3Y		Screw ทั่วไป	R												

FUNCTION		PLAN		FUNCTION		PREPARED		CHECKED		APPROVED	
● ACTUAL		○ PLAN		A = ADJUST		I = INSPEC ON CHECK		C = CLEAN		R = REPLACEMENT	
● CHECKED		○		O = OVERHAUL							
○				R = REPLACEMENT							

		MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2567.....		หน้า.....	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)					

MACHINE CODE	FREQUENCY	TIME PERIOD	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	MONTH											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
DUST COLLECTOR NO.4-3 (KSB-1)	3M		Bag Filter	R	●											
	2Y		Motor Blower	R												
	6M		Rotary Valve	R												
	3M		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
DUST COLLECTOR NO.4-4 (KSB-2)	6M		Rotary Valve	R												
	3M		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	3M		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
DUST COLLECTOR NO.4-5 (TC-1000 No.1)	3M		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	3M		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	6M		Rotary Valve	R												
DUST COLLECTOR NO.4-6 (TC-1000 No.2)	3M		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	3M		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	6M		Rotary Valve	R												
DUST COLLECTOR NO.4-7 (CND)	3M		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	3M		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	6M		Rotary Valve	R												
DUST COLLECTOR NO.4-8 (SHL)	3M		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	3M		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	6M		Rotary Valve	R												
DUST COLLECTOR NO.4-9 (TC-1000 No.3)	Y		Cartridge Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	Y		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	6M		Rotary Valve	R												
DUST COLLECTOR DC4-10 (GKN-1)	Y		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	6M		Rotary Valve	R												
	Y		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
DUST COLLECTOR DC4-11 (GKN-2)	Y		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												
	6M		Rotary Valve	R												
	Y		Bag Filter	R												
	2Y		Motor Blower	R												

FUNCTION		PLAN		FUNCTION		PREPARED		CHECKED		APPROVED	
● ACTUAL		○ PLAN		A = ADJUST		I = INSPEC ON CHECK		C = CLEAN		R = REPLACEMENT	
● CHECKED		○		O = OVERHAUL							
○				R = REPLACEMENT							

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

[illegible]

Xeltrigil

บริษัท โกลเด้นเท็กซ์ โปรดักต์

tel: 092-272-5927

1/17 Moo 1, Chonburi-Banbung Rd, T. Nongsaumsak, A. Banbung Chonburi 20170, Thailand

038-751148

ฉบับที่ 1/17 เหตุที่ 1 ถนนมณีนีรำนั่ง ผ่านถนนลงน้ำซาก ฆ่าเกอปากนึ่ง จังหวัดชลบุรี 20170

038-751149
Fax: 038-751150

E-mail: gcidentexpro@gmail.com

© 2016 by GoldenTex Pro Co., Ltd.

วันที่ 08/09/2025

รูปร่าง

Size : Dia. 258 mm. x 2730 mm.L จำนวน 24 Pcs.

กณ. นพดล ดอกผิง^๓

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

เอกสารแนบท้าย
รูปภาพก่อนและหลังการทำตามระบอบฟื้นฟู

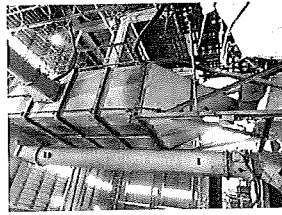
จากบริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่อง Dust Collector CND

โดยทีมงานของ บริษัท โกลด์แมนทช์โปรด จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

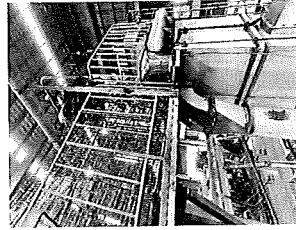
ตารางแสดงการตรวจสอบกองทุน

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง CND			หมายเหตุ
		ก่อน	หลัง	เครื่องมือชุด	
1	Different Pressure Gauge	1.8 K.Pa.	0.5 K.Pa.	เครื่องมือชุด	
2	.. ถ่ายรูป
3	Loop Time
	ถ่ายรูปหน้างาน	✓	✓
	.. สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ
	.. สภาพCage	สภาพปกติ	สภาพปกติ
	.. สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่พร้อมใช้งาน
	.. สภาพ Cell Place	ปกติ ไม่ดู กรอบมีฝุ่นรื้อ	ทำความสะอาดพื้นพร้อมใช้งาน
4	ความเร็วลมหน้า Hood	เครื่องมือชุด	
5	สภาพการทำงานของ Pulse Jet Valve	เครื่องมือชุด	
6	วัด Temp หน้า Hood	เครื่องมือชุด	

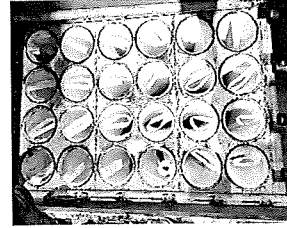
รูปภาพการติดตั้ง อุปกรณ์ชิ้น เครื่อง CNC



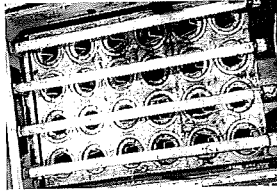
รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



รูปที่ 3 : ถอดตะแกรง-อุปกรณ์ก่อนถอด



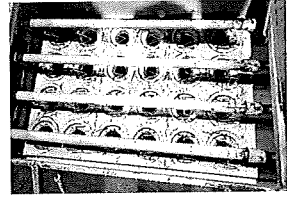
รูปที่ 5 : อุปกรณ์ใหม่ เรียบร้อย



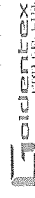
รูปที่ 2 : ภาพในเครื่องก่อนเริ่มงาน



รูปที่ 4 : ติดตั้งอุปกรณ์ใหม่



รูปที่ 6 : ใส่ Filter Cage, ปิด กลับคืน



บริษัท โกลเด้นเท็กซ์ โปร จำกัด

11/7 Moo 1, Chonburi-Banlung Rd.T. Nongsemsak, A. Banlung Chonburi 20170, Thailand

เลขที่ 1/17 หมู่ที่ 1 ถนนสายสุขุมวิท ตำบลหนองลำคาญ อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา 20170

Tel: 092-272-5827

038-751148

038-751149

Fax: 038-751150

E-mail: goldentexpro@gmail.com

© 2016 by Goldentex Pro Co., Ltd.

บัญชีที่พบ

1.. อุปกรณ์อุดต้น ตามรายการใช้งาน

สรุปผลการทดสอบ

1. เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่พร้อมใช้งาน

ข้อควรพิจารณา

1. ให้มีแผ่นกรองระบบปั๊ม Pulse Jet Valve / Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

นี่จะทำให้ทำให้การกรองดีขึ้นกว่าเดิม

(โดยเฉพาะ ระบบ Pulse Jet Valve ควรตรวจสอบให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ อีกเป็นพระคุณอย่างสูงยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบงาน

วันที่ 08/09/2025

รายงานการติดตั้งเครื่องฝุ่นในเครื่อง Dust Collector KSB-I

Size : Dia. 258 mm. x 2730 mm.L ၂၁၇၁၇၂၄ Pcs.

คุณ. นพดล ดอกผึ้ง

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

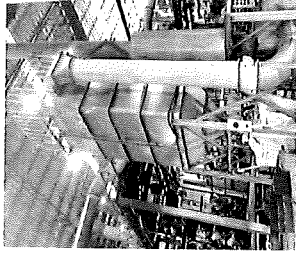
เอกสารแนบท้าย

จากบริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่อง Dust Collector KSB-1

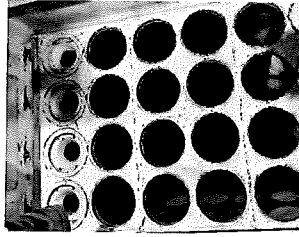
โดยทีมงานของบริษัท โกสตันเทคโนโลยี จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจลงครื่องผ่าน

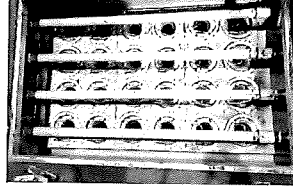
ลำดับที่	บัญชีทรัพย์สิน	ชื่อเครื่อง KS8-1		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge	1.8 K.Pa.	0.5 K.Pa.	เครื่องหลุด
	..ถ้าขรุขระ
2	Loop Time
3	ถ้าขรุขระ	√	√	..
	.. สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	.. สภาพCage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	.. สภาพถังกรอง	ถังกรองอุดตัน	เปลี่ยนถังกรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
	.. สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่ผูก กรอน มีฝุ่นเร็ว	ทำความสะอาดคืน พร้อมใช้งาน	..
4	ความรักรวมหัว Hood	เครื่องหลุด
5	สภาพการทำงานของ Pulse Jet Valve	เครื่องหลุด
6	วัด Temp หน้า Hood	เครื่องหลุด



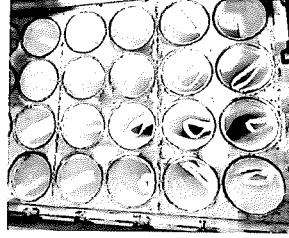
รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



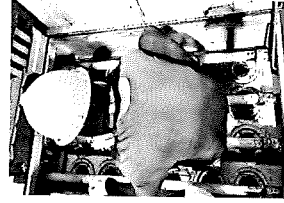
รูปที่ 3 : ยอดตู้กรองเก่า



รูปที่ 2 : ภายในเครื่อง



รูปที่ 4 : ติดตั้งถังกรองใหม่



รูปที่ 5 : ได้ตะแกรง ติดตั้งห้องยังฉกกล้วยหิน



รูปที่ 6 : ปิดฝาเครื่อง



บริษัท โกลเด็นเท็กซ์ โปร จำกัด
1/17 Moo 1, Chonburi-Banburi Rd. T. Nonggumrak, A. Banburi Chonburi 20170, Thailand
เลขที่ 1/17 หมู่ที่ 1 ถนนพหลโยธิน-บ้านบึง ตำบลหนองมะเขือ อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี 20170
Tel: 035-272-5827
035-751-148
035-751-149
Fax: 035-751-150
E-mail: goldentepro@gmail.com
© 2016 by Goldentex Pro Co., Ltd.

ปัญหาที่พบ

- 1.. อุปกรณ์อุดตัน ตามอนุกรมการใช้งาน

สรุปผลการทำความสะอาดฝุ่น

- 1.. เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่พร้อมใช้งาน

ข้อควรระมัดระวัง

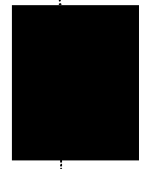
- 1.. ให้พนักงานตรวจสอบเครื่อง Pulser Jet Valve /Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มีดังนี้จะทำการให้ลูกค้าตรวจสอบเครื่องว่าทำงานได้อย่างปกติทุกตัว

(โดยเฉพาะ ระบบ Pulser Jet Valve ควรตรวจสอบให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ จักเป็นพระคุณอย่างยิ่งครับ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้รับมอบงาน

Sale Engineer
Mobile : 092-261-8878



บริษัท โกลเด็นเท็กซ์ โปร จำกัด
1/17 Moo 1, Chonburi-Banburi Rd. T. Nonggumrak, A. Banburi Chonburi 20170, Thailand
เลขที่ 1/17 หมู่ที่ 1 ถนนพหลโยธิน-บ้านบึง ตำบลหนองมะเขือ อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี 20170
Tel: 035-272-5827
035-751-148
035-751-149
Fax: 035-751-150
E-mail: goldentepro@gmail.com
© 2016 by Goldentex Pro Co., Ltd.

วันที่ 08/09/2025

เรื่อง รายงานผลการติดตั้งเครื่องฝุ่นในเครื่อง Dust Collector No. KSB-3

เรียน คุณ. นพดล ดอกผึ้ง

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) แลตติ้งโปรเจกต์ จำกัด

เอกสารแนบท้าย รูปภาพก่อนและหลังการทำความสะอาดฝุ่น

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่องฝุ่น เครื่อง Dust Collector No. KSB-3

โดยทีมงานของ บริษัท โกลเด็นเท็กซ์ โปร จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบเครื่องฝุ่น

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง DC KSB-3		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge			เครื่องหยุด
	.. ถ้ารูป
2	Loop Time
3	ถ้ารูปหน้างาน	√	√	..
	.. สภาพภายในเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	
	.. สภาพ Cage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	.. สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
	.. สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่ดู กรอง มีฝุ่นเร็ว	ทำความสะอาดพื้น พร้อมใช้งาน	
4	ความเร็วลมหน้า Hood	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงานของ Pulse Jet Valve	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	เครื่องหยุด

รูปที่ 6 : ใส่ตะแกรงกลบดิน



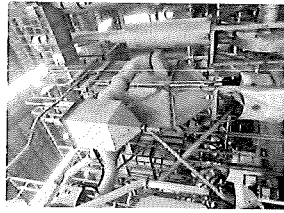
© 2016 by Goldentex Pro Co., Ltd.

ผู้รับมอบงาน

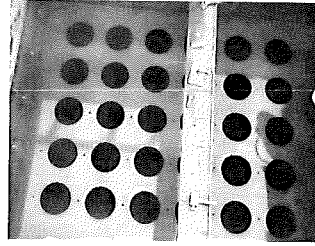


© 2016 by Goldeneye Pro Co., Ltd.

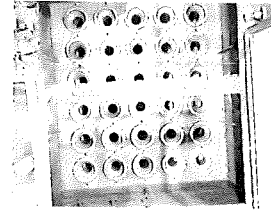
ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง TC1000 No.4 (New)		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge			เครื่องหยุด
	.. ถ่ายรูป
2	Loop Time
3	ถ่ายรูปหน้างาน .. สภาพภายในถังเครื่อง	✓ สภาพปกติ	✓ สภาพปกติ	..
	.. สภาพ Cage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	.. สภาพถังกรอง	ถังกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
	.. สภาพ Cell Plane	ปกติ ไม่ดู กรอบ มีฝุ่นเร็ว	ทำความสะอาดพื้น พร้อมใช้งาน	
4	ความเร็วลมหน้า Hood	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงานของ Pulse Jet Valve	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	เครื่องหยุด



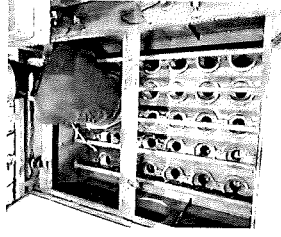
รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



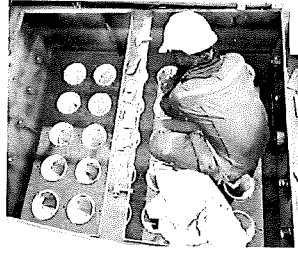
รูปที่ 3 : ถอดลูกก้านและ Clean Cell plate



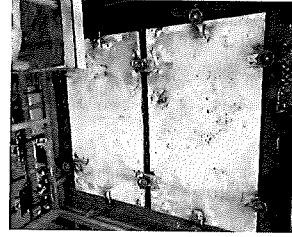
รูปที่ 5 : ใส่ท่ออิงนมกลับคืน



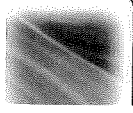
รูปที่ 2 : ถอดท่ออิงนมออก



รูปที่ 4 : ติดตั้งลูกทรงใหม่



รูปที่ 6 : ปิดฝาเครื่องด้านบน





บริษัท โกลเด็นเท็กซ์ โปร จำกัด

1/17 Moo 1, Chonburi-Banbung Rd.T. Nongsumsak, A. Banbung Chonburi 20170, Thailand
เลขที่ 1/17 หมู่ที่ 1 ถนนชลบุรี-บ้านบึง ตำบลหนองสุ่ม อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี 20170

Tel: 038-272-5927
038-751148
038-751149
Fax: 038-751150
E-mail: goldentexpro@gmail.com

© 2016 by Goldentex Pro Co., Ltd.

วันที่ 17/11/2568

รายงานการติดตั้งถังกรองฝุ่นในเครื่อง Dust Collector GKN-02

Size : Dia. 220 mm. x 1390 mm.L จำนวน 36 Pcs.

คุณ. นพดล ดอกผึ้ง

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

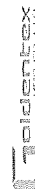
เอกสารแนบท้าย รูปภาพก่อนและหลังการทำความสะอาดฝุ่น

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งถังกรองฝุ่น เครื่อง Dust Collector GKN-02

โดยทีมงานของ บริษัท โกลเด็นเท็กซ์ โปร จำกัด จึงรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบถังกรองฝุ่น

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อเครื่อง GKN-02		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge	3 Inch of water	1 Inch of water	เครื่องหยุด
	.. ถ่ายรูป
2	Loop Time
3	ถ่ายรูปหน้างาน	√	√	..
	.. สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	
	.. สภาพCage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	.. สภาพไส้กรอง	ไส้กรองอุดตัน	เปลี่ยนไส้กรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
	.. สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่ดู กรอบ ไม่มีฝุ่นรั่ว	ทำความสะอาดพื้น พร้อมใช้งาน	
4	ความเร็วลมหน้า Hood	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงาน Pulse Jet Valve	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	เครื่องหยุด



บริษัท โกลเด็นเท็กซ์ โปร จำกัด

1/17 Moo 1, Chonburi-Banbung Rd.T. Nongsumsak, A. Banbung Chonburi 20170, Thailand
เลขที่ 1/17 หมู่ที่ 1 ถนนชลบุรี-บ้านบึง ตำบลหนองสุ่ม อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี 20170

Tel: 032-272-5927
038-751148
038-751149
Fax: 038-751150
E-mail: goldentexpro@gmail.com

© 2016 by Goldentex Pro Co., Ltd.

ปัญหาที่พบ

1.. อุปกรณ์อุดตัน ตามอายุการใช้งาน

สรุปผลการทำความสะอาดฝุ่น

1.. เปลี่ยนถังกรองใหม่ พร้อมใช้งาน

ผู้ตรวจสถานะ

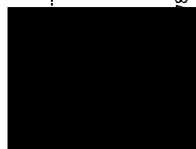
1.. ให้มีหม้อกรองเครื่องระบบยิงลม Pulse Jet Valve /Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มีดังนี้จะทำให้ถังกรองอุดตันเร็วกว่ากำหนด

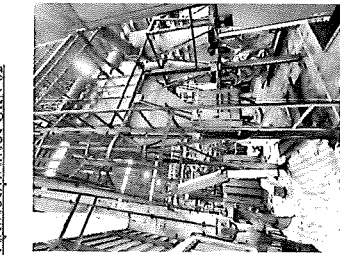
(โดยเฉพาะ ระบบPulse Jet Valve ควรตรวจสอบให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ จักเป็นพระคุณอย่างยิ่งครับ

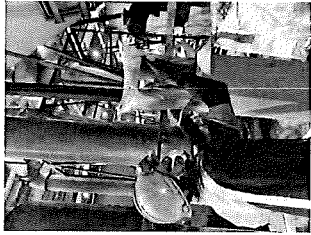
ขอแสดงความนับถือ



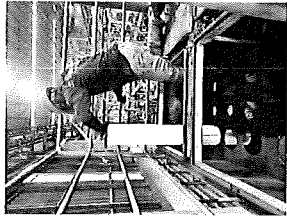
ผู้รับมอบหมาย



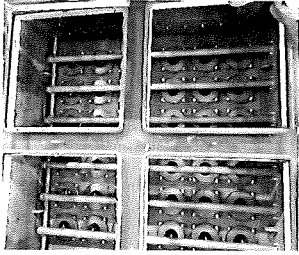
รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



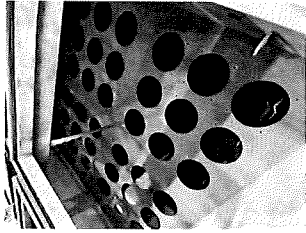
รูปที่ 3 : ถอดใส่กรองเก่า



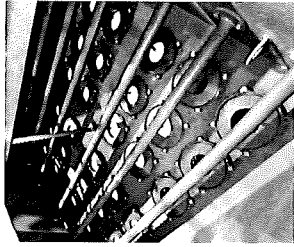
รูปที่ 5 : ติดตั้งใส่กรองใหม่



รูปที่ 2 : Cellplate ก่อนเริ่มงาน



รูปที่ 4 : ทำความสะอาด Cell Plate



รูปที่ 6 : ติดตั้งท่อน้ำเชื่อมกับถังเก็บ

บัญชีภาพ

1. ใช้กรองอุดตัน ตามอายุการใช้งาน

สรุปผลการทำตามขั้นตอน

1. เปลี่ยนใส่กรองใหม่พร้อมใช้งาน

ข้อควรระมัดระวัง

1. ให้หมั่นคอยตรวจเช็คระบบยิงลม Pulse Jet Valve /Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มิฉะนั้นจะทำให้ลูกรอกตันเร็วกว่ากำหนด (โดยเฉพาะ ระบบPulse Jet Valve ควรตรวจเช็คให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อให้บริการ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อกัน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ อีกเป็นพระคุณอย่างยิ่งครับ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบงาน

บริษัท โกลเด้นเท็กซ์ โปรดักต์

1/17 Moo 1, Chonburi-Banlung Rd. T. Nongsumsak, A. Banlung Chonburi 20170, Thailand

วันที่ 17/1/2562 : รายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2562

E-mail: cc.cen@expro@gmail.com

© 2016 by Goldentex Pro Co., Ltd.

วันที่ 06/10/2568

รายงานผลการติดตั้งกรองฝุ่น ในเครื่อง Dust Collector No.5

Size : Dia. 155 mm. x 3500 mm.L จำนวน 200 Pcs.

กณ. นพดล ดอกผึ้ง

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

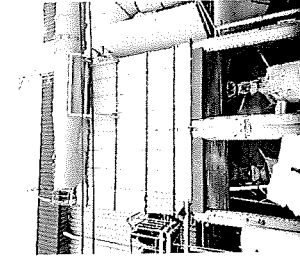
รภาพก่อนและหลังการทำความสะอาด

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งเครื่องฝุ่น เครื่อง

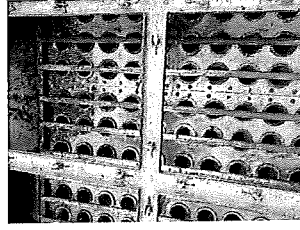
โดยทีมงานของ บริษัท โกลด์แมนเพย์โปรดักส์ จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบกองกรรณ

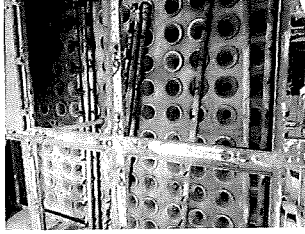
ลำดับที่	สัญลักษณ์	ชื่อเครื่อง Dust Collector No.5		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge	9 Inch of water	4 Inch of water	เครื่องหยุด
	.. ถ่ายรูป
2	Loop Time
3	ถ่ายรูปหน้างาน	√	√	..
	.. สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	.. สภาพCage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	.. สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
	.. สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่ผูก รบกวน ไม่มีฝุ่นรั่ว	ทำความสะอาดที่พื้น พร้อมใช้งาน	..
4	ความเร็วลมหน้า Hood	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงานของ Pulse Jet Valve	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	เครื่องหยุด



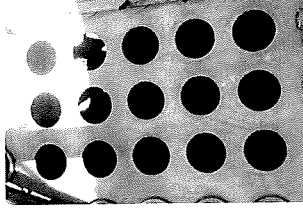
รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



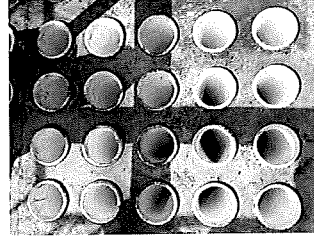
รูปที่ 2 : Cellplate ก่อนเริ่มงาน



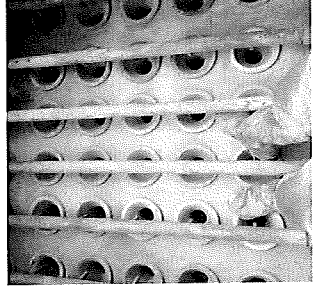
รูปที่ 3 : ยอดตะแกรงและตู้เก้าออก



รูปที่ 4 : ทำความสะอาด Cell Plate



รูปที่ 5 : ดัดตั้งถู่กรองใหม่ เรียบร้อย



รูปที่ 6 : ใต้ตะแกรง และติดตั้งท่อยิงลมกลับคืน



THAI BLOW WAZA CO., LTD.

บริษัท ไทย โบลว์ นาซา จำกัด เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0745542000367 (สำนักงานใหญ่)
80/1 หมู่ 13 ตำบลนาหลวง อำเภอรามัน จังหวัดสุรินทร์ : www.thaiblowwaza.com
โทร. 02-420-1587 , 02-813-7205 แฟกซ์ 02-813-7005 , 8137477 E-mail : thaiblowwaza@yahoo.com

ใบส่งมอบงาน

วันที่ 20 ตุลาคม 2568

ที่ TBS 2568/10/011

เรื่อง ส่งมอบงาน งานเปลี่ยนลูกกรองฝุ่น DUST DC-4

เรียน คณะกรรมการตรวจรับงาน

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ใบสั่งซื้อเลขที่ : 9320001286 ลงวันที่ 20 สิงหาคม 2568

ตามใบสั่งซื้อที่อ้างถึง บริษัท ไทย โบลว์ นาซา จำกัด ได้รับแจ้งทำงาน งานเปลี่ยนลูกกรองฝุ่น DUST DC-4 จำนวน 1 JOB คิดค่าจ้างบริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด เลขที่ 7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ต.มาบยางพร อ.ปาดังเบซาร์ จ.ระยอง 21140 นั้น

บัดนี้ ทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการงานดังกล่าวแล้วเสร็จ เมื่อวันที่ 19-20 ตุลาคม 2568 และสามารถใช้งานได้ตามที่ระบุเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบงานดังกล่าวเพื่อ

1. ตรวจสอบความเรียบร้อย และตรวจรับงานต่อไป
2. พิจารณาอนุมัติค่าจ้างงานตามผลงานที่เสร็จแล้ว และขอเบิกเงิน เป็นเงินทั้งสิ้น 51,360 บาท (ห้าหมื่นหนึ่งพันสามร้อยหกสิบบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% แล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

บริษัท ไทย โบลว์ นาซา จำกัด



GoldenTex

Tel: 092-272-5827

038-751148

Fax: 038-751149

E-mail: goldenwaza@gmail.com

บริษัท โกลเด้นเท็กซ์ โปร จำกัด

14/7 Moo 1, Chonburi-Bangkok Rd. T. Nongsaengsak, A. Bangong Chonburi 20170, Thailand

เลขที่ 1/17 หมู่ 1 ถนนชัย-บ้านฉาง ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดชลบุรี 20170

© 2016 by GoldenTex Pro Co., Ltd.

ปัญหาที่พบ

1. ลูกกรองอุดตัน ตามอายุการใช้งาน

สรุปผลการตรวจสอบ

1. เปลี่ยนลูกกรองใหม่พร้อมใช้งาน

ข้อควรทราบ

1. ให้หมั่นคอยตรวจเช็คระบบยิงลม Pulse Jet Valve / Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มิฉะนั้นจะทำให้ลูกกรองตันเร็วเกินไป

(โดยเฉพาะ ระบบ Pulse Jet Valve ควรตรวจเช็คให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกวัน)

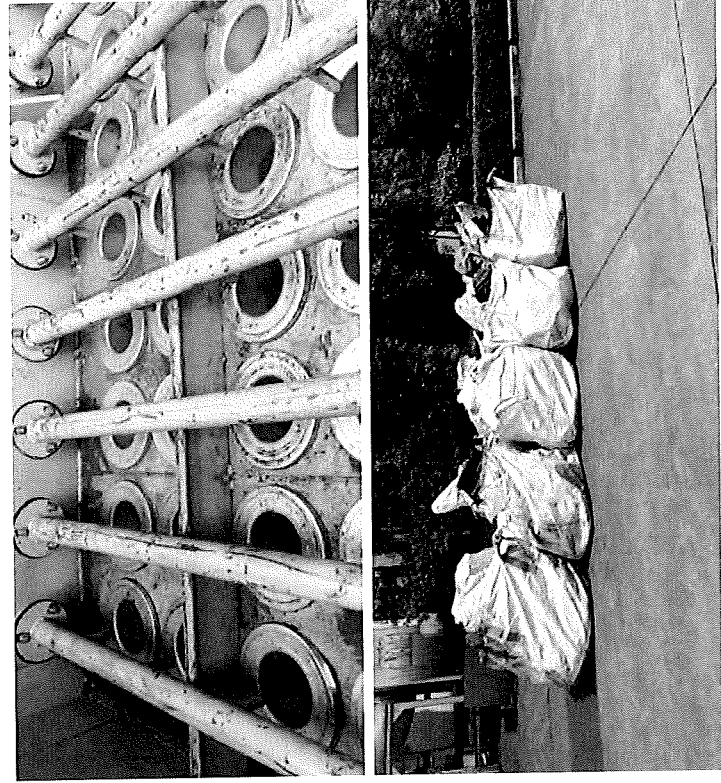
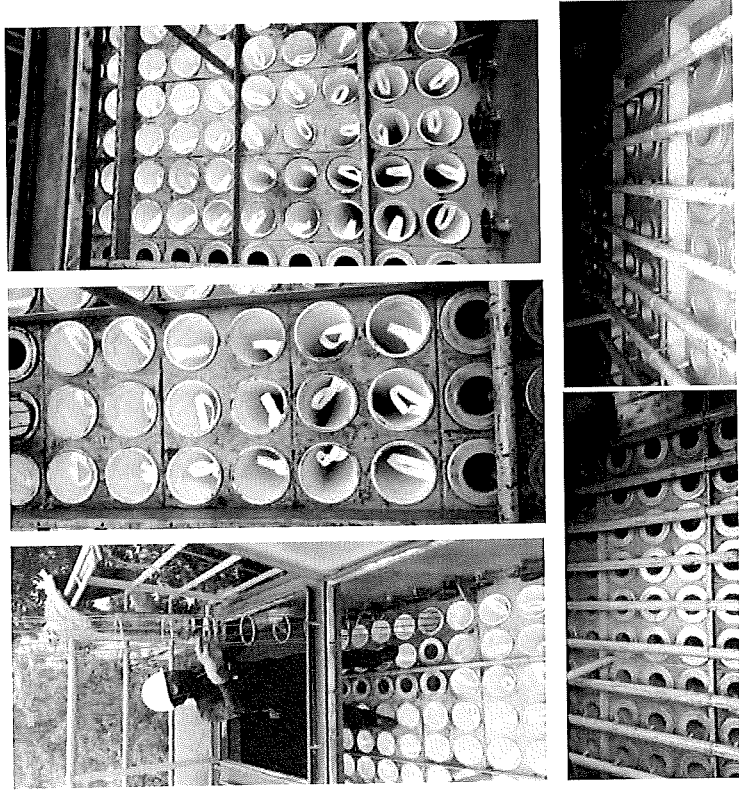
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ โดยหากเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ จักเป็นพระคุณอย่างยิ่งครับ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบงาน

PROGRESS OF WORK		
Job No.	: บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด	Date : 20/10/68
Name of part	: งานเปลี่ยนแกนกรองฝุ่น DUST DC-4 (ใบสั่งซื้อเลขที่ : 9320001286)	

รูปภาพประกอบ



ลงชื่อ.....ผู้ส่งมอบงาน บจก.ไทย โบลวี่ นาคา

ลงชื่อ.....ผู้รับมอบงาน บจก.อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์

WORK REPORT

Customer name	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD
Person contact	คุณพลอด
Project name	ตรวจสอบปัญหา inverter trouble (AS) ตา No.5
Engineer responsible	Pratiphan K.
Working date/time	14-09-2025 / 09:45-18:20 15-09-2025 / 08:10-18:30 16-09-2025 / 08:30-17:00

1) อาการเสีย: Condition

ทางลูกค้าพบว่าเมื่อปิดตาไปในระยะเวลาหนึ่ง จะเกิดปัญหา inverter trouble (AS) ตา No.5 ตามมาทันทีหลัง

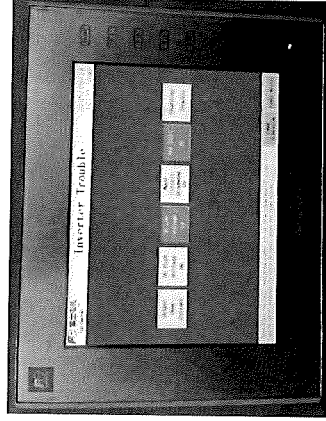


Figure 1: Test charge test mode

2) การตรวจสอบ: Measurement

14 September 2025

- 2.1) Charge test
- 2.2) Visual check
- 2.3) ทำสะอาดอุปกรณ์
- 2.4) วัดค่าพารามิเตอร์ของ IGBT stack
- 2.5) ทดสอบ Charge test หลังทำความสะอาด

15 September 2025

- 2.6) เปลี่ยน IGBT stack
- 2.7) วัดค่าพารามิเตอร์ของ IGBT stack ชุดใหม่
- 2.8) เช็กระบบ IGBT stack
- 2.9) ทดสอบ Charge test หลังเปลี่ยน IGBT stack

16 September 2025

- 2.10) เปลี่ยน DC capacitor
- 2.11) Visual check
- 2.12) ทดสอบ Charge test และเช็คสัญญาณ IGBT stack
- 2.13) Preheat check

3) ผลการตรวจสอบ: Result

14 September 2025

- 2.1) Charge test

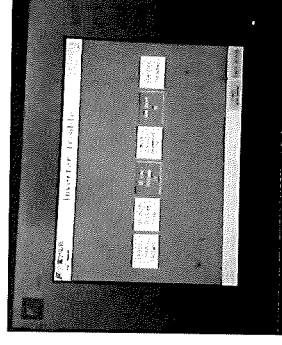
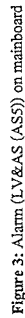


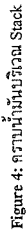
Figure 2: Test charge test mode

ทำการทดสอบ Charge test เพื่อเรียกการของ Alarm พบว่าหลังจากทดสอบโหมด Test mode พบว่ามีอีก INV ON จะเกิด DC low voltage (LV) จากฟังก์ชัน Test mode แต่มิถึงทำให้ระบบผิดปกติ คือ เมื่อผ่านไประยะเวลาหนึ่งจะเกิด Alarm arm short (AS)

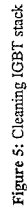
พบว่าไฟ LED ชุ่มที่ ASS = IGBT Stack no.5



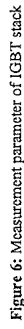
2.2) Visual check ที่ IGBT stack no.5 หลังจากเกิด Alarm arm short



พบคราบน้ำมันบริเวณ IGBT stack No.5 จึงทำการทำความสะอาดด้วย Contact cleaner ของผู้กักตัว



2.3) วัดค่าพารามิเตอร์ของ IGBT stack



IGBT stack No.3	DC voltage	Resistance (k Ω)	
		G (+), S (+)	G (-), S (+)
Q1	-5.866	322.9	327.2
Q2	-5.867	322.2	323.4
Q3	-5.904	321.8	323.4
Q4	-5.916	322.9	324.3

15 September 2025

2.5) เปลี่ยน IGBT stack

IGBT stack No.4	DC voltage		Resistance (kΩ)	
	G (-), S (+)	G (+), S (-)	G (-), S (+)	G (+), S (-)
Q1	-5.906	320.2	327.9	326.0
Q2	-5.952	320.4	324.0	325.6
Q3	-5.873	320.9	323.8	327.1
Q4	-5.895	320.2	325.6	327.1

IGBT stack No.5	DC voltage		Resistance (kΩ)	
	G (-), S (+)	G (+), S (-)	G (-), S (+)	G (+), S (-)
Q1	-5.914	320.7	326.5	325.4
Q2	-5.908	324.4	323.8	327.1
Q3	-5.837	321.5	323.8	327.1
Q4	-5.906	320.9	325.6	327.1

2.4) ทดสอบ Charge test หลังทำความสะอาด

พบว่าเมื่อทำการเดิน คือ เมื่อทดสอบใน โหมด Test mode พบว่าเมื่อเกิด INV ON จะเกิด DC low voltage (LV) จาก

ฟังก์ชัน Test mode แต่สิ่งที่ทำให้ระบบผิดปกติ คือ เมื่อผ่านไประยะเวลาหนึ่งจะเกิด Alarm arm short (AS)

จากนั้นจึงทำการสังเกตอาการของ IGBT stack อย่างใกล้ชิดขณะเปิด Test mode พบว่า มีเพียงการระเบิดภายใน อุปกรณ์ที่บริเวณ IGBT stack no.5 จึงทำการหยุดการทดสอบ และ ไปเช็ค LED ที่ mainboard พบว่าไฟ LED ขึ้นที่ ASS = IGBT Stack no.5 จากนั้นเมื่อเวลาผ่านไปประมาณ 1 นาที พบว่าขณะเปิด control source ไฟได้ยังไม่ติด charge ระบบไฟ ระบบเกิด Alarm arm short เอง จึงจะทำการเปลี่ยนชุด IGBT stack no.5 ที่ให้มีความเสียหาย

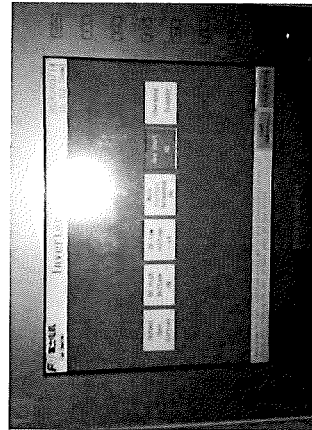


Figure 7: Charge test mode after cleaning

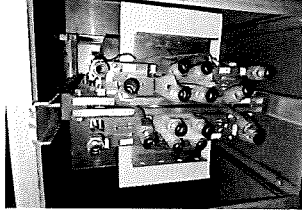


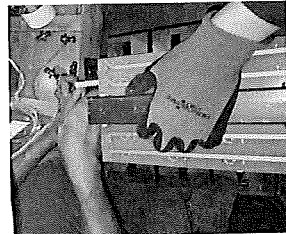
Figure 8: New IGBT stack

- วัดค่าพารามิเตอร์ของ IGBT stack no.5 ก่อนเปลี่ยนเป็น New IGBT stack

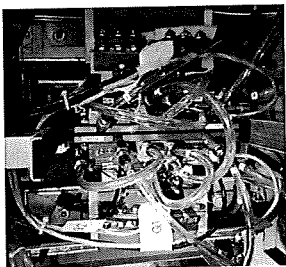
IGBT stack No.5 (OLD)	Resistance (kΩ)	
	G (+), S (-)	G (-), S (+)
Q1	305.5	304.8
Q2	308.5	306.1
Q3	306.4	308.9
Q4	306.1	307.1

- วัดค่าพารามิเตอร์ของ New IGBT stack ก่อนติดตั้ง

IGBT stack (NEW)	Resistance (kΩ)	
	G (+), S (-)	G (-), S (+)
Q1	309.7	310.8
Q2	307.6	310.3
Q3	310.3	312.3
Q4	310.2	311.1



ติดตั้ง Insulation



Install new stack และ Test น้ำ

Figure 9: Install new IGBT stack (NEW) IGBT stack no.5

2.6) วัดค่าพารามิเตอร์ของ IGBT stack ชุดใหม่

IGBT stack No.5 (NEW)	DC voltage		Resistance (kΩ)	
	G (-), S (+)	G (+), S (-)	G (-), S (-)	G (-), S (+)
Q1	-5.846	315.4	315.4	317.0
Q2	-5.864	314.2	314.2	314.6
Q3	-5.882	315.8	315.8	316.1
Q4	-5.858	315.2	315.2	314.4

2.7) เช็คสัญญาณ IGBT stack

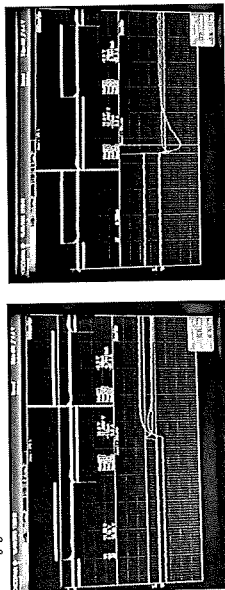


Figure 9: Signal of IGBT stack

STACK	GDU	GE [V]	tdr [μs]	tdf [μs]	IGP [A]	IGN [A]	VGP [V]	VGN [V]
S	Q1(Q1a)	-5.846	1.30	0.65	9.40	-10.60	16.00	-6.50
	Q2(Q2a)	-5.864	1.20	0.70	11.30	-10.60	16.90	-6.50
	Q3(Q1b)	-5.882	1.20	0.65	11.20	-10.20	17.10	-6.60
	Q4(Q2b)	-5.858	1.30	0.70	10.1	-10.7	17.5	-7.1

2.8) ทดสอบ Charge test หลังเปลี่ยน IGBT stack

พบว่าระหว่าง charge ไฟเข้าระบบได้ขึ้นเสียงการชาร์จรวม DC capacitor ของ IGBT stack no.5 จึงทำการปลด

DC capacitor ออกจากวงจรเพื่อทำการตรวจสอบ

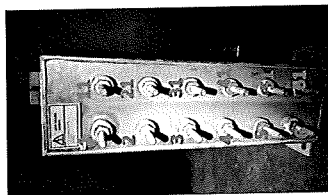


Figure 10: Old DC capacitor (Rated capacitance = 5000 μF x2)

DC capacitor IGBT stack no.5 Phase U		STD (μF)	Actual (μF)	Result
ขดบน	1-11	5000	4097	NG
	1-21	5000	4046	NG
	1-31	5000	4033	NG
	2-11	5000	4017	NG
	2-21	5000	4025	NG
	2-31	5000	4026	NG
ขดล่าง	3-11	5000	4023	NG
	3-21	5000	4028	NG
	3-31	5000	4042	NG
	4-11	5000	4296	NG
	4-51	5000	4296	NG
	4-61	5000	4296	NG
ขดกลาง	5-41	5000	4296	NG
	5-51	5000	4296	NG
	5-61	5000	4296	NG
	6-41	5000	4296	NG
	6-51	5000	4296	NG
	6-61	5000	4295	NG

DC capacitor IGBT stack no.5 Phase V					
	1-11	STD (μF)	Actual (μF)	Result	
บน	1-21	5000	5001	Good	
	1-31	5000	5009	Good	
	2-11	5000	5009	Good	
	2-21	5000	5009	Good	
	2-31	5000	5049	Good	
	3-11	5000	5052	Good	
	3-21	5000	5074	Good	
	3-31	5000	5011	Good	
	4-11	5000	5029	Good	
	4-41	5000	5025	Good	
ล่าง	4-51	5000	5041	Good	
	4-61	5000	5029	Good	
	5-41	5000	5032	Good	
	5-51	5000	5027	Good	
	5-61	5000	5029	Good	
	6-41	5000	5029	Good	
	6-51	5000	5033	Good	
	6-61	5000	5026	Good	

16 September 2025

2.9) เปลี่ยน DC capacitor

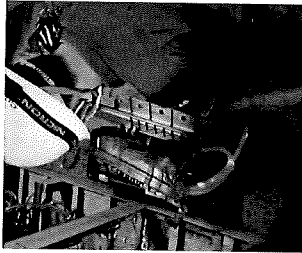
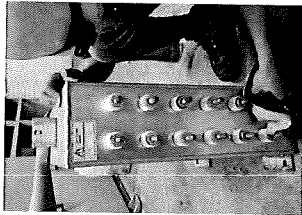


Figure 11: Clean new DC capacitor before install

New DC capacitor IGBT stack no.5 Phase U					
	1-11	STD (μF)	Actual (μF)	Result	
บน	1-21	5000	5025	Good	
	1-31	5000	5024	Good	
	2-11	5000	5024	Good	
	2-21	5000	5026	Good	
	2-31	5000	5025	Good	
	3-11	5000	5025	Good	
	3-21	5000	5028	Good	
	3-31	5000	5024	Good	
	4-41	5000	5036	Good	
	4-51	5000	5033	Good	
ล่าง	4-61	5000	5034	Good	
	5-41	5000	5032	Good	
	5-51	5000	5034	Good	
	5-61	5000	5032	Good	
	6-41	5000	5033	Good	
	6-51	5000	5028	Good	
	6-61	5000	5034	Good	

2.10) Visual check และขันน็อตบริเวณลูกถ้วยของ DC capacitor ที่ torque 20 N.m

2.11) ทดสอบ Charge test และเช็คสัญญาณ IGBT stack

ทำการ charge ไฟเข้าระบบก่อนจะทดสอบ Charge test mode จากนั้นจะทำการจับสัญญาณในช่วงการชาร์จ ไฟเข้าระบบพบว่าปกติ

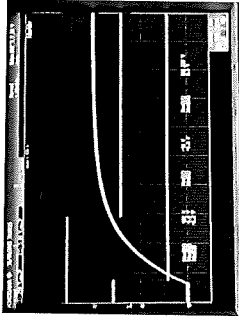


Figure 12: Signal charge of Furnace no.5

จากนั้นทำการ discharge ไฟออกจากระบบและทำการจับสัญญาณดูแนวโน้มของการ discharge พบว่าปกติ

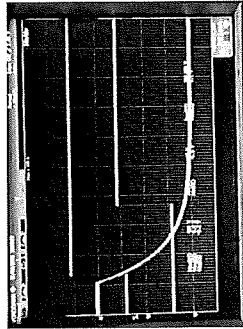


Figure 13: Signal discharge of Furnace no.5

ทำการทดสอบ charge test หลังจาก confirm ระบบหลังจากเปลี่ยน DC capacitor พบว่าขึ้น DC low voltage ตามฟังก์ชันของระบบ ไม่มี Alarm arm short ตามหน้าที่หลัง

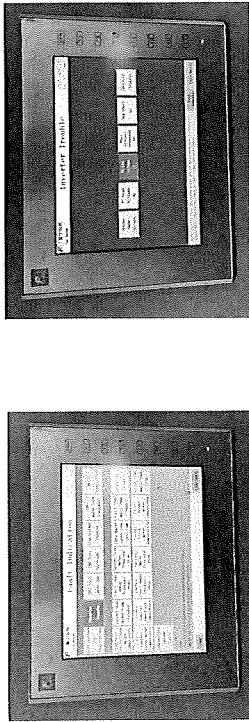


Figure 14: Test charge test mode after change DC capacitor

2.12) Preheat check

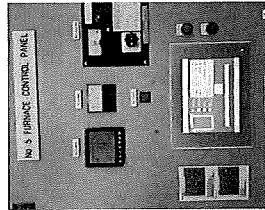


Figure 15: Preheat Furnace No.5

ทำการ Pre heat auto และเปิดได้ใหม่ 4 ครั้ง เพื่อทดสอบว่ายังมี Alarm arm short ตามหลังหรือ ไม่พบว่าไม่เกิด Alarm ตามหลัง สามารถใช้งานได้ตามปกติ

(Good)

4) สาเหตุ: Cause

DC Capacitor เสื่อมสภาพเนื่องจากการใช้งานของทางลูกค้าและมีฝุ่นเกาะตามอุปกรณ์จำนวนมาก

5) รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน: Material

6) แนวทางการแก้ไข: Solution

ในการ Discharge ไฟฟ้าออกจากระบบการรอให้ LED ของ Discharge ขึ้นค้างก่อนแล้วจึงปิด Control source เพื่อป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรในระบบ

7) ข้อเสนอแนะ: Recommendation

8) Remark

WORK REPORT

Customer name	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED
Person contact	คุณพดล
Project name	Repair coil cement furnace No.1
Engineer responsible	Kiratee S., Suthiphong N.
Working date/time	14-16 October 2025

1. อาการเสีย: Condition

เพิ่ม MA หมายเลข 1/3/4 สรีงขณะทำการหลอม จึงได้ให้ทาง pine เข้าไปตรวจสอบและแก้ไข

2. การตรวจสอบ: Measurement

- 2.1). ทำความสะอาดหลอม Visual check สภาพเตาหลอมก่อนตรวจสอบ
- 2.2). ตรวจสอบค่าความเป็นจำนวนของ coil cement ก่อนซ่อม (6402 – E และ 6404)
- 2.3). ปลดสาย 6402 ที่จุดพัก Terminal ข้างเตาหลอม และตรวจสอบตรวจสอบค่าความเป็นจำนวนของ coil cement (6402 – E และ 6404) อีกครั้ง
- 2.4). ตรวจสอบค่าความเป็นจำนวนของผนัง coil cement ก่อนซ่อม
- 2.5). ตรวจสอบค่าความเป็นจำนวนของกันเตา coil cement ก่อนซ่อม
- 2.6). สกัด Zinc ที่เพรกลูผนัง coil cement และ Super3000 ที่เสื่อมสภาพออกทั้งหมด
- 2.7). ตรวจสอบค่าความเป็นจำนวนของผนัง coil cement หลังสกัด
- 2.8). ซ่อมผนัง coil cement ด้วย Super3000
- 2.9). Dry coil cement by heater
- 2.10). Dry coil cement by power
- 2.11). ทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน

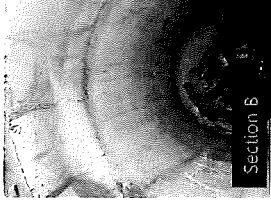
3. ผลการตรวจสอบ: Result

- 3.1). ทำความสะอาดหลอม Visual check สภาพเตาหลอมก่อนตรวจสอบ

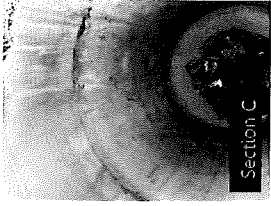
ตรวจสอบสภาพ coil cement ด้วยการ Visual check พบว่า coil cement มีรอยแตกร้าว และพบว่ามี Zinc เปรกบริเวณรอยแตกร้าวนี้



ภาพที่ 1 section A ของ coil cement



ภาพที่ 2 section B ของ coil cement



ภาพที่ 3 section C ของ coil cement



ภาพที่ 4 section D ของ coil cement

- 3.2). ตรวจสอบค่าความเป็นจำนวนของ coil cement ก่อนซ่อม (6402 – E และ 6404)

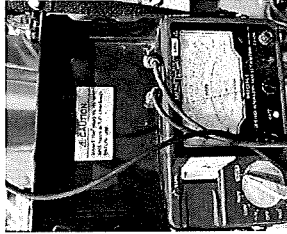
3.1.1) ตรวจสอบค่าความเป็นจำนวนของ coil cement ก่อนซ่อม (6402 – E)



ภาพที่ 5 ค่าความต้านทานของ coil cement ก่อนซ่อม (6402 – E)

❖ 6402 – E = 0 MΩ/1000V_{dc} (STD ≥ 2MΩ/1000V_{dc}) → NG

3.1.2) ตรวจสอบค่าความต้านทานระหว่าง coil cement กับ coil ก่อนซ่อม (6402 - 6404)

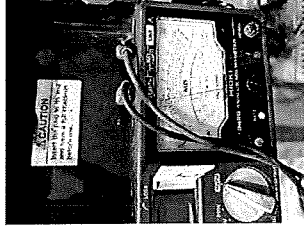


ภาพที่ 6 ค่าความต้านทานระหว่าง coil cement กับ coil ก่อนซ่อม (6402 - 6404)

❖ 6402 – 6404 = 0 MΩ/1000V_{dc} (STD ≥ 2MΩ/1000V_{dc}) → NG

3.3). ตรวจสอบค่าความต้านทานของ coil cement ก่อนซ่อม (6402 – E และ 6402 – 6404)

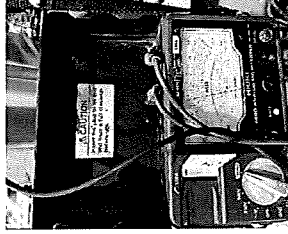
3.1.1) ตรวจสอบค่าความต้านทานของ coil cement ก่อนซ่อม (6402 – E)



ภาพที่ 7 ค่าความต้านทานของ coil cement ก่อนซ่อม (6402 – E)

❖ 6402 – E = 1000 MΩ/1000V_{dc} (STD ≥ 2MΩ/1000V_{dc}) → GOOD

3.1.2) ตรวจสอบค่าความต้านทานระหว่าง coil cement กับ coil ก่อนซ่อม (6402 - 6404)



ภาพที่ 8 ค่าความต้านทานระหว่าง coil cement กับ coil ก่อนซ่อม (6402 - 6404)

❖ 6402 – 6404 = 1000 MΩ/1000V_{dc} (STD ≥ 2MΩ/1000V_{dc}) → GOOD.

3.4). ตรวจสอบค่าความต้านทานของผนัง coil cement ก่อนซ่อมแซม

การตรวจสอบค่า Mega ohm(MΩ) ของ Coil cement และ top castable										
ความสูงจาก Top Castable	ตำแหน่งที่วัด									
	G	H	A	B	C	D	E	F	ประเมินผลการตรวจสอบ	
Top Castable	0.8	0.7	1	0.7	1	1	1	1	STD	No Good
0	1	1.5	5	0.7	0	0.6	1	1	>2MΩ	✓
200	2	1	0.6	0.7	0.5	0.5	0.5	5	>2M	✓
400	3	0.9	0.5	0.7	0.5	0.8	0.8	1.5	>2M	✓
600	0.7	0	0	0.6	0.8	1	0	0	>2M	✓
800	0.6	1	1.5	0.4	0	0.5	2	2	>2M	✓
1000	0.7	20	1000	10	1	10	100	50	>2M	✓
1200	0.7	0.7	0	0	3	10	1	1	>2M	✓

❖ ปริมาณผนัง Coil cement วัดค่าได้ <2MΩ → NG

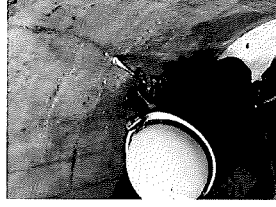
3.5). ตรวจสอบค่าความต้านทานของกันตา coil cement ก่อนซ่อม

การตรวจสอบค่า Mega ohm(MΩ) กันตาหาลอม										
ความกว้าง ของกันตา จุดกึ่งกลาง ห่างจากขอบ	ตำแหน่งที่วัด									
	G	H	A	B	C	D	E	F	ประเมินผลการตรวจสอบ	
	0	50	100	150	200				STD	No Good
0	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	>2M	✓
50	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	>2M	✓
100	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	>2M	✓
150	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	>2M	✓
200	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	>2M	✓

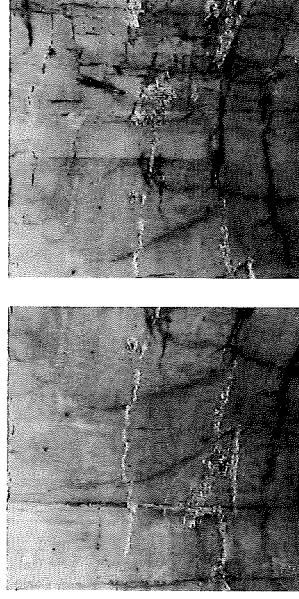
250	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	>2M	✓
300	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	>2M	✓
350	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	>2M	✓

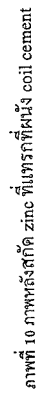
❖ ปริมาณผนังกันตาวัดค่าได้ > 2MΩ → GOOD

3.6). สกัด zinc ที่แทรกที่ผนัง coil cement



ภาพที่ 9 สกัด zinc ที่แทรกที่ผนัง coil cement





การตรวจสอบค่า Mega ohm($M\Omega$) ของ Coil cement และ top castable												
ความสูงจาก		ตำแหน่งที่วัด										
		G	H	A	B	C	D	E	F			
Top Castable										STD	Good	No Good
0										>2M Ω		
200										>2M		
400						15				>2M	✓	
600		15	10	10	15	20	10	25	20	>2M	✓	
800		1000	100	8	20	20	20	30	30	>2M	✓	
1000		50	600	15	20	5		1500	1500	>2M	✓	
1200				1000			600			>2M	✓	

150 Moo 6, Rathanakosin 200 year Rd.,
Bangbo, Samut Prakan 10560
Tel : 02-705-5900-5
F-EN-10-R1

0	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	$\geq 2M$	✓	
50	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	$>2M$	✓	
100	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	$>2M$	✓	
150	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	$>2M$	✓	
200	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	$>2M$	✓	
250	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	$>2M$	✓	
300	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	$>2M$	✓	
350	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	≥ 2000	$>2M$	✓	

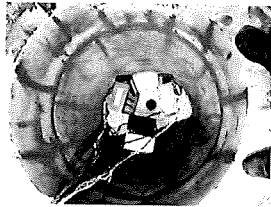
❖ Result \rightarrow GOOD

3.8). ช่อม้วน coil cement ค่าย Super3000



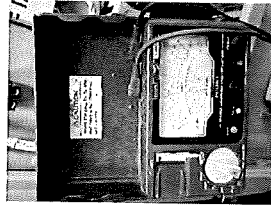
ภาพที่ 11 ข้อมแรมผนัง coil cement ด้วย Super3000

3.9). Dry coil cement by heater (เริ่มเวลา 20:00 วันที่ 14/10/2568 จบที่เวลา 08:00 วันที่ 15/10/2568)



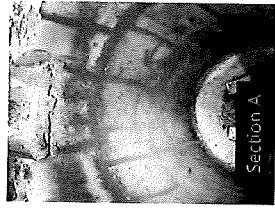
ภาพที่ 12 Dry coil cement by heater

3.10). Dry coil cement by power (เริ่มเวลา 09:00 วันที่ 15/10/2568 จบที่เวลา 08:00 วันที่ 16/10/2568)

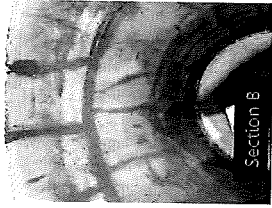


ภาพที่ 13 6402 - E = 20 MVA/1000V_{bc}

3.11). ตรวจสอบผนัง coil cement หลังการ Dry coil cement by power พบว่าผนัง Coil cement อยู่ในสภาพดี → Good



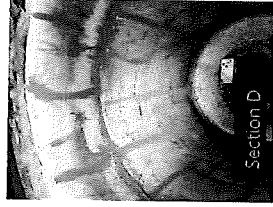
ภาพที่ 14 section A ของ coil cement



ภาพที่ 15 section B ของ coil cement



ภาพที่ 16 section D ของ coil cement



ภาพที่ 17 section C ของ coil cement

4. สาเหตุ: Cause

4.1) Zinc แทรงที่ coil cement ส่งผลให้ขณะหลอมขึ้น MA สก๊ว

5. รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน: Material

1) Super 3000 2.5. KGS

6. แนวทางการแก้ไข: Solution

7. ข้อเสนอแนะ: Recommendation

8. Remark

WORK REPORT

Customer name	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED
Person contact	คุณนพดล
Project name	Renew coil cement furnace no.2
Engineer responsible	สุกฤษฎี นาคบุตรศรี / ปารเมศ สุธรรมสรณ์
Working date/time	20/08/2025-29/08/2025

1) อาการเสีย: Condition

-เนื่องจากทางลูกค้าพบเริ่ม mA สลิง ทาง pine จึงเข้าไปตรวจสอบแล้วพบว่าสลิงจากถัก Zinc และ ปูน coil cement ที่ใหม่ออก พบว่าสลิงถึงขั้น อ่อนจน coil และ ยังว่าจุดลงกราวอีกหลายจุดรอบ coil cement จึงแนะนำให้ลูกค้า renew coil cement ใหม่

การตรวจสอบค่าMega ohm ของ coil cement											
ความสูง	ตำแหน่งที่ตรวจวัดค่าความต้านทานด้วย 1000 VDC						ประเมินผลการตรวจสอบ				
	A	B	C	D	E	F	G	H	STD	Good	No Good
Top castable	100	4000	4000	200	50	50	4000	4000	>2MΩ	✓	
0	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	>2MΩ	✓	
200	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	>2MΩ	✓	
400	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	>2MΩ	✓	
600	4000	0	0	4000	4000	4000	4000	4000	>2MΩ		✗
800	0	0	0	2	50	50	50	0	>2MΩ		✗
1000	4000	0	4000	4000	4000	4000	0	0	>2MΩ		✗
1260	4000	4000	4000	4000	4000	4000	0	0	>2MΩ		✗

2.)การตรวจสอบ: Measurement

20/08/2025

2.1 Dimension checking before breaking top and bottom castable.

2.2 Break top and bottom castable.

2.3 Break coil cement

21/08/2025

2.4 Insulation coil check by Mega ohm

- 2.5 Repair insulation coil
2.6 Paint red varnish and power test.
2.7 Setting coil cement former for casting coil cement.

22/08/2025

- 2.8 Setting coil cement former for casting coil cement.
2.9 Casting coil cement
2.10 Top and taper casting

23/08/2025-25/08/2025

- 2.11 Take off coil cement former.
2.12 Bottom casting
2.13 Setting heater and dry coil cement by heater

26/08/2025-27/08/2025

- 2.14 Dry coil cement by power
2.15 Support ramming and sintering

3.)ผลการตรวจสอบ: Result

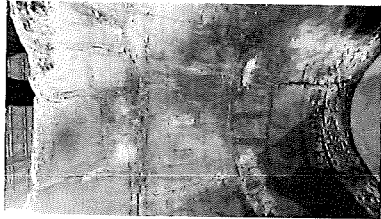
3.1 ตรวจเช็คระยะของ Top, Taper button และ Coil cement ก่อนทำการสลัก Top and Button



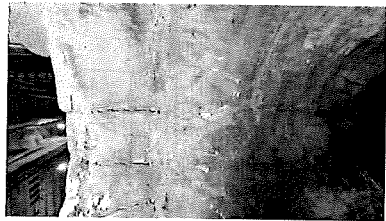
Section A



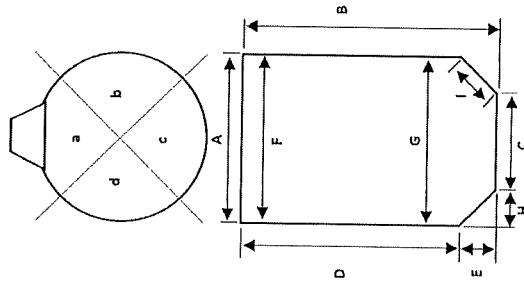
Section B



Section C

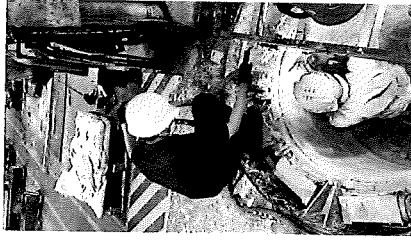
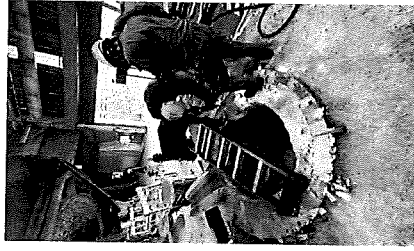


Section D

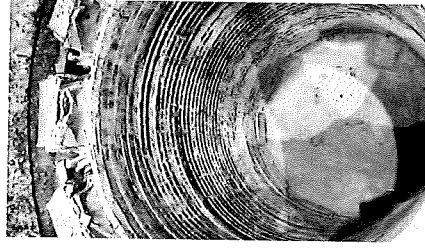
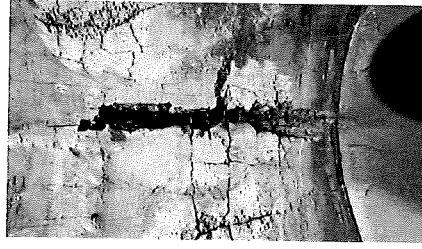


A :	1090	mm.
B :	1810	mm.
C :	790	mm.
D :	1840	mm.
E :	200	mm.
F :	1095	mm.
G :	1080	mm.
H :	150	mm.
I :	220	mm.

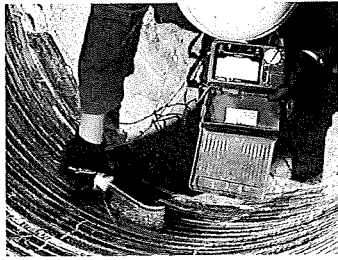
3.2 สกัด Top and button castable



3.3 สกัด Coil cement

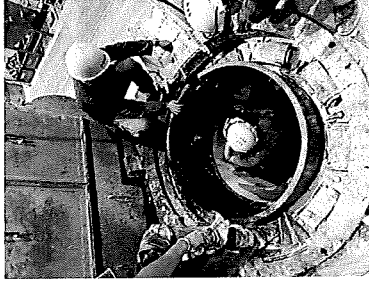


3.5 ขั้วหม้อแปลงฉนวน coil และทาวนิชแดง



Result: ในการซ่อม Insulation coil ให้ Silicone KE และ Silicone sealing โดย 3 ขั้นตอนและสร้าง ระยะซ่อมวงจร Coil และทำการทวนวัดแรงทั้งหมดจำนวน 2 รอบจากนั้นจะปล่อยให้แห้งก่อนทำการทดสอบ Power test.

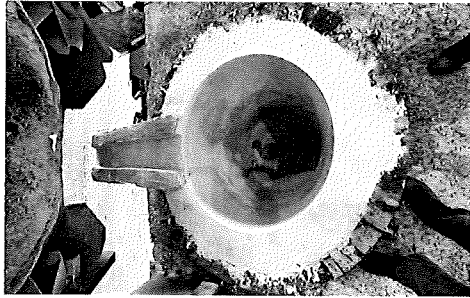
3.6 Coil cement former setting and coil cement casting



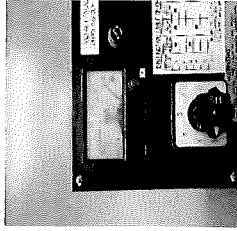
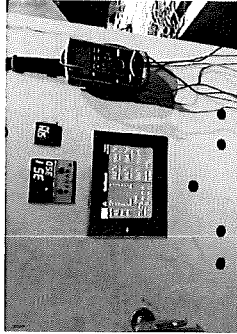
ความสูง	การตรวจสอบค่าความต้านทานของ Insulation coil										ประเมินผลการตรวจสอบ		
	ตำแหน่งที่ตรวจวัดค่าความต้านทานด้วย 1000 VDC										STD	Good	No Good
0	A	B	C	D	E	F	G	H				✗	
200		10	5	3	3	2	10	100	10	>2MΩ		✗	
		0	15	30	3	2	4	10	1.5	>2MΩ		✗	
400		0	5	15	20	5	3	1	0	>2MΩ		✗	
600		2	0.5	2	3	1.5	3	3	0	>2MΩ		✗	
800		0	0	4	2	0	2	1	1	>2MΩ		✗	
1000		0	0	0	0.5	0.5	0	1.5	1	>2MΩ		✗	
1260		0	0	0	0.5	0.5	0	1.5	1.5	>2MΩ		✗	

Result : หลังจากทำการวัดค่าความต้านทานของ Insulation coil แล้วพบว่ามีความผิดปกติและมีการช็อตกันระหว่างขดเนื่องจากมีฉนวนที่มีรอยไหม้และ Mica ที่ขึ้นระหว่างขดขดทำให้ coil ถึงถึงทั้ง 2 ขด

3.7 top and button casting

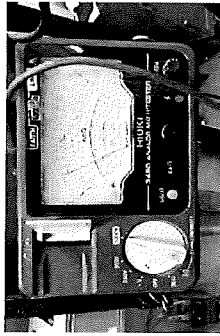
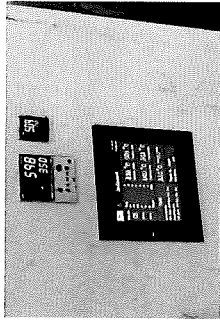


3.8 Take - off former and dry coil cement by Heater



Result : ในการ Dry coil cement by heater จะใช้ heater สำหรับ dry coil cement ส่วนในของเตาโดยอุณหภูมิสูงสุดที่ 350 องศา โดยเริ่มจาก 100 องศาและเพิ่มครั้งละ 50 องศา ทุก 7 ชั่วโมงและทำการ Dry ส่วนเตาที่ 350 องศา ตลอดระยะของการ Dry coil cement ก่อนทำการ Dry coil cement by heater เริ่ม mA = 36 mA

3.9 Dry coil cement by Power.



Result : ในการ Dry coil cement by power จะเพิ่มอุณหภูมิครั้งละ 150 องศา และอุณหภูมิสูงสุดอยู่ที่ 600 องศา เริ่ม mA ของ Metal leakage detection ขณะเริ่ม dry coil cement by power = 18 mA และเมื่อเสร็จสิ้นการ dry coil cement by power = 1 mA และ ค่า 6402-Earth = 2.4 Mega ohm

3.10 ตารางการ Dry coil cement by power

Time	Input		HV	kw	kw/h x100(2816)	Time on	Time off	Temperature(°C)		1/3/4 (mA)	MΩ	Remark
	Voltage (KV)	Current (A)						Set	Actual			
08:30	740	1422	400		54.042	30s	4M	100	100	16/0/0		
09:00	731	1585	400		54.400	40s	4M	400	430	22/0/0		
09:30	753	1590	400		54.589	38s	4M	450	452	22/0/0		
10:00	766	1595	400		54.800	34s	4M	450	447	19/0/0		
10:30	724	1605	400		55.123	37s	4M	450	460	12/0/0		
11:00	734	1592	400		55.151	35s	4M	450	454	7/0/0		

11:30	737	1595	400		55.644	35s	4M	450	454	5/0/0	
12:30	752	1603	400		56.127	35s	4M	450	456	3/0/0	
13:30	723	1621	400		56.779	35s	2M15	600	534	3/0/0	
14:00	753	1662	400		57.300	40s	2M20	600	598	3/0/0	
14:30	738	1663	400	421	57.70	40s	2M20	600	603	2/0/0	
15:30	740	1669	400	451	58.730	40s	2M20	600	612	2/0/0	
16:30	748	1667	400	442	59.520	36s	2M20	600	591	2/0/0	
18:30	744	1669	400	440	61.309	36S	2M20	600	594	2/0/0	1
19:30	744	1673	400	448	62.246	36s	2M20	600	592	2/0/0	0
20:30	763	1669	400	437	63.113	36s	2M20	600	597	2/0/0	0
21:30	737	1678	400	442	63.889	36s	2M20	600	592	2/0/0	0.5
22:30	782	1682	400	432	64.796	36s	2M20	600	595	2/0/0	
23:30	753	1681	400	443	65.714	36s	2M20	600	590	2/0/0	0.5
00:30	754	1677	400	446	66.527	36s	2M20	600	585	1/0/0	1
01:30	753	1661	400	451	67.550	36s	2M20	600	589	1/0/0	
02:30	749	1656	400	481	68.150	36s	2M20	600	592	1/0/0	
03:30	745	1691	400	443	69.025	36s	2M20	600	597	1/0/0	
04:30	746	1689	400	453	70.235	36s	2M20	600	589	1/0/0	
05:30	748	1679	400	442	71.134	36s	2M20	600	591	1/0/0	
06:30	737	1672	400	421	72.003	36s	2M20	600	585	1/0/0	
07:30	747	1686	400	445	72.678	36s	2M20	600	592	1/0/0	1.8
09:30	736	1678	400	437	74.635	36s	2M20	600	597	1/0/0	2
11:30	749	1669	400	440	76.423	36s	2M20	600	598	1/0/0	1.5
13:30	736	1666	400	429	78.324	36s	2M20	600	601	1/0/0	
15:00	742	1662	400	416	79.465	36s	2M20	600	602	1/0/0	1.8
17:00	747	1665	400	429	81.161	36s	2M20	600	596	1/0/0	1.0
20:00	731	1673	400	429	83.975	36s	2M20	600	582	1/0/0	2.4
22:00	736	1677	400	408	85.439	36s	2M20	600	598	1/0/0	
00:00	748	1671	400	441	87.316	36s	2M20	600	582	1/0/0	
02:00	743	1681	400	447	89.192	36s	2M20	600	598	1/0/0	

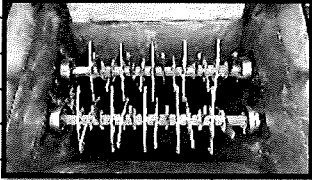
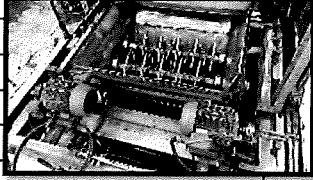
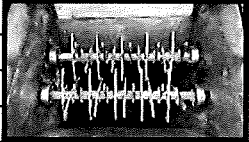
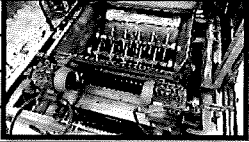
- 2) สาเหตุ: Cause
- 3) รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน: Material
-PP 1800 1175 KGS
-CASTABLE S-170M 300 KGS
-CERAMIC PIPE, SF550055-06 1 PCS
- 4) แนวทางการแก้ไข: Solution
- 5) ข้อเสนอแนะ: Recommendation
- 6) Remark

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)







ชื่อเครื่องจักร : IODIK แผนก : ช่อมบำรุง รหัส : 4225000 ปีที่ : - รุ่น : -							
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ	
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี			
30	Overhaul คิวตีวไรเย IODIK	เปลี่ยนชุดลวดตีหวายใหม่ ทั้งสอง Set	03-01-25	05-01-25	Maker		
					PS Power		
31	Overhaul คิวตีวไรเย IODIK	เปลี่ยนชุดลวดตีหวายใหม่ ทั้งสอง Set	02-03-25	02-03-25	Maker		
		เปลี่ยนมอเตอร์ขับเคลื่อนทั้งสองข้างและสายพานใหม่			PS Power		
							

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)


ชื่อเครื่องจักร : IODIK แผนก : ช่อมบำรุง รหัส : 4225000 ปีที่ : - รุ่น : -							
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ	
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี			
31	Inverter 10-2 DIK Alarm E.IOH	เปลี่ยน INVERTER ใหม่	06-07-25	06-07-25	Maker		
		INVERTER MITSUBISHI FR-E740-2.2 KW 380 VAC 1 ตัว			PS Power		
32	IMPROVEMENT IODIK ใหม่	ทำการสับชุดเหล็กตีหวายและเบรคขึ้นใหม่ด้านบน	27-07-25	28-07-25	Maker		
		เปลี่ยนชุดลวดตีหวายใหม่ ชุดลวดใหม่ใช้แบบยาวรีด			PS Power		
		สายพาน A65/A85					
							



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

ชื่อเครื่องจักร : Belt Conveyor No. 27 แผนก : ขอมบารุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
1	Bearing Roller ขั้วฝั่งเฟืองแตก	เปลี่ยน Bearing ขั้วใหม่ จำนวน 1 Pcs. No. UCP324	07-02-17	07-02-17	Maker BISHO	
2	สายพานชำรุดหมดสภาพการใช้งาน สายพานบางและแตกหลายา	เปลี่ยนสายพานเส้นใหม่แทนเส้นเดิม	29/7/2017	29/7/2017	Maker Union Belt	
3	LEVEL SW EMPTY 1,2 เสีย	เปลี่ยน LEVEL SW 2 ตัว TOWA PRL-300-W-1	17-07-25	17-07-25	วุฒินันท์	
4	ยางSCRAPPER ปาดทรายชำรุด	เปลี่ยนยางปาดทรายใหม่	19-10-25	19-10-25	กมลรัตน์	
						
5	เปลี่ยนตามแผน	เปลี่ยนแมกเนตติดชำรุด FUJI SC-N3 110 VAC	19-10-25	19-10-25	สิทธิโรจน์	

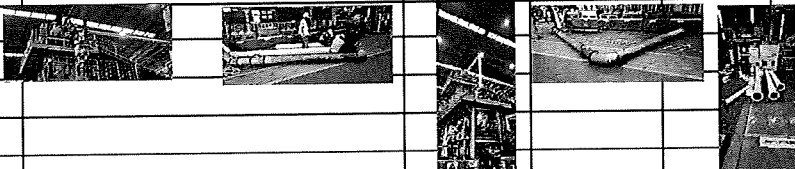
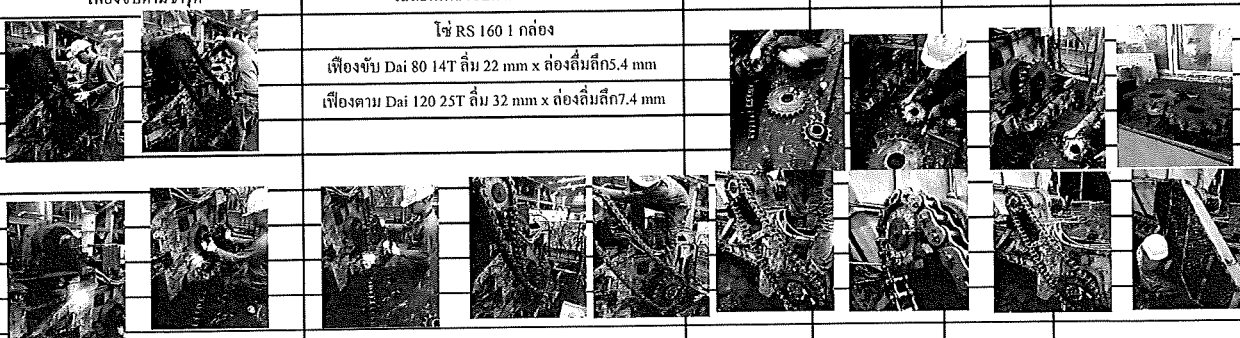
Useful life 3 years Rev.0. Effective. Date.03/5/2011 Doc.No.FM-MT-005



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

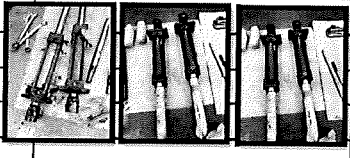
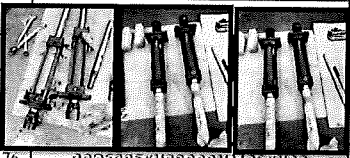

ชื่อเครื่องจักร : Belt Conveyor No. 27 แผนก : ขอมบารุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
6	ร้ออุดฝุ่นชำรุด	เปลี่ยนร้ออุดฝุ่นใหม่	03-11-25	03-11-25	กมลรัตน์	
						
7	เฟืองขับตามชำรุด	เปลี่ยนเฟืองขับตามและโซ่ใหม่ โซ่ RS 160 1 ก่ออง เฟืองขับ Dai 80 14T ล้อม 22 mm x ถ่วงลิ่มถัก5.4 mm เฟืองตาม Dai 120 25T ล้อม 32 mm x ถ่วงลิ่มถัก7.4 mm	14-12-25	14-12-25	PS POWER	
						

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

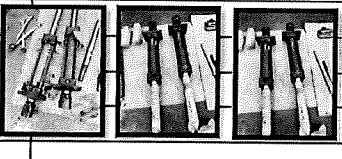
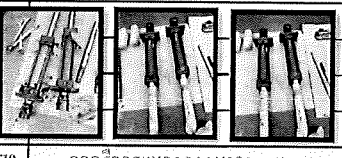
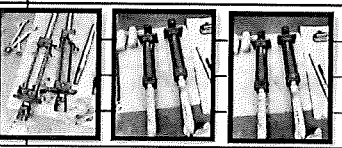
ชื่อเครื่องจักร : Auxiliary Flask Cylinder แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
74	ถอดเครื่องบดออกจน 2 กระบอง	ถอดกระบองออกจน 2 กระบอง	11-03-24	11-03-24	Maker	
	เปลี่ยนกระบองใหม่	เปลี่ยนชุด Bushถอดกระบองด้านบนใหม่และชุด Seal สองชั้น No.1,3			PS Power	
		***กระบอง New Sinto ถอดเปลี่ยนBushบนอย่างเดิม				
75	ถอดเครื่องบดออกจน 2 กระบอง	ถอดกระบองออกจน 2 กระบอง	11-10-24	11-10-24	Maker	
	เปลี่ยนกระบองใหม่	เปลี่ยนชุด Bushถอดกระบองด้านบนใหม่และชุด Seal สองชั้น No.2,4			PS Power	
		***กระบอง New Sinto ถอดเปลี่ยนBushบนอย่างเดิม				
76	ถอดเครื่องบดออกจน 2 กระบอง	ถอดกระบองออกจน 2 กระบอง	19/1/2025	19/1/2025	Maker	
	เปลี่ยนกระบองใหม่	เปลี่ยนชุด Bushถอดกระบองด้านบนใหม่และชุด Seal สองชั้น No.3			PS Power	
		เปลี่ยน Bush ถอด Seal ใหม่				


SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...


ชื่อเครื่องจักร : Auxiliary Flask Cylinder แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
77	ถอดเครื่องบดออกจน 2 กระบอง	ถอดกระบองออกจน 1 กระบอง	03-09-25	03-09-25	Maker	
	เปลี่ยนกระบองใหม่	เปลี่ยนชุด Bushถอดกระบองด้านบนใหม่และชุด Seal สองชั้น No.2			PS Power	
						
78	ถอดเครื่องบดออกจน 2 กระบอง	ถอดกระบองออกจน 1 กระบอง	06-04-25	06-04-25	Maker	
	เปลี่ยนกระบองใหม่	เปลี่ยนชุด Bushถอดกระบองด้านบนใหม่และชุด Seal สองชั้น No.4			PS Power	
						
79	ถอดเครื่องบดออกจน 2 กระบอง	ถอดกระบองออกจน 1 กระบอง	02-05-25	02-05-25	Maker	
	เปลี่ยนกระบองใหม่	เปลี่ยนชุด Bushถอดกระบองด้านบนใหม่และชุด Seal สองชั้น No.1			PS Power	
						



somboon
FURNACE TECHNOLOGY

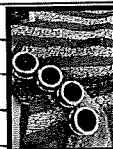

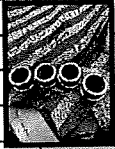


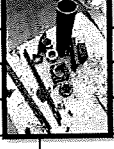



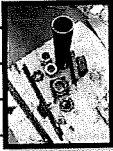

ประวัติเครื่องจักร


หน้า.../...



somboon
FURNACE TECHNOLOGY

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Auxiliary Flask Cylinder		แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส : 4225000	ชื่อ	-	รุ่น :	-	
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ			
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี					
80	ถอดรื้อกระบอกออกมา 4 กระบอก	เปลี่ยน Seal ถอดรื้อออกด้านบน ถ่างใหม่	28-06-25	28-06-25	Maker				
	Overhaul กระบอกใหม่	เปลี่ยน Seal ลูกสูบใหม่ทั้งหมด			PS Power				
		เปลี่ยน Bush ถอดด้านบนใหม่ทั้ง 4 กระบอก							
									
									
81	น็อต STUD AUX FLASK NO2 ขาด	เปลี่ยนน็อต STUD ใหม่	27-07-25	27-07-25	MAKER				
					PS POWER				
82	ตัวชัก Prox up end รอยขีดข่วนแตก	ทำ Support ยึดตัวชัก Prox up end ใหม่	03-08-25	03-08-25	ฟิลท				
83	น็อต STUD AUX FLASK NO2 ขาด	เปลี่ยนน็อต STUD ใหม่	10-08-25	11-08-25	MAKER				
		เจาะติดหน้าแปลนใหม่			PS POWER				
	น็อตหน้าแปลนล่าง M16 X60 3ตัว/M16 X50 1 ตัว	ใส่หน้ารองน็อตชุดรอกใหม่เปลี่ยนน็อตหน้าแปลนล่าง	ตาม Fig 4.3 X 1.2 เบลอนหัว						



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Auxiliary Flask Cylinder

แผนก : ซ่อมบำรุง

รหัส : 4225000

ยี่ห้อ -

รุ่น : -

ลำดับ

อาการ / สาเหตุ

การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน

เริ่มซ่อม

วันที่/เดือน/ปี

ซ่อมเสร็จ

วันที่/เดือน/ปี

ผู้ซ่อม

หมายเหตุ

ชุดซีลกระบอก AUX FLASK

17/7/79

CJT140-FY80A290B-ACBB-K-N-20

4

โอรังบุชอก IBG-060 NBR 90

HYDRAULIC CYLINDER

โอรังบุชอก IBG-075 NBR 90

วาล์ว SP118 ดีพีว้า กันแตกบุชอก

ซีลกันฝุ่นSDR 56

ซีลกันรั่วก๊วยตงSKY56

ซีลกันรั่วก๊วยตงU-CUP H56PU ดีเขียว

ซีลลูกสูบ SKY 71

S-LEEVE วาล์ว WPB-080 ลูกสูบ

ASSEMBLY (IMPROVEMENT 2)

SEAL BUSH คอวน

ORIGINAL SINTO

IMPROVEMENT1

IMPROVEMENT2

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING

PACKING RING











PACKING RING



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Auxiliary Flask Cylinder		แผ่นก :	ซ่อมบำรุง	รหัส : 4225000	ยี่ห้อ -	รุ่น : -
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
84	ถอดรีดกระบอกลอกจน 14 กระบอก	ชุดรีดกระบอกลอก AUX FLASK	20-10-25	20-10-25	Maker	
	Overhaul กระบอกใหม่	โอรังบุชคอ IBC-060 NBR 90			PS Power	
		โอรังบุชคอ IBC-075 NBR 90				
		บาร์ริง SP118 ลิฟี่ กันแตกบุชคอ				
		ซิลกันฝุ่นSDR 56				
		ซีลกันรั่วคอมตามSKY56				
		ซีลกันรั่วคอมตามCUP H56PU ลิขิยา				
		ซีลถูกบูท SKY 71	CJT140-FY80A290B-ACBB-K-N-20			
		S-LLEEVE บาร์ริง WPB -080 ถูกบูท	HYDRAULIC CYLINDER			
		บุชคอมม 4 ตัว				
		ระยะ HOOK 136.5 mm				
		น็อต M16 หัวอมยาว 60mm 14 ตัว 50mm 2 ตัว				
						
						



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)




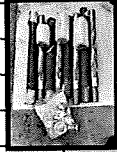

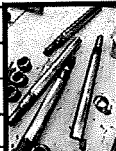

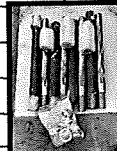
[illegible]



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Auxiliary Lifter Flask Cylinder แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
28	แกนประกอบเริ่มสึกและโยก Bush แกนประกอบสึก	เปลี่ยนแกนประกอบและ Bush แกนประกอบ และ Seal กันฝุ่นใหม่	27/8/2023	27/8/2023	Maker PS Power	
29	กระบอกแกนหัก เปลี่ยนใหม่	เปลี่ยนกระบอกใหม่จำนวน 1 SET ส่งคืนเปลี่ยนแบบ	11-12-23	12/11/2023	Maker PS Power	
30	แกนประกอบเริ่มสึกและโยก Bush แกนประกอบสึก	เปลี่ยนแกนประกอบและ Bush แกนประกอบ และ Seal กันฝุ่นใหม่	19/8/2024	19/8/2021	Maker PS Power	
						
31	แกนประกอบเริ่มสึกและโยก Bush แกนประกอบสึก	เปลี่ยนแกนประกอบและ Bush แกนประกอบ และ Seal กันฝุ่นใหม่	11-03-25	11-03-25	Maker PS Power	
						

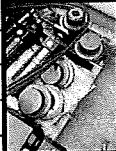






Useful life 3 years Rev.0. Effective. Date.03/5/2011 Doc.No.FM-MT-005



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)


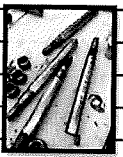








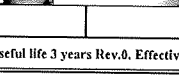




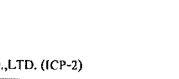


ชื่อเครื่องจักร : Auxiliary Lifter Flask Cylinder แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
32	Overhaul ตามแผน	1. เปลี่ยนกระบอก Auxiliary Lifter ใหม่ ทั้ง 2 กระบอก	16-04-25	17-04-25	PS Power	
	เปลี่ยน Spare Part ตามแผน PMสัปดาห์ที่ 29					
						
33	ส้างบุชและแกนประกอบตามแผน 2 เดือน	ถอดส้างบุชและแกนประกอบ	12-07-25	12-07-25	Maker PS Power	
34	ฟันชำรุด	เปลี่ยนฟันใหม่ 4 ตัว	31-08-25	31-08-25	Maker PS Power	
						
35	ส้างบุชและแกนประกอบตามแผน 2 เดือน	ถอดส้างบุชและแกนประกอบ	12-07-25	12-07-25	Maker PS Power	



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Auxiliary Lifter Flask Cylinder แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
36	เปลี่ยนกระบอก AUX LIFTER ซิลคอร้า	กระบอก AUX LIFTER ใหม่	22/6/2025	22/6/2025	ซ่อมบำรุง	
						
						
37	เปลี่ยนบุชและแกนประคองใหม่	เปลี่ยนบุชและแกนประคองใหม่	24/11/2025	24/11/2025	PS POWER	
		บุช ID50 OD 65 L50 mm จำนวน 8 ตัว				
		ซิลกันฝุ่น DSH 50 4 ตัว				
		แกนประคอง OD 50 mm 4 แกน				
		พิน 4 ตัว				
						
						
						


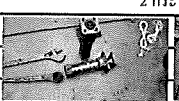

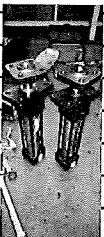
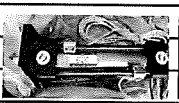
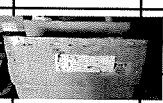
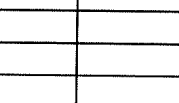
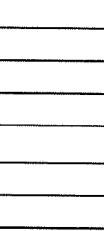
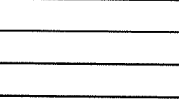
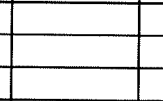
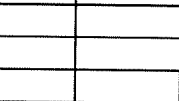
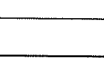
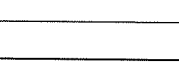
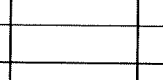
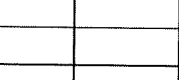
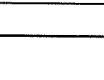

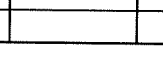
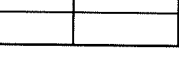








Useful life 3 years Rev.0. Effective. Date.03/5/2011 Doc.No.FM-MT-005



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)




















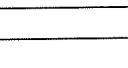

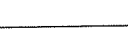








ชื่อเครื่องจักร : Auxiliary Lifter Flask Cylinder แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
38	Overhaul ตามแผน	1. เปลี่ยนกระบอก Auxiliary Lifter ใหม่ ทั้ง 2 กระบอก	21/12/2025	21/12/2025	PS Power	
	เปลี่ยน Spare Part ตามแผน PM สัปดาห์ 68	YUKEN CJT120L-FY50B165B-ACD-X52				
		2 กระบอก				
						
						
						
						
						
						



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

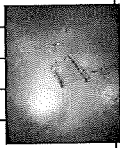
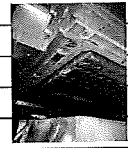
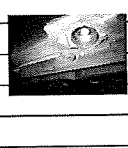

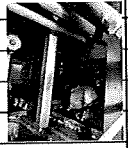



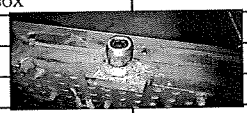

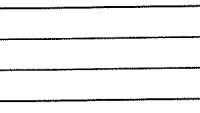






ชื่อเครื่องจักร :		Auxiliary Flask	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ยี่ห้อ :	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน			เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ		
					วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี				
1	Pin สึก/STOPPER PE ซ้ำรูป	เปลี่ยน Pin ใหม่ ทั้งสอง Box ปะ Stopper PE 8 ตัว			03-08-25	03-08-25	ฉัฐพล			
2	Pin สึก	เปลี่ยน Pin ใหม่ ทั้งสอง Box			08-09-25	08-09-25	PS Power			
										
										
3	พินฝั่ง COPE SIDE น็อคขาดคา	ขุดออกเชื่อมบ่งเปลี่ยนพินใหม่			06-10-25	06-10-25	พิภพ			
4	Pin สึก	เปลี่ยน Pin ใหม่ ทั้งสอง Box			27-10-25	27-10-25	PS Power			
5	Pin สึก	เปลี่ยน Pin ใหม่ ทั้งสอง Box			24/11/2025	24/11/2025	PS Power			
	และ STOPPER ใหม่ 8 ตัว									
										
										

SOMBOON
ADVANCE
TECHNOLOGY

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...



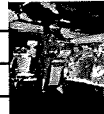

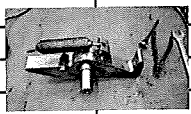
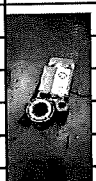

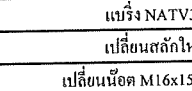
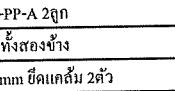










ชื่อเครื่องจักร :		Auxiliary Flask	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ยี่ห้อ :	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน			เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ		
					วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี				
6	พิน Box aux flask หลุดฝั่ง Drag side	เปลี่ยนพินใหม่และเชื่อมคิต			28-11-25	28-11-25	วชิรพันธ์	BD 25 นาที		
										
7	Pin สึกน็อคขาดคา	เปลี่ยน Pin ใหม่ ทั้งสอง Box และเชื่อมพินคิตเฟรมทั้ง 2 BOX			30/11/2025	30/11/2025	PS Power			
										
										



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

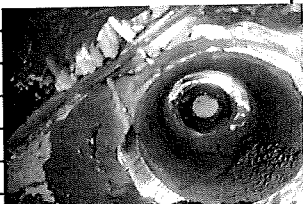
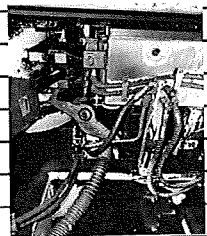

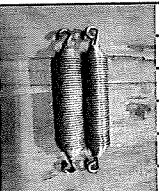
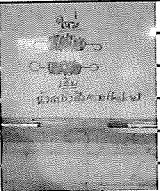
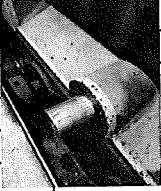
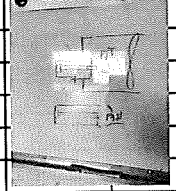
ชื่อเครื่องจักร :		Clamp Lock Pattern	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ซื้อหือ	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน		เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ			
				วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี					
21	แกล้มหลุดตั้งหน้าเครื่อง	เชื่อมเพลาติดเฟรม		09-10-25	09-10-25	ซ่อมบำรุง	BD 84 นาฬิกา			
										
22	ถอดบ่งน็อตยึดยึดชุดแกล้มใหม่	ถอดบ่งน็อตยึดยึดชุดแกล้มใหม่		19-10-25	19-10-25	PS POWER				
		แบริ่ง 6009 2 ลูก								
		น็อต M16x150 mm ยึดแกล้ม 2ตัว								
23	เปลี่ยนแบริ่งและสลักและน็อตยึดแกล้มใหม่	เปลี่ยน Bearing Roller Clamp ใหม่		30/11/2025	30/11/2025	PS POWER				
		แบริ่ง NATV30-PP-A 2ลูก								
		เปลี่ยนสลักใหม่ทั้งสองข้าง								
		เปลี่ยนน็อต M16x150 mm ยึดแกล้ม 2ตัว								



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

ชื่อเครื่องจักร :		Clamp Lock Pattern	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ซื้อหือ	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน		เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ			
				วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี					
24	แกล้มหลุดตั้งหน้าเครื่อง	เชื่อมเพลาติดเฟรม		12-12-25	12-12-25	พิภพ	กะดักBD 84 นาฬิกา			
										
										
										
										
										
										
										



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

[illegible]

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

[illegible]



ประวัติเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร :

Flask Set

รหัส : 4225000

ข้อ ๖ :

—

၆၂၄ :

[illegible]

ประวัติเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ข้อเกรงใจ :

Flask Set

รหัส : 4225000

ชื่อ :

84

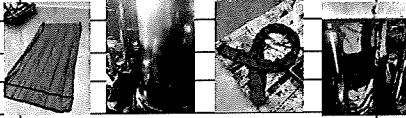


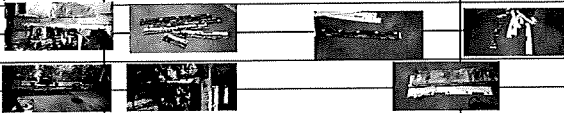
၂၄ :

ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
52	ถุง Cover ถ้ามืดขาด	เปลี่ยนถุง Cover ถ้ามืดแทนประกอบ Flask set. ใหม่	06-07-25	06-07-25	Maker	
53	บุชไต่ตะขาหลุด	เปลี่ยนบุชใหม่	03-08-25	03-08-25	พุทชนา	
54	บุชไต่ตะขาหลุด	เปลี่ยนบุชใหม่	10-08-25	10-08-25	พุทชนา	
56	กระบอก FLASK SET NO.C ซักคอตัว	เปลี่ยนกระบอก NO .C ใหม่	14-08-25	14-08-25	PS Power	BD 6 IIR
	น็อตยึดคอหน้าขาด /2 ตัว	กระบอก Overhaul โดย บ.ไทยไฮดรอลิก				
		จำนวน 1 กระบอก				
57	กระบอก FLASK SET NO.A,B	เปลี่ยนกระบอก NO .A,B ใหม่	18-08-25	18-08-25	PS Power	
		กระบอก Overhaul โดย บ.ไทยไฮดรอลิก				
		จำนวน 1 กระบอก				
		โอริงหน้าแปลนท่อ G50				



ประวัติเครื่องจักร

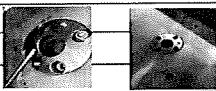

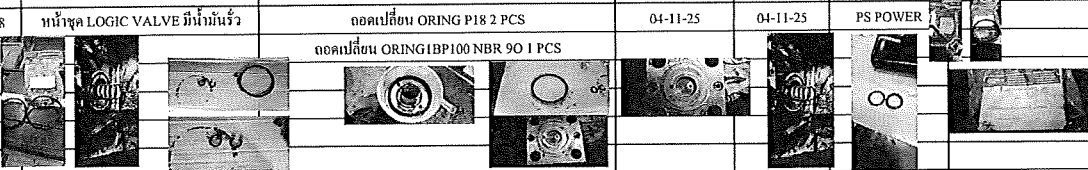
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร :		รหัส :		ยี่ห้อ :		รุ่น :	
Flask Set		4225000		-			
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม		
58	COVER หัวรั่ว	เปลี่ยน COVER หัวใหม่	18-08-25	18-08-25	PS Power		
							
59	SOLENOID เป่าเบมเบ็ช	เปลี่ยน โซลินอยด์หัวใหม่ชุดลมเป่าเบมเบ็ชแบบโมดูลตรงออก ตรงได้แก้ม 33 แด้ม	21-08-25	21-08-25	พิภพ		
		SMC-VP3J65-101DLA					
60	ตรวจเช็คตามแผน	ทำการเช็คระดับ ROLLER FRAME กับ โต๊ะ FLASK SET	31-08-25	31-08-25	PS Power		
		เช็คแกนประกอบ					
		เช็คระดับโต๊ะ FLASK SET					
61	แปร่งชำรุด	เปลี่ยนแปร่งทำความสะอาดโต๊ะ FLASK SET / BOX CARRIER	31-08-25	31-08-25	PS Power		
							



ประวัติเครื่องจักร

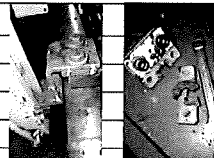

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร :		รหัส :		ยี่ห้อ :		รุ่น :	
Flask Set		4225000		-			
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม		
62	ตามแผน	เปลี่ยนบูชใหม่	08-09-25	08-09-25	ยุทธนา		
							
63	ตามแผน	เปลี่ยนบูชใหม่	14-09-25	14-09-25	ยุทธนา		
64	ตามแผน	เปลี่ยนบูชใหม่	21-09-25	21-09-25	ยุทธนา		
65	ตามแผน	เปลี่ยนบูชใหม่	28-09-25	28-09-25	ยุทธนา		
66	ตามแผน	เปลี่ยนบูชใหม่	06-10-25	06-10-25	ยุทธนา		
67	ท่อน้ำมัน HYD ค้าง 31 RO รั่ว	เชื่อมเสริมท่อน้ำมันให้รั่ว	06-10-25	06-10-25	PS POWER		
68	หน้าชุด LOGIC VALVE มีน้ำมันรั่ว	ถอดเปลี่ยน ORING P18 2 PCS ถอดเปลี่ยน ORING HBP100 NBR 90 1 PCS	04-11-25	04-11-25	PS POWER		



ประวัติเครื่องจักร

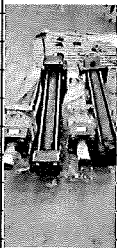
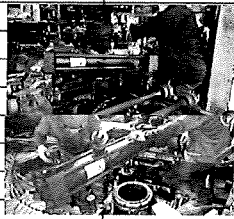


INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Flask Set		รหัส : 4225000	ยี่ห้อ : -	รุ่น :		
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
69	ตามแผน	เปลี่ยนบูชใหม่	04-11-25	04-11-25	สุทธนา	
70	เปลี่ยนแม่เหล็ก ENCODER	เปลี่ยนแม่เหล็ก ENCODER	03-11-25	03-11-25	สุทธนา	
						
71	ตามแผน	เปลี่ยนเบรคใหม่	09-11-25	09-11-25	สุทธนา	
72	ท่อน้ำมันดัน 31 PS รั่ว	เชื่อมเสริมไม่ให้รั่ว	22-11-25	22-11-25	ณัฐพล	
						



ประวัติเครื่องจักร


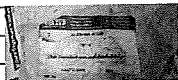






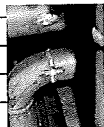





INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Flask Set		รหัส : 4225000	ยี่ห้อ : -	รุ่น :		
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
57	กระบอก FLASK SET ใหม่	เปลี่ยนกระบอก NO A,B,C,D ใหม่	13/9/2025	14/9/2025	PS Power	
	ตามแผน	กระบอก Overhaul โดย บ.ไทยไฮดรอลิค				
		จำนวน 4 กระบอก				
		ไอรังหน้าแปลนท่อ G50				
						



ประวัติเครื่องจักร

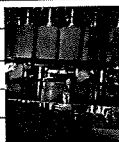



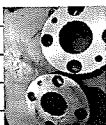
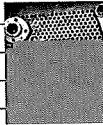
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร :		Flask Set	รหัส :	4225000	ปีที่ห่อ :	-	ใน :
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม		
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี			
58	เชื่อมท่อน้ำมัน FLASK SET ถึง 31 PS	เชื่อมท่อน้ำมัน FLASK SET ถึง 31 PS ไอริง AS-236 NBR 90 1 24	24/11/2025	24/11/2025	PS POWER		
		 	 	 			
59	เชื่อมท่อน้ำมัน FLASK SET ถึง 31 RO	เชื่อมท่อน้ำมัน FLASK SET ถึง 31 RO	30/11/2025	30/11/2025	PS POWER		
	    						
60	คาบแทน	เปลี่ยนบูชใหม่	30/11/2025	30/11/2025	อุษณา		
		 					



ประวัติเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร :		Flask Set	รหัส :	4225000	ปีที่ :	-	วัน :
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม		
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี			
61	เข็มนาฬิกาติดกับ Arm turntable	เข็มนาฬิกาติดกับ Arm turntable	30-11-25	30-11-25	PS POWER		
							
62	ตามแผน	เปลี่ยนน็อตใหม่	14-12-25	14-12-25	สุทธนา		
							



หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)







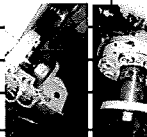




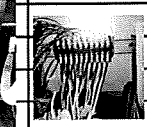

ชื่อเครื่องจักร : Levelling Cylinder		แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส : 4225000	ยี่ห้อ -	รุ่น : -
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
15	สายไฟชุดเข้า Prox กระบอบกเริ่มดกและเสีย	เปลี่ยนสายไฟเส้นใหม่แทนสายไฟเส้นเดิม	02-04-22	02-04-22	ธงชัย	
	สายไฟขาดใน	RL100,X118,X119,X11A,X11B,X11C,X11D			วุฒินันท์	
		X11E,X11F,X125,X126				
16	เปลี่ยนสายไฟตามแผน 3 เดือน	เปลี่ยนสายไฟเส้นใหม่แทนสายไฟเส้นเดิม	23-03-25	23-03-25	Maker	
		RL100,X118,X119,X11A,X11B,X11C,X11D			IMS	
		X11E,X11F,X125,X126				
17	เปลี่ยนสายไฟตามแผน 3 เดือน	เปลี่ยนสายไฟเส้นใหม่แทนสายไฟเส้นเดิม	20-07-25	20-07-25	ธงชัย	
		RL100,X118,X119,X11A,X11B,X11C,X11D				
		X11E,X11F,X125,X126				
		ย้ายฝั่ง ไปด้าน 31PS				
18	สาย HYD ขำรุคฝั่ง 31ro	เปลี่ยนสาย HYD 2 เส้น	20-07-25	20-07-25	เอกพงษ์	
		สาย HYD 3/8 ยาว 1.2 เมตร				
19	ตรวจเช็คสภาพสายไฟตามแผนประจำสัปดาห์	สภาพสายไฟปกติ/ไม่มีรอยขาด/ไม่มีรอยดกขำรุค	25-08-25	25-08-25	อุทธรณา	
20	ตรวจเช็คสภาพสายไฟตามแผนประจำสัปดาห์	สภาพสายไฟปกติ/ไม่มีรอยขาด/ไม่มีรอยดกขำรุค	30-08-25	30-08-25	อุทธรณา	
						
						



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)





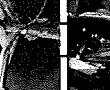





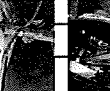







ชื่อเครื่องจักร : Levelling Cylinder แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ปีหื้อ : - รุ่น : -							
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ	
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี			
21	ตรวจเช็คสภาพสายไฟตามแผนประจำสัปดาห์	สภาพสายไฟปกติ/ไม่มีรอยขาด/ไม่มีรอยถลอกชำรุด	08-09-25	08-09-25	ยุทธนา		
							
							
22	ตรวจเช็คสภาพสายไฟตามแผนประจำสัปดาห์	สภาพสายไฟปกติ/ไม่มีรอยขาด/ไม่มีรอยถลอกชำรุด	14-09-25	14-09-25	ยุทธนา		
23	ตรวจเช็คสภาพสายไฟตามแผนประจำสัปดาห์	สภาพสายไฟปกติ/ไม่มีรอยขาด/ไม่มีรอยถลอกชำรุด	21-09-25	21-09-25	ยุทธนา		
							
24	ตรวจเช็คสภาพสายไฟตามแผนประจำสัปดาห์	สภาพสายไฟปกติ/ไม่มีรอยขาด/ไม่มีรอยถลอกชำรุด	28-09-25	28-09-25	ยุทธนา		
25	เปลี่ยนสายไฟตามแผน 3 เดือน	เปลี่ยนสายไฟตามแผน 3 เดือน	06-10-25	06-10-25	ยุทธนา		
							



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)


















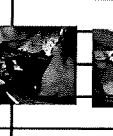

ชื่อเครื่องจักร : Levelling Cylinder แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ปีหื้อ : - รุ่น : -							
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ	
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี			
26	ตรวจเช็คสภาพสายไฟตามแผนประจำสัปดาห์	สภาพสายไฟปกติ/ไม่มีรอยขาด/ไม่มีรอยถลอกชำรุด	27-10-25	27-10-25	ยุทธนา		
		    					
27	ตรวจเช็คสภาพสายไฟตามแผนประจำสัปดาห์	สภาพสายไฟปกติ/ไม่มีรอยขาด/ไม่มีรอยถลอกชำรุด	09-11-25	09-11-25	ยุทธนา		
		    					
28	SWIVEL JIONT ค้าง 31 RO น้ำมันซึม	เปลี่ยน SWIVEL JIONT JL-06DD 1 ตัว	24/11/2025	24/11/2025	PS POWER		
		  					
		  					



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

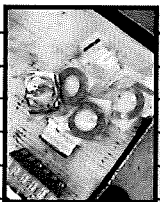

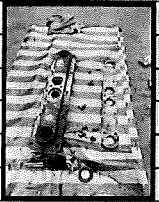
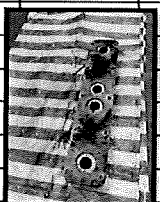
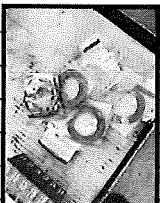
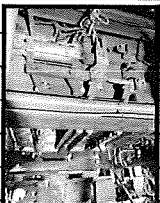
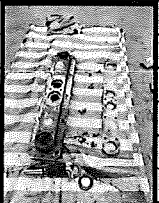
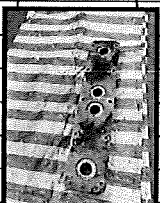
ชื่อเครื่องจักร : Levelling Cylinder		แผ่นก :	ซ่อมบำรุง รหัส :	4225000	ซื้อหือ	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน		เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ	
29	เปลี่ยนสายไฟตามแผน 3 เดือน	เปลี่ยนสายไฟตามแผน 3 เดือน		07-12-25	07-12-25	ยุทธนา		
	สายมีรอยดลอก	      						
30	ตรวจสอบสภาพสายไฟตามแผนประจำสัปดาห์	สภาพสายไฟปกติ/ไม่มีรอยขาด/ไม่มีรอยดลอกชำรุด		14-12-25	14-12-25	ยุทธนา		
		    						
30	ตรวจสอบสภาพสายไฟตามแผนประจำสัปดาห์	สภาพสายไฟปกติ/ไม่มีรอยขาด/ไม่มีรอยดลอกชำรุด		20-12-25	20-12-25	ยุทธนา		
		      						



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Louver gate		แผ่นก :	ซ่อมบำรุง รหัส :	4225000	ซื้อหือ	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน		เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ	
50	เปลี่ยน Bearing และ Oil Seal ตามแผน	เปลี่ยนชุด Bearing และ Oil Seal ทนน้ำเปลี่ยนชุดหมุนใหม่ทั้ง		05-05-24	05-05-24	PS Power		
		สองด้านตามแผน						
		  						
51	เปลี่ยน Bearing และ Oil Seal ตามแผน	เปลี่ยนชุด Bearing และ Oil Seal ทนน้ำเปลี่ยนชุดหมุนใหม่ทั้ง		19/1/2025	19/1/2025	PS Power		
		สองด้านตามแผน						
		  						



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

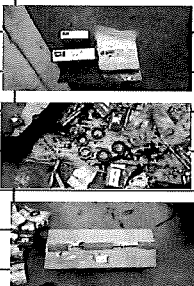


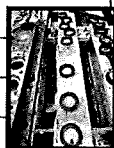
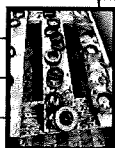






[illegible]

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร :		Louver gate	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ปีที่	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ				
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี						
53	กระบอก Louver gate ซิลิกอยรั่ว	เปลี่ยนกระบอกใหม่และเปลี่ยนสลักจุดหมุนท้ายใหม่	06-07-25	06-07-25	PS Power					
		กระบอก SMC/CDA2C100-WIU138-175Z-A54L I กระบอก								
		สลักจุดหมุนท้าย 25 mm 1 อัน								
54	เปลี่ยนน็อตจุดจุดหมุนตามแผนประจำสัปดาห์	เปลี่ยนน็อตจุดจุดหมุนใหม่ 4 ตัว	03-08-25	03-08-25	ยุทธนา					
		M16 X 75								
55	เปลี่ยนน็อตจุดจุดหมุนตามแผนประจำสัปดาห์	เปลี่ยนน็อตจุดจุดหมุนใหม่ 4 ตัว	10-08-25	10-08-25	ยุทธนา					
		M16 X 75								
56	เปลี่ยนสลักจุดจุดหมุนเบร้งตามเลือกสีกหลวง	เปลี่ยนสลักจุดจุดหมุนใหม่	18-08-25	18-08-25	PS Power					
										
57	เปลี่ยนน็อตจุดจุดหมุนตามแผนประจำสัปดาห์	เปลี่ยนน็อตจุดจุดหมุนใหม่ 4 ตัว	25-08-25	25-08-25	PS Power					
	บู๊ตกระบอกหลังหัก	M16 X 75								
		เปลี่ยนชุดบู๊ตกระบอกท้ายใหม่และเชื่อมตามหลัง								
58	เปลี่ยนน็อตจุดจุดหมุนตามแผนประจำสัปดาห์	เปลี่ยนน็อตจุดจุดหมุนใหม่ 4 ตัว	08-09-25	08-09-25	ยุทธนา					
59	เปลี่ยนน็อตจุดจุดหมุนตามแผนประจำสัปดาห์	เปลี่ยนน็อตจุดจุดหมุนใหม่ 4 ตัว	14-09-25	14-09-25	ยุทธนา					
60	เปลี่ยนน็อตจุดจุดหมุนตามแผนประจำสัปดาห์	เปลี่ยนน็อตจุดจุดหมุนใหม่ 4 ตัว	28-09-25	28-09-25	ยุทธนา					

ชื่อเครื่องจักร : Louver gate		แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส : 4225000	ชื่อ	รุ่น :		-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ		
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี				
61	เปลี่ยน Bearing และ Oil Seal ตามแผน	เปลี่ยนชุด Bearing และ Oil Seal หน้าแปลนจุดหมุนใหม่ทั้ง	20-10-25	20-10-25	PS Power			
		สองด้านตามแผน						
		แบริ่ง 6008 16 ตัว						
		แบริ่ง 6004 4 ตัว จุดหมุนแกนตั้งใบ						
		แบริ่ง 6205 2 ตัว ชุด HOOK						
		OIL SEAL 40x62x11 mm 8 ตัว						
		กระบอก SMC/CDA2C100-WIU138-175Z-A54L 1 กระบอก						
62	เปลี่ยนน๊อตจุดหมุนตามแผนประจำสัปดาห์	เปลี่ยนน๊อตจุดหมุนใหม่ 4 ตัว	09-11-25	09-11-25	ยุทธนา			
63	เปลี่ยนน๊อตจุดหมุนตามแผนประจำสัปดาห์	เปลี่ยนน๊อตจุดหมุนใหม่ 4 ตัว	30/11/2025	30/11/2025	ยุทธนา			
								
64	เปลี่ยนน๊อตจุดหมุนตามแผนประจำสัปดาห์	เปลี่ยนน๊อตจุดหมุนใหม่ 4 ตัว	14-12-25	14-12-25	ยุทธนา			
								

Useful life 15 years Rev.1, Effective, Date:03/2/2022 Doc.No.FM-MIT-091



MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2568.....

Publication

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

No.		MACHINE CODE	Description Machine	Frequency	DOCUMENT No. OR PART	Nat Time	UNC-TIO	MONTH-2568																
1		JAN												FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
MOLDING MC ACES																								
I-1	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	3M	PM เปลี่ยนฟิล์ม Table Sand Filling 3 M		R																		
I-2	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	3M	PM เปลี่ยน Roller Frame 3 M		R																		
I-3	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	3M	PM เปลี่ยน Levelling Coaster Prox switch 3 M		R																		
I-4	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	4M	PM เปลี่ยน Hyd Table Turn Set 4 M		R																		
I-5	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	4M	PM เปลี่ยน Clamp Lock Box Pattern Flask Set 4M		R																		
I-6	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	4M	PM เปลี่ยน Shock SHOCK ABSORBER 4 M		R																		
I-7	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	4M	PM เปลี่ยน Bush Lift 1 Bush Auxiliary lifter 4 M		R																		
I-8	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	6M	PM เปลี่ยน Bearing Lower Gate 6M		R																		
I-9	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	6M	PM เปลี่ยน Hydraulic Slide Gate 6M		R																		
I-10	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	6M	PM เปลี่ยน Bush 1 Bush Sand Filling/ roller 6M		R																		
I-11	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	6M	PM เปลี่ยน ลูกกลิ้งใน 10 DIK 6M		R																		
I-12	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	1Y	PM เปลี่ยนเบรกลูกกลิ้งใน 10 DIK 1Y		R																		
I-13	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	6M	PM เปลี่ยน Hydraulic Hyal Aux Lifter 11211011 Roller Frame 6M		R																		
I-14	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	6M	PM เปลี่ยน Roller Aux Flak Hyd 6 M		R																		
I-15	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	6M	PM เปลี่ยน Bush Lift 1 Bush Flak Set 6 M		R																		
I-16	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	6M	PM เปลี่ยน Roller R-L Roller Frame 11211011 6 M		R																		
I-17	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	8M	PM เปลี่ยน Hydraulic Hyd Flak Set 8 M		R																		
I-18	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	1Y	PM เปลี่ยน Load Cell Sand Tank 1Y		R																		
I-19	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	1Y	PM เปลี่ยน Hydraulic Hyd Sand Filling 1 Y		R																		
I-20	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	6M	PM เปลี่ยน Lever gate 6M		R																		
I-21	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	1Y	PM เปลี่ยน Hopper Sand Tank - Shutter Gate 1Y		R																		
I-22	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	1Y	PM เปลี่ยน Levelling Hyd 1Y		R																		
I-23	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	2Y	PM เปลี่ยน Segment Hyd 2 Y		R																		
I-24	D1-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEIATSU MOLDING MACHINE	5Y	PM เปลี่ยน Roller Table 5Y		R																		
I-25	D1-MTRK-006	AUTOMATIC PATTERN CHANGE-DEVICE (M02-03)	6M	เปลี่ยน Roller 3RC 6M		R																		
I-26	D1-MTRK-006	AUTOMATIC PATTERN CHANGE-DEVICE (M02-03)	1Y	เปลี่ยน Roll-in 1 Y		R																		
I-27	D1-MTRK-006	AUTOMATIC PATTERN CHANGE-DEVICE (M02-03)	1Y	เปลี่ยนแม่พิมพ์ 3 RC 1Y		R																		
หมายเหตุ		PLAN (แบบ PM)		I-INSPCTION CHECK												PREPARED		CHECKED		APPROVED				
		ACTUAL (จำนวนครั้ง)		A = ADJUST O = OVERHAUL C = CLEANING R = REPLACEMENT												นาย		นาย		นาย				



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

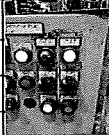


ชื่อเครื่องจักร : PATTERN CHANGE แผนก : ช่อมบำรุง รหัส : 4225000 ชื่อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
26	เปลี่ยน Part ตามแผน PM สัปดาห์ No. 6 Traverser	เปลี่ยนรางเลื่อนรถใหม่ และเปลี่ยนชุดเพลาลูกใหม่	23/12/2023	23/12/2023	วันจันทร์	
						
27	No.3RC Roller ยูรีเทนแตก เปลี่ยนตามแผน	เปลี่ยนล้อยางยูรีเทนใหม่ ทั้งหมด 8 ล้อ เปลี่ยนโซ่ขับเคลื่อนใหม่	09-08-24	09-08-24	Maker	
28	No.3RC Roller ยูรีเทนแตก เปลี่ยนตามแผน	เปลี่ยนล้อยางยูรีเทนใหม่ ทั้งหมด 8 ล้อ แก้ไขการครูดรอปโซ่	25-08-25	25-08-25	Maker	
29	เปลี่ยนมอเตอร์ 3RC ใหม่	เปลี่ยนมอเตอร์ 3RC ใหม่ CNHM2-6095-B13-380V 50HZ.....R 1.5 KW 380 VAC	14-12-25	14-12-25	PS POWER	
						




ประวัติเครื่องจักร


หน้า.../...
















INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)


ชื่อเครื่องจักร : PATTERN CHANGE แผนก : ช่อมบำรุง รหัส : 4225000 ชื่อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
30	PATTERN NO9 ไม่ทำงาน	ปรับตั้ง PROX CLAMP NO9 ใหม่ เปลี่ยนสวิทช์ ปุ่มกดเคลือบใหม่	21/12/2025	21/12/2025	เสถียรรัตน์	
						


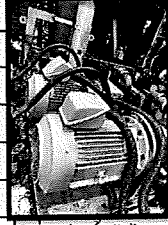






	<h2 style="margin: 0;">ประวัติเครื่องจักร</h2>	หน้า.../...
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)		


ชื่อเครื่องจักร : Pump Hydraulic No. 1		แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส : 4225000	ซื้อ :	-	วัน :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ		
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี				
57	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันตามแผน เนื่องจากน้ำมันเสื่อมคุณภาพ	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันใหม่แทนน้ำมันเดิม จำนวน 12 ถึง 2400ลิตร	02-06-25	02-06-25	Maker PS Power			
								
58	เปลี่ยน RETURN FILTER ตามแผน 4เดือน	เปลี่ยน RETURN FILTER ตามแผน 4เดือน RME40R-10P-32F-G-L=200 ของ Pump no1 RME40R-10P-32F-G-L=150 ของ Pump no2,3	12-08-25	12-08-25	Maker PS Power			
59	มอเตอร์ PUMP NO1B OVERLAOD	เบร้งแตก เปลี่ยนมอเตอร์ใหม่	29-08-25	29-08-25	ซ่อมบำรุง			
60	ตรวจเช็คแรงดัน PUMP NOID และแก๊ส ACC ตามแผน 3เดือน	ตรวจเช็คแรงดัน PUMP NOID และแก๊ส ACC	06-10-25	06-10-25	ซ่อมบำรุง			
								

	<h2 style="margin: 0;">ประวัติเครื่องจักร</h2>	หน้า.../...
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)		

ชื่อเครื่องจักร : Pump Hydraulic No. 1		แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส : 4225000	ปีที่	-	วัน :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ		
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี				
62	เปลี่ยนตามแผน	เปลี่ยนมอเตอร์ PUMP NO1A,IC	19-10-25	19-10-25	ALS			
		37 KW 380 VAC						
								
63	เปลี่ยนตามแผน	เปลี่ยนมอเตอร์ PUMP NO1D	03-11-25	03-11-25	ALS			
		30 KW 380 VAC						
66	เช็คแรงดัน PUMP NO1D	เช็คแรงดัน PUMP NO1D	24/11/2025	24/11/2025	PS POWER			
								
67	ล้างRETURN FILTER ตามแผน 4เดือน	ถอด RETURN FILTER ล้างทำความสะอาด	14-12-25	14-12-25	PS POWER			
		    	 					

 somboon <small>ADVANCE TECHNOLOGY</small>	<h2 style="margin: 0;">ประวัติเครื่องจักร</h2>	หน้า.../...
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)		

ชื่อเครื่องจักร : Pump Hydraulic No. 2 แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
23	ถดถอยเตอร์ออกมา Overhaul	ถดถอยเตอร์ออกมา Overhaul ใหม่ทั้งหมด	11-03-24	11-03-24	ALS	
	ตามแผน	Motor Pump No.2A,2B			Motor	
						
24	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันตามแผน	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกใหม่ทั้งหมด โดยสูบน้ำมันเก่าออก และล้างทำความสะอาด Tank น้ำมันและเติมน้ำมันใหม่ MOBIL AW46 จำนวน 8 ถัง	23/11/2024	24/11/2024	Maker	
					IMS	
25	เปลี่ยนตามแผน	เปลี่ยนมอเตอร์ PUMP NO2B	19-10-25	19-10-25	ALS	
						

 somboon <small>ADVANCE TECHNOLOGY</small>	<h2 style="margin: 0;">ประวัติเครื่องจักร</h2>	หน้า.../...
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)		

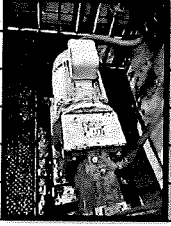
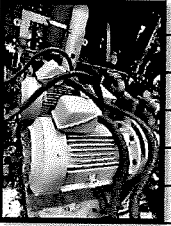


ชื่อเครื่องจักร : Pump Hydraulic No. 2 แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
26	เปลี่ยนตามแผน	เปลี่ยนมอเตอร์ PUMP NO2A	03-11-25	03-11-25	ALS	
27	ล้างRETURN FILTER ตามแผน 4เดือน	ถอด RETURN FILTER ล้างทำความสะอาด	14-12-25	14-12-25	PS POWER	
						
						



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Pump Hydraulic No. 3 แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
34	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันตามแผน	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกใหม่ทั้งหมด โดยสูบน้ำมันเก่าออก และล้างทำความสะอาด Tank น้ำมันและเติมน้ำมันใหม่ MOBIL AW46 จำนวน 8 ถัง	08-12-24	08-12-24	Maker	
					PS	
35	เปลี่ยนเบรกเบดิล หน้ากลนเบรกชำรุด	เปลี่ยนเบรกเบดิลใหม่ SC-N4 80 FUJI CIOL H10 VAC 1 ตัว	28-07-25	28-07-25	รุ่งชัย	
36	ถอดมอเตอร์ออกมา Overhaul ตามแผน PM	ถอดมอเตอร์ออกมา Overhaul ใหม่ทั้งหมด Motor Pump No.3A,3B	03-11-25	03-11-25	ALS	
					Motor	
						




Useful life 3 years Rev.0, Effective, Date.03/5/2011 Doc.No.FM-MT-005




ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Pump Hydraulic No. 3 แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
37	ล้างRETURN FILTER ตามแผน 4เดือน	ถอด RETURN FILTER ล้างทำความสะอาด	14-12-25	14-12-25	PS POWER	
						
38	แรงดันปั๊มต่ำ	เช็คแรงดันน้ำมัน	21/12/2025	21/12/2025	วุฒินันท์	แก้ไขปรับหมุนการตัดต่อ
	CYCLE TIME ช้า 40-42 SEC	เช็คแก๊ส ACC				Pressure SW ใหม่ให้ต่อที่
		ท่วงโปรแกรม 83 LI ช่วย				9 Mpa
		เปลี่ยนรีเลย์ SOL 3A,3B				22/12/2025
		วัดไฟควบคุมได้ 100 VAC				รุ่งชัย
						





SOMBOON

ADVANCE TECHNOLOGY

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-I)

ประวัติเครื่องจักร

วันที่...../...../.....










ชื่อเครื่องจักร : Roller Frame

แผ่น : 4225000

รหัส : F-ACE-S



ยี่ห้อ :


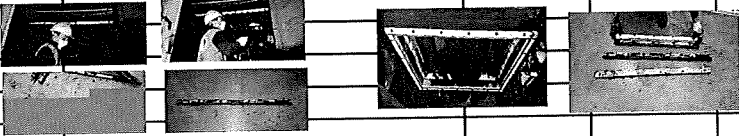
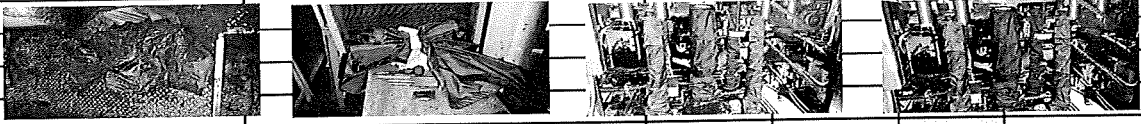
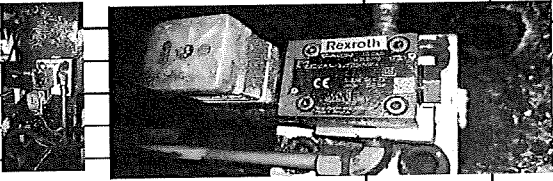
รุ่น :

ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
7	Overhaul ตามแผน	1. เปลี่ยน เหล็ก Roller Frame ที่สองข้างใหม่	16-04-25	17-04-25	PS Power	
	เปลี่ยน Spare Part ตามแผน PM สัปดาห์ที่ 29	2. เปลี่ยน Bearing Arm แขน โป๊ยกั๊ก และ Pin				
		3. เปลี่ยนกระบอก Rotler Frame ใหม่ทั้งท่อเข้า				
		4. เปลี่ยนล้อ Roller Frame ใหม่ทั้ง 8 ล้อ				
						
8	เปลี่ยนซีลตามแผนรอบเครื่องจักร	เปลี่ยนเบรคซีลใหม่	03-08-25	03-08-25	PS Power	
		IKO TLA-3026 Z 2 ลูก				
9	เปลี่ยนล้อรับขี้เหล็กตามแผน	เปลี่ยนล้อ Roller ใหม่จำนวน 8 Pcs.	30-08-25	30-08-25	Maker	
					PS Power	

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO. LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Roller Frame		แผนก : 4225000	รหัส : F-ACE-5	ที่ผลิต :	รุ่น :	
ลำดับ	อาคาร / สาขา	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
10	เบรจิ้งจัมรถบรรทุกยกกระดานขนำรถ	เปลี่ยนเบรจิ้งจัมใหม่	13-10-25	13-10-25	PS Power	

ประวัติเครื่องจักร						
 หน้า.../...						
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)						
ชื่อเครื่องจักร : Sand Filling แผนก : ช่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
21	Bush แกนประกอบหลวม สึก	เปลี่ยน Bush แกนประกอบใหม่ทั้งหมด	03-03-24	03-03-24	Maker	
					PS Power	
22	เปลี่ยนสปริงตามแผน	ถอดเปลี่ยนชุดสปริงเฟรมใหม่ทั้งหมด จำนวน 8 Pcs.	19/5/2024	19/5/2024	Maker	
					PS Power	
23	เปลี่ยนสปริงตามแผน	ถอดเปลี่ยนชุดสปริงเฟรมใหม่ทั้งหมด จำนวน 8 Pcs.	09-08-24	09-08-24	Maker	
					PS Power	
24	เปลี่ยนสปริงตามแผน	ถอดเปลี่ยนชุดสปริงเฟรมใหม่ทั้งหมด จำนวน 8 Pcs.	02-02-25	02-02-25	Maker	
					PS Power	
25	เปลี่ยนสปริงตามแผน	ถอดเปลี่ยนชุดสปริงเฟรมใหม่ทั้งหมด จำนวน 8 Pcs.	18-05-25	18-05-25	Maker	
					PS Power	
26	ท่อนจุกยึดเอียง	ทำ Suport ยึดท่อลมใหม่ตรง ได้ะ	03-08-25	03-08-25	Maker	
					PS Power	
27	แม่เหล็ก ENCODER แตก	เปลี่ยนแม่เหล็กใหม่	20-08-25	20-08-25	ซีรพันธ์	BD เปลี่ยนแม่เหล็กตัวไม่ได้ดูคล่อง
28	เปลี่ยนสปริงตามแผน	ถอดเปลี่ยนชุดสปริงเฟรมใหม่ทั้งหมด จำนวน 8 Pcs.	30-08-25	30-08-25	Maker	
					PS Power	


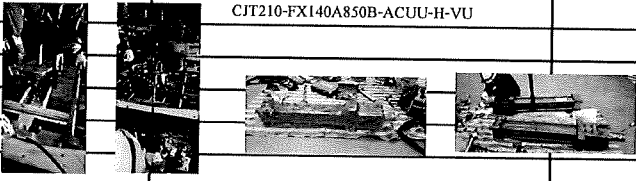
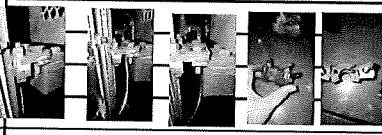
ประวัติเครื่องจักร						
 หน้า.../...						
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)						
ชื่อเครื่องจักร : Sand Filling แผนก : ช่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
29	ตามแผน	เปลี่ยนกรอบ Liner sand tank ใหม่	08-09-25	08-09-25	PS Power	
						
30	ชำรุด	เปลี่ยน Cover ทำร่มแกนประกอบ Sand filling	14-09-25	14-09-25	PS Power	
						
31	มีอากาศไหลเวลาขึ้นรับทราย	เปลี่ยน SOLENIOD DIRECTIONAL VALVE BOSCH RECROTH M-3DED6UK1X/350CG96N9K4	14-09-25	14-09-25	PS Power	
						

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)



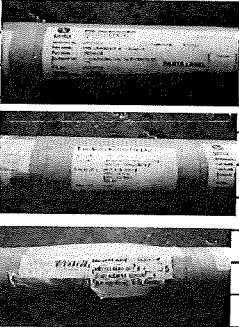
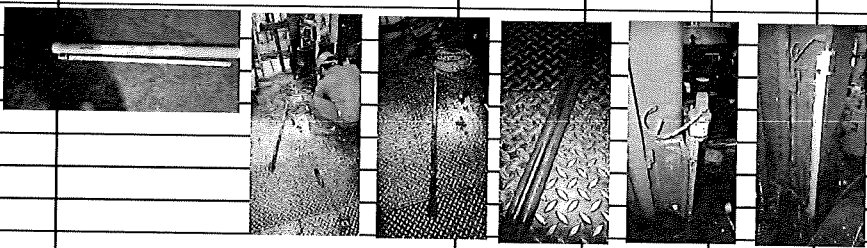
ชื่อเครื่องจักร : Sand Filling แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ชื่อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
32	มีอาการไหลเวลาขึ้นรับทราย	ถอดเช็ค SPOON LOGIC VALVE ปกติ	20-10-25	20-10-25	PS Power	
						
33	เปลี่ยนตามแผน PM ประจำเดือน	เปลี่ยนกระบอกใหม่ 1 SET CJT210-FX140A850B-ACUU-H-VU	27-10-25	27-10-25	MAKER PS Power	
						
34	เปลี่ยนแม่เหล็ก ENCODER	เปลี่ยนแม่เหล็ก ENCODER	03-11-25	03-11-25	กิตติวิโรจน์	
						

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)












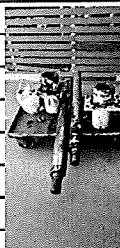


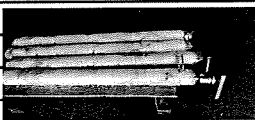
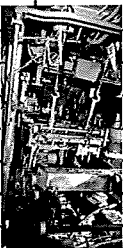



ชื่อเครื่องจักร : Sand Filling แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ชื่อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
35	PROXIMITY SW DOWN END สายไฟชำรุด	เปลี่ยน PROXIMITY SW ใหม่ 1 ตัว OMRON E2E-X10Y10 110 VAC	09-11-25	09-11-25	ธวัชพล	
						
36	แท่งลูมิเนียมของ Encoder ชำรุด	เปลี่ยนแท่งลูมิเนียมของ Encoder ใหม่ RPM1100MD601A01 1 แท่ง	30/11/2025	30/11/2025	PS POWER	
						



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร :		Sand Filling	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ชื่อ :	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ				
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี						
37	เปลี่ยนสปริงตามแผน	ถอดเปลี่ยนชุดสปริงเฟรมใหม่ทั้งหมด จำนวน 8 Pcs.	07-12-25	07-12-25	Maker					
					PS Power					
38	เปลี่ยนบูชและแกนประคองตามแผน	เปลี่ยนบูชและแกนประคองตามแผน	20/12/2025	20/12/2025	PS POWER	  				
		ชุด DKI ME-3 100-114-8/11 จำนวน 8 PCS								
		บูชทองเหลือง OIL FREE BUSH 25SBW 100x120x60 จำนวน 8 Pcs								
		แกนประคอง 4 ตัว								
		ถุง Cover ผ้าร่ม 1 ชุด								
				 		  				



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

[illegible]







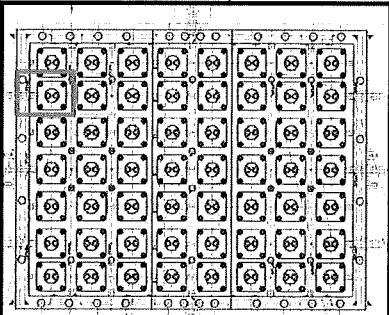




SOMBOON
ADVANCE
TECHNOLOGY

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Segment แผนก : ช่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
38	เปลี่ยนตามแผน PM	เปลี่ยนชุดกระบอก Segment Unit ใหม่ทั้ง SET	08-09-25	08-09-25	Maker	
	เปลี่ยนชุด Segment Unit ใหม่	Segment Unit New Thai Sinto			PS Power	
						
39	แกน Segment ขาด 1 แกน	เปลี่ยนแกนใหม่*Break Down กะ B	10-10-25	10-10-25	วุฒินันท์	
						



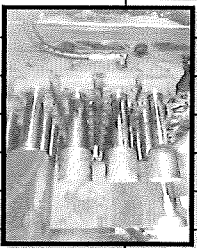
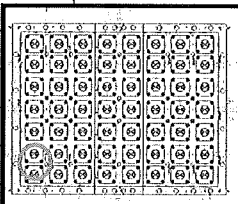


SOMBOON
ADVANCE
TECHNOLOGY

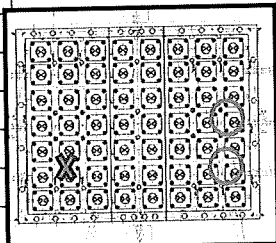
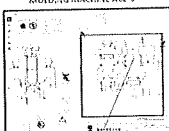
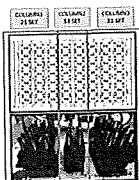


ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร : Segment แผนก : ช่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม วันที่/เดือน/ปี	ซ่อมเสร็จ วันที่/เดือน/ปี	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
40	เปลี่ยนตามแผน PM	เปลี่ยนแกนกระบอก Segment ใหม่ จำนวน	05-12-24	05-12-24	Maker	
	ชุดแกนกระบอก Segment	5 แกนของกระบอกด้านนอก			PS Power	
		ทั้งด้าน 31 Pusher				
						
41	Foot Segment หลุดออก น้อยขาด	ยกสิ่งให้ตรงและเอา Foot Segment ออกมาตัวที่หลุด	08-03-24	08-03-25	พิศพ	***เวลาเริ่มจะเปลี่ยนยกตามวันที่
	ดึง Box Aux flask เขียว	***Break down				08-04-24
						

Useful life 3 years Rev.0. Effective. Date.03/5/2011 Doc.No.FM-MT-005

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-27)											
ชื่อเครื่องจักร :		Segment	แผ่นก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225500	ที่ซื้อ	-	รุ่น :	-	
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ					
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี							
42	เปลี่ยนตามแผน PM	เปลี่ยนแกน Segment 1 จุด X เปลี่ยน Seal คอกระบอกด้านบนใหม่ 2 จุด O	19/1/2025	19/1/2025	Maker PS Power						
<div></div>											
<div><div><p>งาน Overhaul Segment วันที่ 2-4 มิถุนายน 2568</p><div><p>MOLDING MACHINE ACE-S</p><p>SEGMENT 1, 2 & 3 SET</p></div><div></div><div><p>ลิฟต์ลิ้นชัก</p><div><div>1 ลิฟต์ลิ้นชัก (ลิ้นชัก) - ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก) - ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก)</div><div>2 ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก) - ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก) - ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก)</div><div>3 ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก) - ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก) - ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก)</div><div>4 ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก) - ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก) - ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก)</div><div>5 ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก) - ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก) - ลิ้นชักลิ้นชัก (ลิ้นชัก)</div></div><div></div></div></div></div>											

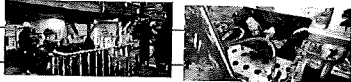
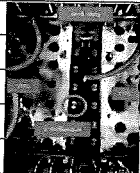









SOMBOON
ADVANCE
TECHNOLOGY

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร :		Segment	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ยี่ห้อ	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ				
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี						
43	ทำความสะอาดด้านบน SEGMENT	ทำความสะอาดด้านบน SEGMENT	31-08-25	31-08-25	Maker					
	ตามแผน 2 เดือน				PS Power					
43	ทำความสะอาดด้านบน SEGMENT	ทำความสะอาดด้านบน SEGMENT	06-10-25	06-10-25	Maker					
	ตามแผน 2 เดือน	เปลี่ยนซีลคอด ด้านบน 1 แกน sky,sdr 45 อย่างละ 1 ตัว			PS Power					
		   								
44	ทำความสะอาดด้านบน SEGMENT	ทำความสะอาดด้านบน SEGMENT	27-10-25	27-10-25	Maker					
	ตามแผน 2 เดือน	เปลี่ยนซีลคอด ด้านบน 1 แกน sky,sdr 45 อย่างละ 1 ตัว			PS Power					
		ใส่ซีลคอดชุดด้วย								
		  								


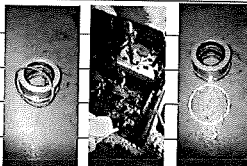



SOMBOON
ADVANCE
TECHNOLOGY

ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

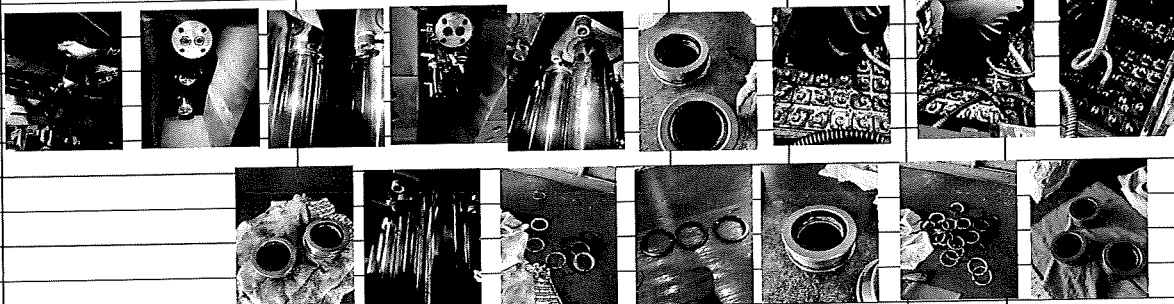
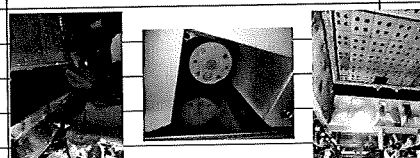
ชื่อเครื่องจักร :		Segment	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ยี่ห้อ	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม		ซ่อมเสร็จ		ผู้ซ่อม	หมายเหตุ		
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี						
45	เช็ครอยเชื่อมลูก FOOT	รอยเชื่อมปกติ/ไม่พบรอยแตกร้า	27-10-25	27-10-25	ณัฐพล					
										
46	ซีลคอดร้าด้านบน SEGMENT	เปลี่ยนซีลคอด ด้านบน 1 แกน sky,sdr 45 อย่างละ 1 ตัว	04-11-25	04-11-25	Maker					
		ใส่ซีลคอดชุดด้วย			PS Power					
										
47	เนื้อยึดหลวม	เปลี่ยนเนื้อยึดลูกชุดใหม่	22/6/2025	22/6/2025	ซ่อมบำรุง					
										



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)




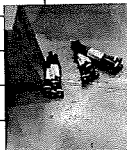
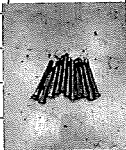
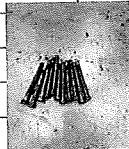
ชื่อเครื่องจักร :		Segment	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ซื้อ	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ				
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี						
47	ซีลคอรืว้านบน SEGMENT	เปลี่ยนซีลคอ ด้านล่าง 2แกน sky,sdr 45 อย่างละ 1ตัว	17-11-25	17-11-25	Maker					
		เปลี่ยนซีลคอ ด้านบน 6แกน sky,sdr 45 อย่างละ 1ตัว			PS Power					
										
48	ลูก FOOT หลุดฝั่ง 3IPS	เอาออก	12-09-25	12-09-25	พิภพ	BD 6 นาที กระดิก				
										



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)





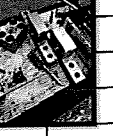





ชื่อเครื่องจักร :		Segment	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ซื้อ	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ				
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี						
49	ลูก FOOT หลุดทั้ง 3IPS	ใส่ลูกฟุตใหม่และเปลี่ยนน็อตใหม่และลูกข้างๆด้วย	14-12-25	14-12-25	PS POWER					
		น็อต M10 x 120 mm 12 ตัว								
										



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)










ชื่อเครื่องจักร :		Turn Table	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ปีที่	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน		เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ			
				วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี					
64	Shock Absorber มีน้ำมันรั่วซึม	เปลี่ยนกระบอกใหม่แทนกระบอกเดิม		30/3/2025	30/3/2025	Maker				
	รับกระแทกไม่ดี เปลี่ยนตามแผน	บังคับสายเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน NEW***				PS Power				
	เปลี่ยนตามแผน PM									
61	เปลี่ยนตามแผน PMI สงกรานต์ 2568	เปลี่ยนชุด Pin หน้าหลัง+Bearing และ hook ใหม่ของกระบอก		16-04-25	16-04-25	Maker				
	***กระบอก New จาก Thai Soro	Trun Table				PS Power				
										
62	เปลี่ยนตามแผน PM	เปลี่ยนชุด Pin หน้าหลัง+Bearing และ hook ใหม่ของกระบอก		02-06-25	02-06-25	Maker				
	น้ำมันรั่วที่คอกระบอก	และเปลี่ยนกระบอกใหม่โดยเอากระบอกเดิมที่ถอดออกมาก่อนหน้าใส่แทน				PS Power				
										
63	ล้างชุดจุดหมุนหน้าตามแผน 2 เดือน	ถอดล้างชุดจุดหมุนหน้า		12-07-25	12-07-25	Maker				
						PS Power				



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)




ชื่อเครื่องจักร :		Turn Table	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ปีที่	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน		เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ			
				วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี					
64	Shock Absorber มีน้ำมันรั่วซึม	เปลี่ยนกระบอกใหม่แทนกระบอกเดิม		20-07-25	20-07-25	เอกพงษ์				
	รับกระแทกไม่ดี เปลี่ยนตามแผน	บังคับสายเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน NEW***								
65	จุดหมุนหน้ามีเสียงดัง	เปลี่ยนชุดจุดหมุนหน้าใหม่ยกเข้าพร้อมใส่ยางกัน		30-08-25	30-08-25	Maker				
		เบรืงคาเหล็ก IKO SB60A 1 ลูก				PS Power				
		สลัก/ชุดขา/ชุด HOOK หน้า เชน								
										
66	น้ำมันรั่วซึมแทน	เปลี่ยน SOLENOID DIRECT ตัวบน		14-09-25	14-09-25	PS Power				
		SOLENOID YUKEN DSHG-04-3C4-C1C2-T-A100-S2								
										

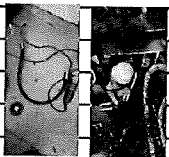
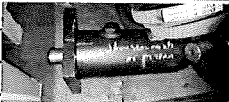



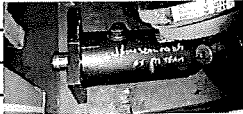
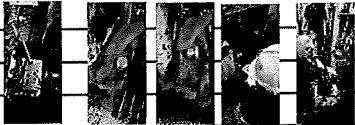






ประวัติเครื่องจักร

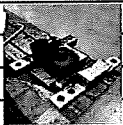

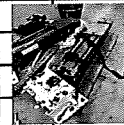



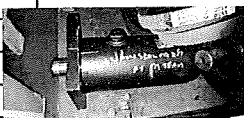







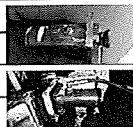

หน้า.../...








INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)















ชื่อเครื่องจักร : Turn Table		แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส : 4225000	ยี่ห้อ -	รุ่น : -
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
65	จุดหมุนหลัง โยกแรงๆ	เปลี่ยนเบร้งตามเลือก IKO GE 50ES 2 ลูก	17-09-25	17-09-25	ซ่อมบำรุง	BD 99 นาที
		เปลี่ยนสลักและแวนรอก 1 เซ็ต				
66	เปลี่ยนตามแผน PM	เปลี่ยนกระบอกใหม่/เปลี่ยนชุดจุดหมุนทั้งใหม่	21-09-25	21-09-25	PS Power	
		เปลี่ยน Solenoid valve direct ตัวบนใหม่ใส่ติด				
						
67	STOPPER ชำรุด	เปลี่ยน STOPPER ใหม่	21-09-25	21-09-25	PS Power	
						
68	PIN ARM ชำรุด	เปลี่ยนเพนใหม่ 8 ตัวและใช้เข็มจักรตัวใหม่	21-09-25	21-09-25	PS Power	
						
				</		

ชื่อเครื่องจักร :		Turn Table	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ยี่ห้อ	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ				
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี						
69	Shock Absorbor มีน้ำมันรั่วซึม ฝั่ง 31 PS เชื่อมHOOK ติดแน่นไว้	เปลี่ยนHOOK และปั๊มบอลออก	21-09-25	21-09-25	PS Power					
70	สายน้ำมัน HYD ชำรุด	เปลี่ยนสายน้ำมัน 1 นิ้ว 380 บาร์ บูนในสองข้างยาว 720 mm	06-10-25	06-10-25	PS Power					
71	Shock Absorbor มีน้ำมันรั่วซึม กับกระบอกไม่ดี เปลี่ยนตามแผน	เปลี่ยนกระบอกใหม่แบบกระบอกเดิม ตัว overhaul ฝั่ง 31 เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน NEW***	13-10-25	13-10-25	PS Power					
72	น็อตยึดแท่นลงขาด	เปลี่ยนน็อต M 20 ใหม่ 6 ตัว	19-10-25	19-10-25	PS Power					

ชื่อเครื่องจักร : Turn Table		แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส : 4225000	ยี่ห้อ : -	รุ่น : -
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
73	Shock Absorbor มีน้ำมันรั่วซึม	เปลี่ยนกระบอกใหม่/เปลี่ยนกระบอกเดิม ตัว overhaul	19-10-25	19-10-25	PS Power	
	รับกระแสไฟฟ้าได้ เปลี่ยนตามแผน	ถึง 31 ps เปลี่ยนถ่านน้ำมัน NEW***				
						
74	น้ำมันรั่วซึม Solenoid valve	เปลี่ยนปลั๊กอุดแทนใหม่	03-11-25	03-11-25	PS POWER	
						
75	แปรงปาดไค้ที่ ARM ขี้อุด	เปลี่ยนแปรงใหม่	09-11-25	09-11-25	PS POWER	
						
76	เปลี่ยนถ่านน้ำมันถังพัก SHOCK ABSORBER	เปลี่ยนถ่านน้ำมันใหม่ทั้งสองฝั่ง	09-11-25	09-11-25	PS POWER	
		10 ลิตร				
						

ชื่อเครื่องจักร : Turn Table		แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส : 4225000	ยี่ห้อ : -	รุ่น : -
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
77	เปลี่ยนตามแผน PM	เปลี่ยนกระบอกใหม่/เปลี่ยนจุดจุดหมุนหน้าหลังใหม่	16-11-25	16-11-25	PS Power	
						
78	Shock Absorbor มีน้ำมันรั่วซึม	ถอดเปลี่ยนซีลคอกใหม่	16-11-25	16-11-25	PS Power	
	รับกระแสไฟฟ้าได้ ถึง 31 PS	ถึง 31 ps เปลี่ยนถ่านน้ำมัน NEW***				
						
79	Shock Absorbor มีน้ำมันรั่วซึม	ถอดเปลี่ยนกระบอกตัวใหม่	24/11/2025	24/11/2025	PS Power	
	รับกระแสไฟฟ้าได้ ถึง 31 PS	ถึง 31 ps เปลี่ยนถ่านน้ำมัน NEW***				
						

ชื่อเครื่องจักร : Turn Table แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
80	Shock Absorber มีน้ำมันรั่วซึม	ถอดเปลี่ยนซีลล่อใหม่	07-12-25	07-12-25	PS Power	
	รับกระแสไฟฟ้าผิด ผัง 31 RO	ผัง 31 RO+เปลี่ยนถาดน้ำมัน NEW***				
						
						
81	สายยึดจรวดบี Turn table ขาด	เปลี่ยนสาย 1/4 นิ้วหัวสองข้างบนในใส่หัวกลาว	07-12-25	07-12-25	PS Power	
		เอาสายรัดจรวดบีใส่บนถาดก่อน				
		สายเดิมยาว 2.30 เมตร, 2.80 เมตร				
						
82	Shock Absorber	ปรับตั้งให้सान	08-12-25	08-12-25	เสกฐิรัตน์	
	รับกระแสไฟฟ้าผิด ผัง 31 RO					
						





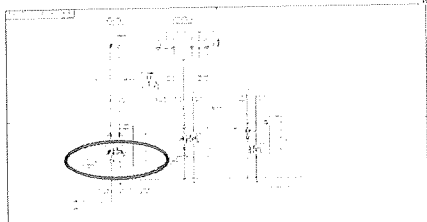

ชื่อเครื่องจักร : Turn Table แผนก : ซ่อมบำรุง รหัส : 4225000 ยี่ห้อ : - รุ่น : -						
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี		
83	Shock Absorber	ปรับตั้งให้ดีน	12-09-25	12-09-25	เสกฐิรัตน์	
	รับกระแสไฟฟ้าผิด ผัง 31 RO					
						
						
84	Shock Absorber	เปลี่ยนกระบอก SHOCK ABSORBER ใหม่	14-12-25	14-12-25	PS POWER	
	รับกระแสไฟฟ้าผิด ผัง 31 RO	ผัง 31 RO				
						
						
						
						
85	สายยึดจรวดบี Turn table ขาด	เปลี่ยนสาย 1/4 นิ้วหัวสองข้างบนในใส่หัวกลาว	14-12-25	14-12-25	PS Power	
		สายเดิมยาว 2.30 เมตร, 2.80 เมตร				
						
						
						
						
						
						



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร :		Turn Table	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ยี่ห้อ :	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ				
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี						
64	Shock Absorbor มีน้ำมันรั่วซึม	เปลี่ยนกระบอกใหม่แทนกระบอกเดิม	30/5/2025	30/5/2025	อัฐิเทศ					
	รับกระแทกไม่ได้ เปลี่ยนตามแผน	รับของส่ง+เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน NEW***			ยุทธนา					
										
65	ปรับลดแรงดันการหมุนของ Turn table	ปรับลดแรงดันของ REDUCING VALVEของ Turn table	19-12-25	19-12-25	พิภพ					
	ป้องกัน Shock และหินเสียบ่อยๆ	จาก 5Mpa เป็น 4 Mpa								



ประวัติเครื่องจักร

หน้า.../...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

ชื่อเครื่องจักร :		Molding Machine	แผนก :	ซ่อมบำรุง	รหัส :	4225000	ยี่ห้อ :	-	รุ่น :	-
ลำดับ	อาการ / สาเหตุ	การแก้ไข / ชิ้นส่วนที่เปลี่ยน	เริ่มซ่อม	ซ่อมเสร็จ	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ				
			วันที่/เดือน/ปี	วันที่/เดือน/ปี						
14	ไข 2/3/4 RC ย่อน	ปรับตั้งไขใหม่	20-10-25	20-10-25	ยุทธนา					
15	เปลี่ยนรีเลย์ตามแผน 6 เดือน	เปลี่ยนรีเลย์ตามแผน 6 เดือน	09-11-25	09-11-25	รังชัย					
		OMRON MY2N-GS 110 VAC 32 ตัว								
										

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2568.....

หน้า 1 จาก 1

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE CODE	PRE-QUENT	THM PM	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
FURNACE	4Y		COIL 1st	R												
FURNACE NO.1 FNI-42	10Y		Overhaul YOKE Coil	O/R				20/30								
	2Y		COIL CEMENT	R												
	5Y		ตรวจสอบโครงสร้างเหล็ก	R												
	Y		CAP HOOD Hydraulic Cylinder	O												
	6M		น้ำมัน Hydr. 100 ลิตร	R				23/2								
	Y		เปลี่ยนน้ำมัน INVERTER	R												
	3Y		น้ำมัน INVERTOR	O												
	3Y		ทำความสะอาดระบบท่อลม	R												
	Y		PM 100 ลิตร	I/C												
FURNACE NO.2 FN2-42	4Y		COIL 1st	R												
FURNACE NO.2 FN2-42	10Y		Overhaul YOKE Coil	O/R				20/29								
	2Y		COIL CEMENT	R												
	5Y		ตรวจสอบโครงสร้างเหล็ก	R												
	Y		CAP HOOD Hydraulic Cylinder	O												
	6M		น้ำมัน Hydr. 100 ลิตร	R				23/2								
	Y		เปลี่ยนน้ำมัน INVERTER	R												
	3Y		น้ำมัน INVERTOR	O	20/27											
	3Y		ทำความสะอาดระบบท่อลม	R												
	Y		PM 100 ลิตร	I/C												
FURNACE NO.3 FN3-42	4Y		COIL 1st	R												
FURNACE NO.3 FN3-42	10Y		Overhaul YOKE Coil	O/R												
	2Y		COIL CEMENT	R												
	5Y		ตรวจสอบโครงสร้างเหล็ก	R				16/2								
	Y		CAP HOOD Hydraulic Cylinder	O												
	6M		น้ำมัน Hydr. 100 ลิตร	R				23/2								
	Y		เปลี่ยนน้ำมัน INVERTER	R												
	3Y		น้ำมัน INVERTOR	O												
	3Y		ทำความสะอาดระบบท่อลม	R				20/26								
	Y		PM 100 ลิตร	I/C												
FURNACE NO.4 FN4-42	4Y		COIL 1st	R												
FURNACE NO.4 FN4-42	10Y		Overhaul YOKE Coil	O/R												
	2Y		COIL CEMENT	R												
	5Y		ตรวจสอบโครงสร้างเหล็ก	R												
	Y		CAP HOOD Hydraulic Cylinder	O												
	6M		น้ำมัน Hydr. 100 ลิตร	R				23/2								
	Y		เปลี่ยนน้ำมัน INVERTER	R												
	3Y		น้ำมัน INVERTOR	O												
	3Y		ทำความสะอาดระบบท่อลม	R				20/26								
	Y		PM 100 ลิตร	I/C												

PLAN	FUNCTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
<input type="radio"/> ACTUAL	A = ADJUST			
<input checked="" type="radio"/> CHECKED	O = OVERHAUL			
<input type="radio"/>	R = REPLACEMENT			
1- INSPEC ON CHECK				
C = CLEAN				

PLAN

ACTUAL

CHECKED

FUNCTION

A = ADJUST

O = OVERHAUL

R = REPLACEMENT

INSPEC ON CHECK

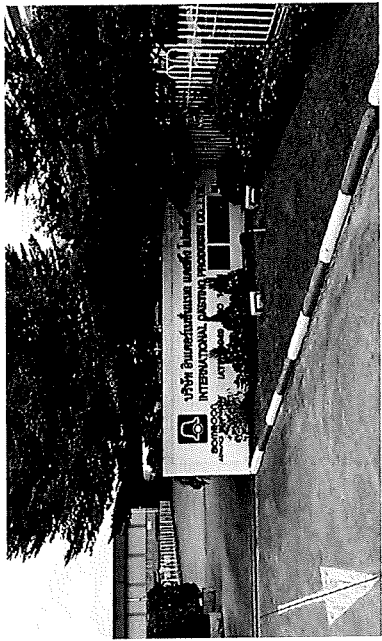
1 = INSPEC ON CHECK

C = CLEAN

PROJECT : INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR
FIRE PUMP & JOCKEY PUMP-2025

28 October 2025



B.K.T ENGINEERING CO.,LTD.
22348 Moo 4 BUENG, SRIRACHA CHONBURI 20250
Tel. 033-131-046, Fax: 033-131-046

PREPARED BY
B.K.T ENGINEERING CO.,LTD.

CONTENTS

PREVENTIVE MAINTENANCE		INDEX NO.
1	SUMMARY OF DEFECTIVE WORK REPORT	A
2	INSPECTION CHECK LIST REPORT	B
3	FIRE PUMP DATA TEST REPORT	C
4	JOCKEY PUMP DATA REPORT	D
5	PERFORMANCE DATA TEST REPORT	E
6	PHOTO PREVENTIVE MAINTENANCE WORK REPORT	F
7	TOOL & CALIBRATION REPORT	G
8	ENGINEERING CERTIFICATE	H

A) SUMMARY OF DEFECTIVE WORK REPORT

**บริษัท พี.เด.ที เอ็มจีเนียร์ริง จำกัด**

SUMMARY OF DEFECTIVE WORK REPORT

[illegible]

B.) INSPECTION CHECK LIST REPORT

B.K.T

B.K.T ENGINEERING CO., LTD.

B.K.T ENGINEERING

บริษัท บีเคที เอ็นจิเนียริง จำกัด

INSPECTION CHECK LIST REPORT

ลำดับ	รายการตรวจสอบและตรวจเช็ค	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ไม่ได้ผล	
1	เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Engine)				
1.1	สภาพตัวเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	✓			
1.2	วาล์วระบายอากาศ (Air Vent)	✓			
1.3	วาล์วระบายน้ำหมุนเวียนของเครื่องสูบน้ำ	✓			
1.4	ระดับน้ำมันของชุดฉีดแก๊ส	✓		✓	(Heat Exchanger) (Vertical Turbine)
1.5	ปริมาณน้ำที่หล่อลื่นจาก Packing Seal	✓			
1.6	ไม่พบจุดรั่วของถังเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	✓			
2	เครื่องผสมเชื้อเพลิง (Diesel Engine)				
2.1	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓			
2.2	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่อง	✓			
2.3	ไม่พบรอยรั่วของน้ำมันเครื่องและบริเวณอื่นๆ	✓			There is oil stain at the injector position.
2.4	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓			
2.5	กรองน้ำมันเครื่อง	✓			
2.6	ไม่พบรอยรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิงและบริเวณอื่นๆ	✓			
2.7	ไม่พบกลิ่นผิดปกติของน้ำมันบริเวณเครื่อง	✓			
2.8	ไม่พบสิ่งแปลกปลอมอยู่ในบริเวณสายพาน	✓			
2.9	สภาพของสายพาน	✓			
2.10	สภาพของไดรฟ์กรู	✓			
2.11	ระดับของน้ำหล่อเย็น	✓			
2.12	สภาพน้ำหล่อเย็นที่พัดพาไปบนแผ่นแลกเปลี่ยน	✓			
2.13	ไม่พบรอยรั่วของระบบหล่อเย็น	✓			
2.14	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น (Cooling Loop)	✓			(Heat Exchanger)
2.15	สภาพน้ำหล่อเย็น (Reservoir)	✓			
2.16	สภาพน้ำหล่อเย็นในถัง	✓			
2.17	ปริมาณน้ำในถัง #1	✓			
2.18	ปริมาณน้ำในถัง #2	✓			
2.19	ควรวัดแรงดันของเบรกเกอร์ #1	✓			
2.2	ควรวัดแรงดันของเบรกเกอร์ #2	✓			
2.21	ควรวัดแรงดันของเบรกเกอร์ #1	✓			
2.22	ควรวัดแรงดันของเบรกเกอร์ #2	✓			

Responsibility Signature

Name

Date

Inspected by

28 October 2025

Witnessed by

28 October 2025

Approved by

B.K.T

B.K.T ENGINEERING CO., LTD.

B.K.T ENGINEERING

บริษัท บีเคที เอ็นจิเนียริง จำกัด

INSPECTION CHECK LIST REPORT

ลำดับ	รายการตรวจสอบและตรวจเช็ค	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ไม่ได้ผล	
3	ระบบดับเพลิงและปั๊ม				
3.1	ไม่พบจุดรั่วของวาล์วและระบบจ่ายของถังดับเพลิง	✓			
3.2	วาล์วดับเพลิงที่ถังดับเพลิง "ปกติ" ของถังดับเพลิง	✓			
3.3	สภาพของวาล์วดับเพลิง	✓			
3.4	สภาพของวาล์วดับเพลิง (Compound Gauge)	✓			
3.5	ไม่พบจุดรั่วของถังดับเพลิง	✓			
3.6	วาล์วดับเพลิงที่ถังดับเพลิง "ปกติ" ของถังดับเพลิง	✓			
3.7	สภาพของวาล์วดับเพลิง	✓			
3.8	สภาพของวาล์วดับเพลิง (Pressure Gauge)	✓			Pressure Gauge not installed on pipeline.
3.9	วาล์ว Flow Meter มีสภาพพร้อมใช้งาน	✓			
3.10	สภาพของวาล์ว Flow Meter มีสภาพพร้อมใช้งาน	✓			
3.11	วาล์วระบายน้ำที่ถังดับเพลิง (Main Relief Valve)	✓			
4	ไม่พบการรั่ว (Leakage Pump)				
4.1	สภาพวาล์วที่ถังดับเพลิง (Leakage Pump)	✓			
4.2	สภาพวาล์วที่ถังดับเพลิง (Leakage Pump)	✓			
4.3	สภาพวาล์วที่ถังดับเพลิง (Leakage Pump)	✓			
4.4	สภาพวาล์วที่ถังดับเพลิง (Leakage Pump)	✓			
4.5	วาล์วระบายน้ำที่ถังดับเพลิง (Leakage Pump)	✓			
4.6	วาล์วระบายน้ำที่ถังดับเพลิง (Leakage Pump)	✓			
5	ตู้ควบคุมของปั๊มน้ำดับเพลิง (Fire Pump Controller)				
5.1	สภาพตู้ควบคุมของปั๊มน้ำดับเพลิง #1	✓			
5.2	สภาพตู้ควบคุมของปั๊มน้ำดับเพลิง #2	✓			
5.3	ตู้ควบคุมของปั๊มน้ำดับเพลิง (Pressure - Relief Valve)	✓			
5.4	สภาพของวาล์วที่ถังดับเพลิง (Pressure Switch)	✓			(Pressure Switch)
5.5	สภาพของวาล์วที่ถังดับเพลิง (Pressure - Relief Valve)	✓			(Pressure Transducer)
5.6	ไม่พบการรั่วของวาล์วที่ถังดับเพลิง	✓			
5.7	ควรวัดแรงดันของเบรกเกอร์ #1	✓			
5.8	ควรวัดแรงดันของเบรกเกอร์ #2	✓			Unable to start Machine Manual 2 from the main control cabinet.

Responsibility Signature

Name

Date

Inspected by

28 October 2025

Witnessed by

28 October 2025

Approved by

B.K.T

B.K.T ENGINEERING CO., LTD.

B.K.T ENGINEERING

บริษัท บี.เค.ที เอ็นจิเนียริง จำกัด

INSPECTION CHECK LIST REPORT

ลำดับ	รายการตรวจสอบและตรวจเช็ค	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
5.9	สามารถทำงานแบบอัตโนมัติได้ (Auto)	✓		
5.10	พร้อมเดินเครื่องระบบมหัพวงจุ้ยไม่มีรอยรั่วซึม (Sensing Line)	✓		
6	ผู้ควบคุมของมีใบกรมารดัด (Jockey Pump)			
6.1	สามารถทำงานแบบ "Manual" ได้	✓		
6.2	สามารถทำงานแบบอัตโนมัติได้ (Auto)	✓		
6.3	สวิตช์ของสวิตช์จัมเปอร์ (Pressure Switch)	✓		(Pressure Switch)
6.4	สภาพของเซนเซอร์รับแรงดันในระบบ (Pressure-Transducer)		✓	(Pressure Transducer)
6.5	Magnetic float switch ทำงานพร้อมไม่มีรอยไหม้	✓		
6.6	Over Load ภายในตู้สามารถใช้งานได้และปรับค่าอยู่ที่ตำแหน่งเหมาะสม	✓		
6.7	พร้อมเดินเครื่องระบบมหัพวงจุ้ยไม่มีรอยรั่วซึม	✓		
7	กล่องควบคุมเครื่องยนต์ (Engine Box Panel)			
7.1	สภาพทั่วไปของกล่องควบคุม	✓		
7.2	นาฬารวัดรอบการทำงานของเครื่องยนต์ (Tacho -Gauge)	✓		
7.3	นาฬารวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์ (Temp Gauge)		✓	Broken, can't read temperature value
7.4	นาฬารวัดไฟของเบตเตอร์ #1 (Vole Meter #1)	✓		
7.5	นาฬารวัดไฟของเบตเตอร์ #2 (Vole Meter #2)	✓		
7.6	นาฬารวัดแรงดันน้ำมันเครื่อง (Oil Pressure Gauge)	✓		
7.7	สวิตช์หลอดไฟของสถานะ (Status Lamp)	✓		
7.8	อุปกรณ์และสายไฟฟ้าในกล่องควบคุม	✓		

ข้อสังเกตแนะ :

Responsibility

Signature

Name

Date

Inspected By

Witnessed by

28 October 2025

28 October 2025

Approved by

C.) FIRE PUMP DATA TEST REPORT

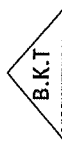


B.K.T ENGINEERING

บริษัท บี.เค.ที เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

FIRE PUMP PERFORMANCE TEST REPORT EQUIPMENT DATA DIESEL ENGINE FIRE PUMP # 1			
PROJECT.	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.	DATE.	28 October 2025
LOCATION.	FIRE PUMP AND JOCKY PUMP	INSPECTOR BY.	P. Thongsil
UNIT DATA			
Brand Pump :	CNP	ULFM or NFPA20 :	NFPA 20
Pump Type :	Horizontal Split Case	Type of Seal :	Packing Seal
Pump Model :	NSC125-80-350	Series No.:	2.01612E+12
Rated Flow :	705 US GPM.	Head :	176 M.TDH
Rated RPM :	2950 RPM.	Pressure :	249 PSI.
Engine Brands :	JOHN DEERE	ULFM or NFPA20 :	NFPA20
Engine Model :	4039TF008	Series No.:	DC4039B054931
Rated RPM.:	3000 RPM.	Rated HP:	85 HP.
Power Supply.:	12 VDC.	Rated KW:	63 KW.
Controller :	FP 12 V	ULFM or NFPA20 :	NFPA20
Model :	12 V	Series No.:	
Power Supply.:	220 VAC.		
Y = Satisfactory . N = Unsatisfactory . N/A = Not applicable			
Controller Record			
Power Lamp		System line pressure is normal.	Y
Manual Start/Stop	Y	Suction reservoir is full.	Y
Weekly Start	Y	Controller pilot light (power on) is illuminated.	Y
Batt. # 1 Failure Lamp/Alarm	Y	Oil level in vertical meter sight glass is normal.	N/A
Batt. # 2 Failure Lamp/Alarm	Y	Diesel fuel tank is at least 2/3 full.	Y
Low Oil Pressure Lamp/Alarm	Y	Controller selector switch is in "Auto" position.	Y
Over-speed Lamp/Alarm	Y	Voltage readings for batteries (2) are normal.	Y
Charge Failure Lamp/Alarm	Y	Charging current readings are normal for batteries.	Y
Failed to Start Lamp/Alarm	Y	Record engine running time from meter.	Y
Alarm Reset	Y	Crank case oil level is normal.	Y
Pressure Recorder	Y	Cooling water level is normal.	Y
Equipment.	N/A	Electrolyte level in batteries is normal.	Y
suction, discharge, and bypass valves are open.	Y	Battery terminals are free of corrosion.	Y
No piping or hoses leak.	Y	Exhaust exhaust system for leaks.	Y
Fire pump leaking one drop of water per second	Y	Drain condensate trap of cooling system.	Y
Suction line pressure is normal.	Y	Check for water in diesel fuel tank.	Y

Refer © 2013 National Fire Protection Association



B.K.T ENGINEERING

บริษัท บี.เค.ที เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

FIRE PUMP PERFORMANCE TEST REPORT EQUIPMENT DATA DIESEL ENGINE FIRE PUMP # 2			
PROJECT.	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.	DATE.	28 October 2025
LOCATION.	FIRE PUMP AND JOCKY PUMP	INSPECTOR BY.	P. Thongsil
Y = Satisfactory . N = Unsatisfactory . N/A = Not applicable			
Manual Starting Crank on Battery # 1		Y	Starts performed 6 times.
Manual Starting Crank on Battery # 2		Y	Automatic start : 100 PSI.
Automatic start functions properly.		Y	Automatic stop : 110 PSI.
Manual stop functions properly.		Y	Manual stop : 110 PSI.
Battery Charger # 1 :	13.18 Volts.	Y	Water Temperature : 70 C.
Battery Charger # 2 :	13.28 Volts.	Y	Low Oil Pressure : 65 PSI.
Engine Over Speed		Y	Indicates total run time : 1653 Hr.
Failed to Start		Y	Relief Valve Setting : 140 PSI.
Notes.			

Refer © 2013 National Fire Protection Association

FIRE PUMP PERFORMANCE TEST REPORT

EQUIPMENT DATA JOCKEY PUMP # 1

PROJECT: INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

DATE: 28 October 2025

LOCATION: FIRE PUMP AND JOCKEY PUMP

INSPECTOR BY: P. Thongsil

Brand :	GRUNDFOS	UL/FM or NFPA20 :	NFPA20
Pump Type :	Vertical Multistage	Type of Seal :	MECHANICAL SEAL
Pump Model :	CR6-20-AFG	Series No.:	
Rated Flow :	5.8 M3/HR	HEAD :	102-138 M.TDH
Rated RPM :	2902 RPM.	Pressure :	144.8-195 PSL
Power Supply :	380 VAC.	Rated HP :	4 HP.
Full Load .:	8.5 AMP.	Rated KW :	3 KW.

Controller :	3 KW	UL/FM or NFPA20 :	NFPA20
Model :	JP 3 KW	Series No. :	-

Y = Satisfactory , N = Unsatisfactory , N/A = Not applicable

ELECTRIC MOTOR AND CONTROLLER :

JOCKEY PUMP CONTROL POWER IS "ON"	Y
NORMAL-PHASE ROTATION PILOT LIGHT IS "ON"	Y
BEARING MOTOR LUBRICANT FULL	Y
BEARING PUMP LUBRICANT FULL	Y
MECHANICAL SEAL	Y
INSTALL DISCHARGE PRESSURE GAUGE	Y
INSTALL SUCTION PRESSURE GAUGE	Y
MEASURE THE DISTANCE FROM WATER SURFACE TO THE DISCHARGE GAUGE.	Y
CLOSE DISCHARGE VALVE TO SYSTEM.	Y
OPEN DISCHARGE VALVE TO TEST LOOP.	Y
ALL VALVES, FITTING AND PIPE ARE LEAK	Y
PRESSURE-RELIEF VALVE IS FREE OF DAMAGE	Y
WATER TO COMPLETE THE TEST MUST BE PRESENT	Y

FIRE PUMP PERFORMANCE TEST REPORT

EQUIPMENT DATA JOCKEY PUMP # 1

PROJECT: INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

DATE: 28 October 2025

LOCATION: FIRE PUMP AND JOCKEY PUMP

INSPECTOR BY: P. Thongsil

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory N/A = Not applicable

ELECTRIC MOTOR PANEL FUNCTIONAL TEST :

MANUAL START/STOP. Y

AUTOMATIC START / STOP. Y

MAGNETIC CONTACTOR START Y

TIMER OFF RELAY : - Sec. Y

AUTOMATIC START , cut - in : 115 PSI. Y

AUTOMATIC STOP , cut - off : 135 PSI. Y


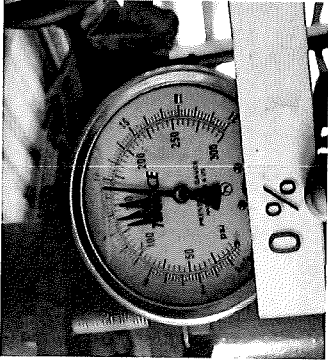
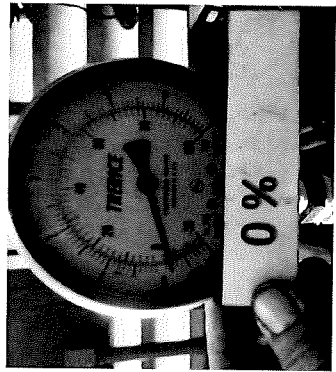
RELIEF VALVE SETTING : 200 PSI. Y

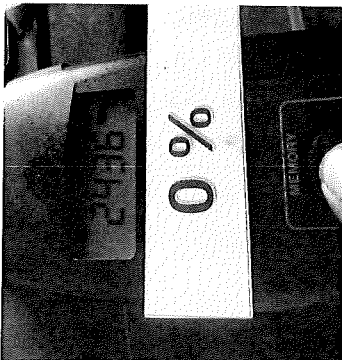
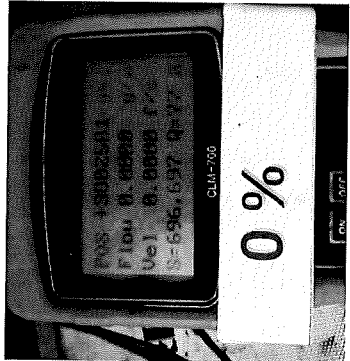
VOLTAGE (R-S-T,S-T) : 384/383/382 VOLT. Y


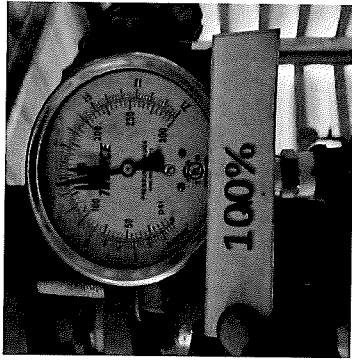
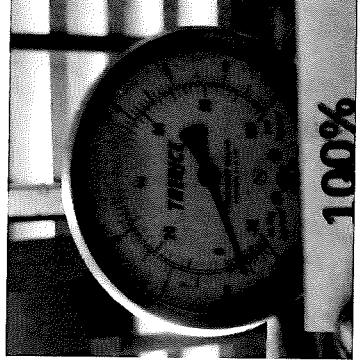
RUNNING AMPERAGE (R , S , T) : 4.2/4.2/4.0 AMP. Y

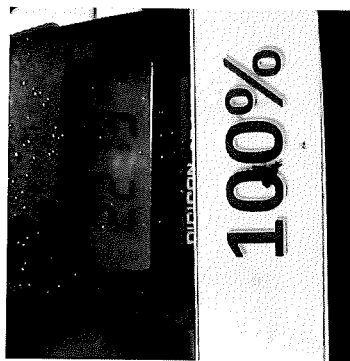
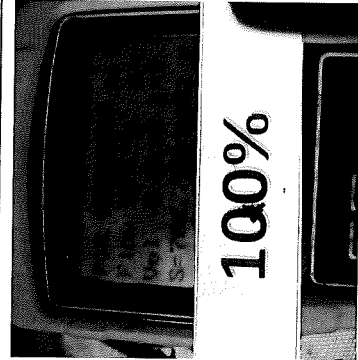
MINIMUM RUN TIME : 5 S Y


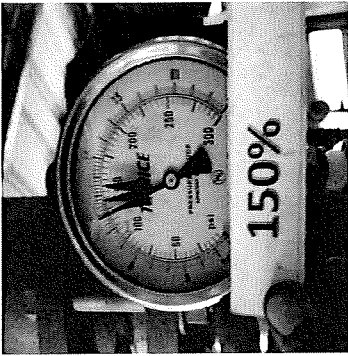

Notes: หมายเหตุ

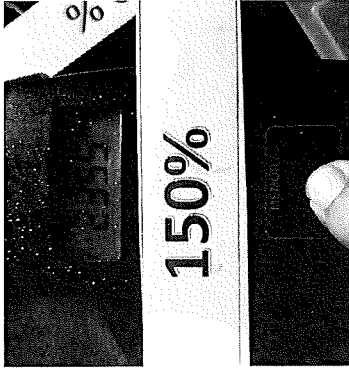

<div> <div>  <div> <div>B.K.T</div> <div>B.K.T ENGINEERING CO., LTD.</div> </div> </div> <div> <div>B.K.T ENGINEERING</div> <div>บริษัท บี.เค.ที เอ็นจิเนียริง จำกัด</div> </div> </div>	
FIRE PUMP PERFORMANCE TEST	
Performance Test 0% (Chum Off Pressure)	
Discharge Pressure	Suction Pressure
	
160 PSI	-4 INHG

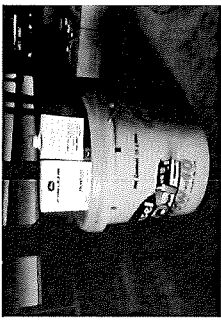
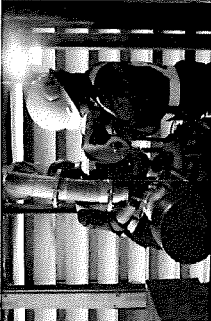
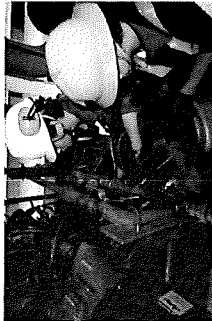

Test Speed Tachometer	Test Flow (GPM)
	
2436 RPM	0 GPM

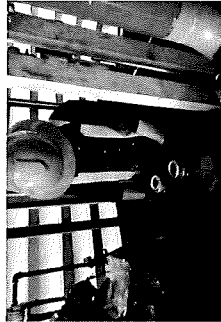

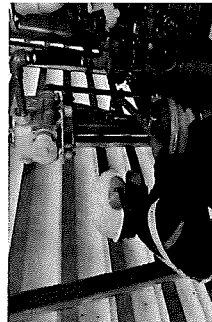
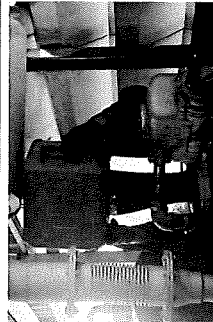
<div> <div>  <div> <div>B.K.T</div> <div>B.K.T ENGINEERING CO., LTD.</div> </div> </div> <div> <div>B.K.T ENGINEERING</div> <div>บริษัท บี.เค.ที เอ็นจิเนียริง จำกัด</div> </div> </div>	
FIRE PUMP PERFORMANCE TEST	
Performance Test 100%	
Discharge Pressure	Suction Pressure
	
135 PSI	-10 INHG



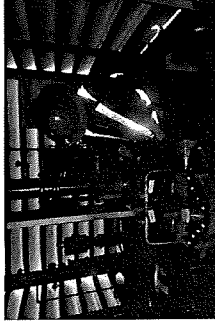

Test Speed Tachometer	Test Flow (GPM)
	
2273 RPM	500 GPM

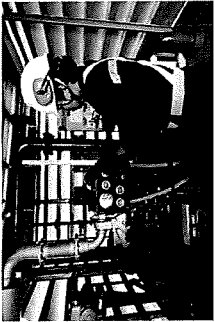
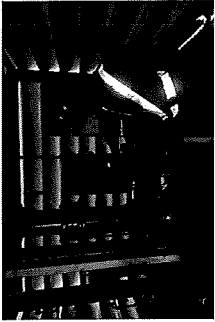


<div> <div>  <div> <div>B.K.T</div> <div>B.K.T ENGINEERING</div> </div> </div> <div> <div>บริษัท บี.เค.ที เอ็นจิเนียริง จำกัด</div> </div> </div>	
FIRE PUMP PERFORMANCE TEST	
Performance Test: 150%	
Discharge Pressure	Suction Pressure
	
128 PSI	-10 INHG

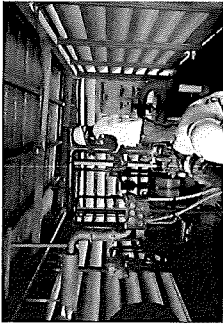

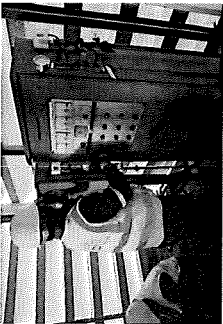
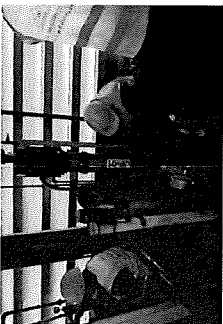
Test Speed Tachometer	Test Flow (GPM)
	
2355 RPM	750 GPM




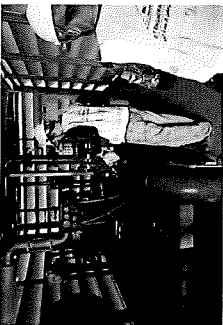
PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP	
Photo Work	Discription
	Part & Lubicant - Fuel Filter - Oil Filter - Air Filter - Coolant - Lubicant
	Change Part Material - Existing & New Fuel Filter - Change Fuel Filter
	Change Part Material - Existing & New Oil Filter - Change Oil Filter
	Change Part Material - Change Air Filter


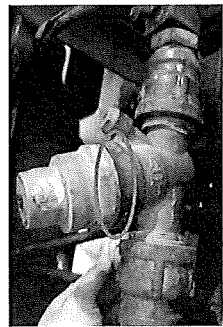
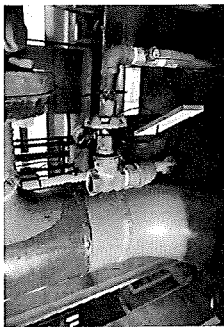

PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP	
Photo Work	Discription
	Change Lubicant - Existing Lubicant
	Fire pump exhaust pipe - Check the exhaust pipe of the fire pump. The result is normal.
	Change Coolant - Fill New Coolant
	Change Coolant - Fill New Coolant

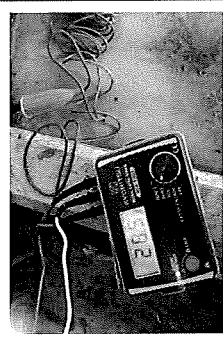

PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP	
Photo Work	Discription
	Check Base Fixed and Vibration Spring - Check Vibration Spring - Adjust
	Fire Pump Control Panel - Cleaning - Function Test
	Pump & Seal - Adjust Packing Seal
	Oil Tank - Oil Level > 2/3 Of Tank

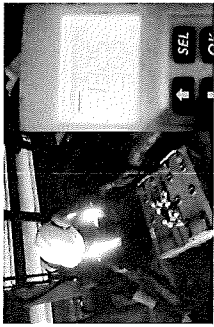
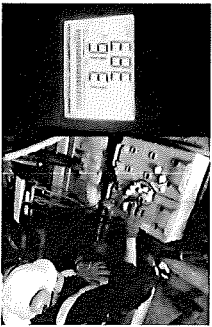
PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP	
Photo Work	Discription
	Jockey Pump Control Panel - Cleaning - Slurction Test
	Check Cooling Loop - Valve Status Check - Solinoid Valve Check
	Pipe & Valve - Cleaning - Valve Status Check
	Engine Control Box - Cleaning

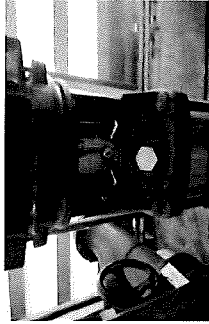
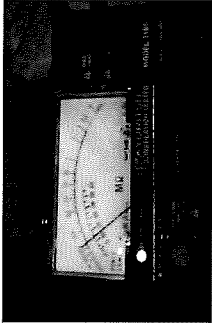
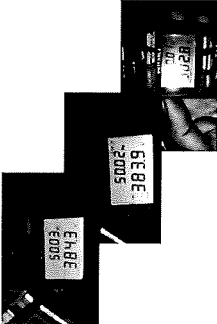
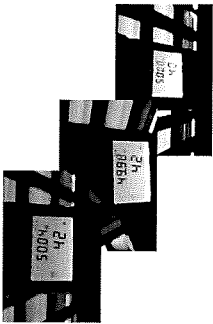
PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP	
Photo Work	Discription
	Cleaning - Overall Cleaning
	Cleaning - Overall Cleaning
	Cleaning - Overall Cleaning
	Cleaning - Overall Cleaning

PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP	
Photo Work	Discription
	Cleaning - Overall Cleaning
	Cleaning - Overall Cleaning
	Cleaning - Overall Cleaning
	Cleaning - Overall Cleaning

B.K.T ENGINEERING บริษัท บี.เค.ที เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด B.K.T B.K.T ENGINEERING CO., LTD.	
PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP	
Photo Work	Discription
	Diesel Engine - There is oil stain at the injector position.
	Cooling Loop - There is a water leak at the PRV position of the Line Cooling Loop.
	Pressure Gage - Pressure Gage not installed on craseline.
	Jockey Pump - The Jockey pump pipe is rusty.

B.K.T ENGINEERING บริษัท บี.เค.ที เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด B.K.T B.K.T ENGINEERING CO., LTD.	
PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP	
Photo Work	Discription
	Ground - Ground measurement results more than standard.
	Fire Pump - Fire Pump wiring is damaged and should be replaced.

PREVENTIVE MAINTENANCE FIRE PUMP	
Photo Work	Discription
	Battery # 1 Check - Cleaning - Fill Distilled Water - Battery 100 % , 13.25 V
	Battery # 2 Check - Cleaning - Fill Distilled Water - Battery 100 % , 13.16 V

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKEYPUMP	
Photo Work	Discription
	Check Mechanical Seal - Cleaning - Leakage Check
	Power Supply & Motor Check - Insulation Test
	Power Supply & Motor Check - Voltage Test - R-S = 384.3 V - R-T = 383.9 V - S-T = 382.8 V
	Power Supply & Motor Check - Amp Test - R = 4.2 A - S = 4.2 A - T = 4.0 A



CALIBRATION CERTIFICATE

Page 1 of 3




G.) TOOL & CALIBRATION REPORT

Certificate No. : L202502456-0003
Date Issued : 05-Mar-25

Customer : TSP ENGINEERING SERVICE&SUPPLY CO., LTD.
29/684 Moo 2, Bueng Kham Phroi Subdistrict, Lam Luk Ka District,
Pathum Thani 12150

Equipment : COMPOUND GAUGE

Manufacturer : TRERICE
Model : D82B
Serial No. : -
ID No./Tag No. : C25-141
Date Received : 28-Feb-25
Date Calibrated : 04-Mar-25
Calibrated by : 

Calibration Method or Calibration Procedure Used

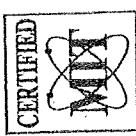
In-house method : CP-07 base on DKD-R 6-1: Edition 3 2014.

This certificate is traceable to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Result of Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level confidence approximately 95 percent.

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Miracle International Technology Company Limited.



Approved by:

Certificate No : L202502456-0003

Environment Ambient Temperature : (25 ± 2)°C

Relative Humidity : (50 ± 15)%RH

Positive

UUC Reading psi	STD Reading (psi) Before Adjusted	STD Reading (psi) After Adjusted	UUC Error psi	Uncertainty ± psi
0.0	0.00	-	0.00	0.48
20.0	19.66	-	0.34	0.48
40.0	39.71	-	0.29	0.48
60.0	59.73	-	0.27	0.48
80.0	79.81	-	0.19	0.48
100.0	99.84	-	0.16	0.48

STD = Standard

UUC = Unit Under Calibration

Calibrated condition :

Pressure Medium Air : Density = 1.19 kg/m³ @ 20°C, 1 bar
 Mounting Position Vertical
 Reference Level at center of its dial
 Conversion Factor Multiply by 6.894 757 E+03 - Pa unit

Description of UUC :

Range 0 - 100 psi
 Calibration Range 0 - 100 psi
 Scale Interval 2 psi
 Resolution 0.4 psi

Condition As-Received : Used Item

The measurement results and statements of conformity with specification only relate to the item calibrated.

Measurement Standards Used & Traceability :

The International System of Units (SI) through

MIT Certificate No. L202409385-0021, L202409385-0022, L202409385-0023 for Pressure Calibrator 20 bar Serial No. 61051499, Due 03-Dec-25

End of Certificate

Certificate No : L202502456-0003

Environment Ambient Temperature : (25 ± 2)°C

Relative Humidity : (50 ± 15)%RH

Negative

UUC Reading inHg	STD Reading (inHg) Before Adjusted	STD Reading (inHg) After Adjusted	UUC Error inHg	Uncertainty ± inHg
-30.0	-29.75 *	-	-0.25	0.47
-20.0	-19.83	-	-0.17	0.47
-14.0	-13.88	-	-0.12	0.47
-10.0	-9.91	-	-0.09	0.47
-4.0	-3.95	-	-0.05	0.47
0.0	0.00	-	0.00	0.47

Marked * are not included in the NSC-ONSC accreditation schedule for our laboratory.

STD = Standard

UUC = Unit Under Calibration

Calibrated condition :

Pressure Medium Air : Density = 1.19 kg/m³ @ 20°C, 1 bar
 Mounting Position Vertical
 Reference Level at center of its dial
 Conversion Factor Multiply by 3.386 389 E+03 - Pa unit

Description of UUC :

Range (- 30+0 inHg
 Calibration Range (- 30+0 inHg
 Scale Interval 2 inHg
 Resolution 0.4 inHg

Condition As-Received : Used Item

The measurement results and statements of conformity with specification only relate to the item calibrated.

Measurement Standards Used & Traceability :

The International System of Units (SI) through

IRPC Certificate No. CL1-P240103 for Reference Pressure Monitor Serial No. 1598, Due 22-Nov-25



CALIBRATION CERTIFICATE

Certificate No. : L202502456-0002
Date Issued : 05-Mar-25

Customer : TSP ENGINEERING SERVICE&SUPPLY CO., LTD.
29/684 Moo 2, Bueng Kham Phroi Subdistrict, Lam Luk Ka District,
Pathum Thani 12150

Equipment : Pressure Gauge

Manufacturer : TRERICE
Model : D82B

Serial No. : -

ID No./Tag No. : C25-140

Date Received : 28-Feb-25

Date Calibrated : 04-Mar-25

Calibrated by : 

Calibration Method or Calibration Procedure Used

In-house method : CP-07 base on DKD-R 6-1: Edition 3 2014.

This certificate is traceable to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Result of Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level confidence approximately 95 percent.

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Miracle International Technology Company Limited.



Approved by: 

Certificate No : L202502456-0002
Environment : Ambient Temperature : (25 ± 2)°C
Relative Humidity : (50 ± 15)%RH

UUC Reading	STD Reading (psi)	STD Reading (psi)	UUC Error	Uncertainty
psi	Before Adjusted	After Adjusted	psi	± psi
0	0.00 *	-	0.00	1.2
50	49.31	-	0.69	1.2
100	99.21	-	0.79	1.2
150	149.17	-	0.83	1.2
200	199.18	-	0.82	1.2
300	299.32	-	0.68	1.2

Marked * are not included in the NSC-ONSC accreditation schedule for our laboratory.

STD = Standard

UUC = Unit Under Calibration

Calibrated condition :

Pressure Medium : Air : Density = 1.19 kg/m³ @ 20°C, 1 bar
Mounting Position : Vertical
Reference Level : at center of its dial
Conversion Factor : Multiply by 6.894 757 E+03 • Pa unit

Description of UUC :

Pressure gauge with a pointer stop
Range : 0 - 300 psi
Calibration Range : 0 - 300 psi
Scale Interval : 5 psi
Resolution : 1 psi

Condition As-Received : Used Item

The measurement results and statements of conformity with specification only relate to the item calibrated.

Measurement Standards Used & Traceability :

The International System of Units (SI) through

MIT Certificate No. L202409385-0021, L202409385-0022, L202409385-0023 for Pressure Calibrator 20 bar Serial No. 61051499, Due 03-Dec-25

End of Certificate



MIRACLE INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO., LTD
214 Bangwaek Rd. Bangpui Bangkok 10160
Tel.: 0-2865-4647-8 Fax: 0-2865-4649 <http://www.mtl.in.th>



CALIBRATION CERTIFICATE



Page 1 of 2

Certificate No. : L202502456-0001

Date Issued : 03-Mar-25

Customer : TSP ENGINEERING SERVICE&SUPPLY CO., LTD.
29/684 Moo 2, Bueng Kham Phroi Subdistrict, Lam Luk Ka District,
Pathum Thani 12150

Equipment : Tachometer

Manufacturer : DIGICON
Model : DT-245P
Serial No. : I.369660
ID No./Tag No. : -
Date Received : 28-Feb-25
Date Calibrated : 28-Feb-25

Calibrated by : 

Calibration Method or Calibration Procedure Used


In-house method : CP-67 by direct comparison against frequency generator.

This certificate is traceable to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Result of Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level confidence approximately 95 percent.

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Miracle International Technology Company Limited.

Approved by: 



Page 2 of 3

Certificate No. : L202502456-0001

Environment : Ambient Temperature : $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

Relative Humidity : $(50 \pm 15)\%\text{RH}$

Function : Tachometer (Photo)

STD Setting (rpm)	STD Setting (Hz)	Measured Value	Error	\pm Uncertainty
60.000 rpm	1.00 Hz	60.0 rpm	0.000 rpm	0.12 rpm
120.000 rpm	2.00 Hz	120.0 rpm	0.000 rpm	0.12 rpm
300.000 rpm	5.00 Hz	299.9 rpm	-0.100 rpm	0.12 rpm
600.000 rpm	10.00 Hz	599.9 rpm	-0.100 rpm	0.12 rpm
3000.000 rpm	50.00 Hz	2,999 rpm	-1.000 rpm	1.2 rpm
6000.000 rpm	100.00 Hz	5,999 rpm	-1.000 rpm	1.2 rpm
30000.000 rpm	500.00 Hz	29,998 rpm	-2.000 rpm	1.6 rpm
60000.000 rpm	1,000.00 Hz	59,997 rpm	-3.000 rpm	1.7 rpm
90000.000 rpm	1,500.00 Hz	89,996 rpm	-4.000 rpm	1.8 rpm
99960.000 rpm	1,666.00 Hz	99,955 rpm	-5.000 rpm	1.8 rpm

STD = Standard

Condition As-Received : Used Item

The measurement results and statements of conformity with specification only relate to the item calibrated.

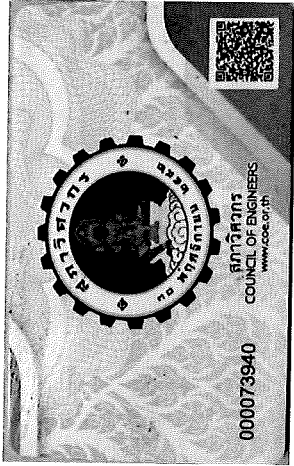
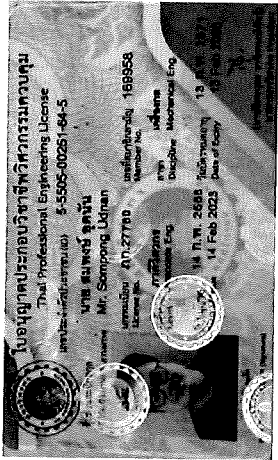
Measurement Standards Used & Traceability :

The International System of Units (SI) through

NA Cal. Certificate No. E2U2400318 for Multi-Product Calibrator 5520A Serial No. 9115027, Due 16-Oct-25

End of Certificate

H.) ENGINEERING CERTIFICATE



ใช้พิจารณาตรวจสอบและทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง
ให้กับ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง จำกัด
เมื่อวันที่ 28 ตุลาคม 2568

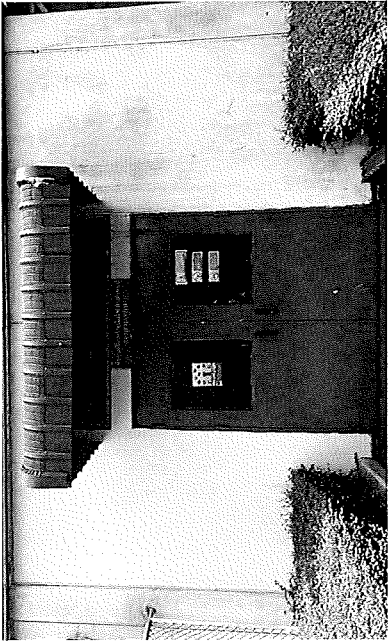
สำเนาติด

ภก.27780

PROJECT : INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR
GENERATOR SET 400 KVA

28 October 2025



BKT
B.K.T ENGINEERING CO., LTD.
22/348 Moo 4 BUENG, SRIRACHA CHONBURI, 20230
Tel. 033-131-046, Fax 033-131-046

PREPARED BY
B.K.T ENGINEERING CO.,LTD.

CONTENTS

PREVENTIVE MAINTENANCE		INDEX NO.
1	PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR	A
2	DATA REPORT	B


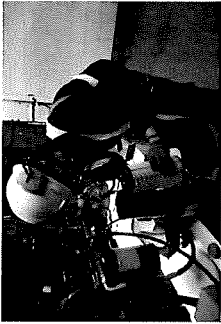
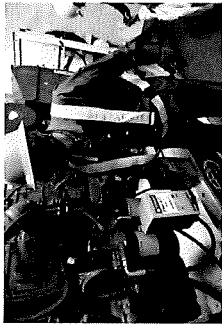
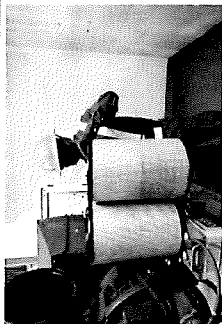
A.) PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR





B.K.T


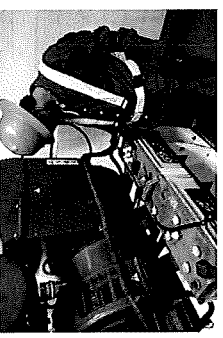

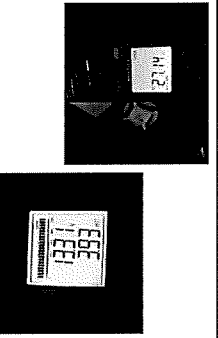
B.K.T ENGINEERING CO., LTD.

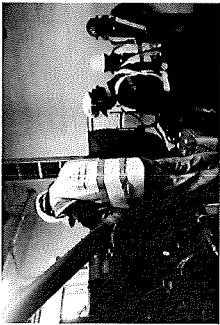
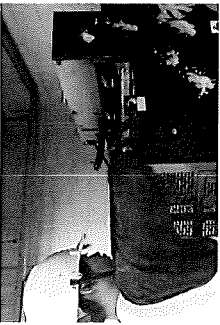
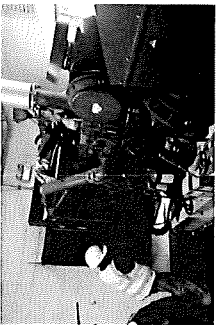
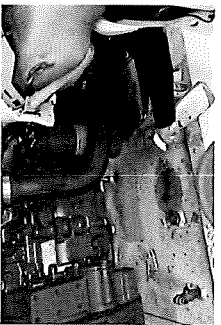
B.K.T ENGINEERING


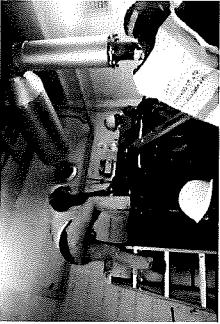


บริษัท บี.เค.ที เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR	
Photo Work	Description
	Part & Lubricant - Fuel Filter - Oil Filter - Air Filter - Coolant - Lubricant
	Change Part Material - Existing & New Fuel Filter - Change Fuel Filter
	Change Part Material - Existing & New Oil Filter - Change Oil Filter
	Change Part Material - Change Air Filter

PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR	
Photo Work	Discription
	Change Lubricant - Change Fuel Filter
	Change Lubricant - New Lubricant
	Change Lubricant - New Air Filter
	Change Coolant - Fill New Coolant

PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR	
Photo Work	Discription
	Change Coolant - Fill New Coolant
	Coolant Level Check - Recommendation: Regular inspections should be performed to prevent engine damage and refills should be performed as scheduled.
	Engine Oil Level Check - Normal.
	Battery Check - Check the battery water level and battery terminals 1 and 2.

PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR	
Photo Work	Discription
	Cleaning - Overall Cleaning
	Cleaning - Overall Cleaning
	Cleaning - Overall Cleaning
	Cleaning - Overall Cleaning

PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR	
Photo Work	Discription
	Cleaning - Overall Cleaning
	Cleaning - Overall Cleaning
	Cleaning - Overall Cleaning
	Cleaning - Overall Cleaning

B.K.T

B.K.T ENGINEERING CO., LTD.

B.K.T ENGINEERING

บริษัท บี.เค.ที เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR

Photo Work

Discription

A digital display showing two voltage readings: "AVERAGE L1-L2 403 V" and "AVERAGE L1-LN 233 V".

Parameters Control Check
 - AVERAGE L1-L2 403 V
 - AVERAGE L1-LN 233 V

A digital display showing three phase-to-phase voltage readings ("L-L V 403 403 403"), three phase-to-neutral current readings ("L-L A 0 0 0"), and a frequency reading ("50.0 HZ").


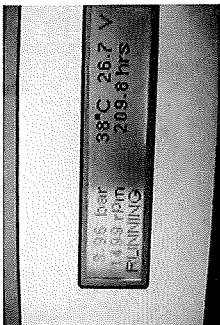
Parameters Control Check
 - L-L 403V
 - L-L 403V
 - L-L 403V
 - 50 HZ

A digital display showing three engine parameters: "OIL PRESSURE 3.88 bar", "COOLANT TEMP 39°C", and "ENGINE SPEED 1499 rpm".

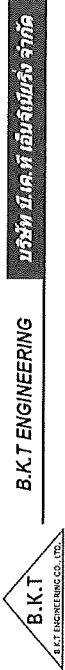
Parameters Control Check
 - OIL PRESSURE 3.88 bar
 - COLLANT TEMP 39 C
 - ENGINE SPEED 1499 RPM

A digital display showing battery voltage ("BATT VOLTAGE 27.0 V") and engine hours ("ENGINE HRS 209.8").

Parameters Control Check
 - BATT VOLTAGE 27.0 V
 - ENGINE HRS 209.8

B.K.T ENGINEERING		บริษัท บี.เค.ที เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด	
			
PREVENTIVE MAINTENANCE GENERATOR			
Photo Work		Discription	
		<p>Parameters Control Check</p> <ul style="list-style-type: none">- OIL PRESSURE 3.88 bar- COLLANT TEMP 38 C- BATT VOLTAGE 26.7 V- ENGINE SPEED 1499 RPM- ENGINE HRS 209.8	

B. DATA REPORT



PROJECT. INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.		DATE. 28 October 2025
LOCATION. PM GENERATOR		INSPECTOR
UNIT DATA		
Brand Generator :	FGWILSON	Frequency : 50 Hz.
Generator Model :	P400ES	Voltage : 400/230
Serial No. :	FGWPBS23H00370	Current : 577 A
Rating :	400KVA	Insulation Class : H
Engine Brands :	PERKINS	ULFM or NFPA20 :
Engine Model :	TGBF70011	Series No. : 88134774
Rated RPM. :	1500	RPM.
Power Supply. :	24	VDC.
Controller :	POWERWIZED 1.0	
Model :		

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory N/A = Not applicable	
การตรวจหาค่า	
1 ระบบดับเพลิง	
(1.1) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ	(3.1) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ
(1.2) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ	(3.2) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ Heat exchanger
(1.3) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ	(3.3) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ
(1.4) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ	(3.4) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ
(1.5) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ	(3.5) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ
(1.6) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ	(3.6) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ
(1.7) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ	(3.7) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ
(1.8) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ	(3.8) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ
(1.9) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ	(3.9) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ
(1.10) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ	(3.10) ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ
2 ระบบดับเพลิง	
(2.1) ระบบดับเพลิง	(4.1) ระบบดับเพลิง
(2.2) ระบบดับเพลิง	(4.2) ระบบดับเพลิง
(2.3) ระบบดับเพลิง	(4.3) ระบบดับเพลิง
(2.4) ระบบดับเพลิง	(4.4) ระบบดับเพลิง
(2.5) ระบบดับเพลิง	(4.5) ระบบดับเพลิง
(2.6) ระบบดับเพลิง	(4.6) ระบบดับเพลิง
(2.7) ระบบดับเพลิง	(4.7) ระบบดับเพลิง
(2.8) ระบบดับเพลิง	(4.8) ระบบดับเพลิง
(2.9) ระบบดับเพลิง	(4.9) ระบบดับเพลิง
(2.10) ระบบดับเพลิง	(4.10) ระบบดับเพลิง
3 ระบบดับเพลิง	
(3.1) ระบบดับเพลิง	(5.1) ระบบดับเพลิง
(3.2) ระบบดับเพลิง	(5.2) ระบบดับเพลิง
(3.3) ระบบดับเพลิง	(5.3) ระบบดับเพลิง
(3.4) ระบบดับเพลิง	(5.4) ระบบดับเพลิง
(3.5) ระบบดับเพลิง	(5.5) ระบบดับเพลิง
(3.6) ระบบดับเพลิง	(5.6) ระบบดับเพลิง
(3.7) ระบบดับเพลิง	(5.7) ระบบดับเพลิง
(3.8) ระบบดับเพลิง	(5.8) ระบบดับเพลิง
(3.9) ระบบดับเพลิง	(5.9) ระบบดับเพลิง
(3.10) ระบบดับเพลิง	(5.10) ระบบดับเพลิง

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2568.....
 INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE CODE	PRE-QUENCY	TIME PM	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
น้ำดื่มทั้ง	I		ตรวจสอบเครื่อง	M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	I		ตรวจสอบมอเตอร์น้ำ	M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	R		น้ำมันเครื่อง	Y												
	R		แบตเตอรี่เครื่อง	2Y		●										
	R		น้ำหมักเครื่อง	Y												
	I		Tank น้ำล้าง	6M												
	O		เครื่อง	5Y		2025										
	R		กรองอากาศเครื่อง	Y												

PLAN ☐ ACTUAL ☒ CHECKED ☒

FUNCTION
 A = ADJUST
 O = OVERHAUL

PREPARED

INSPECTION CHECK
 I = INSPECTION CHECK
 C = CLEAN

APPROVED

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2568.....
 INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE CODE	PRE-QUENCY	TIME PM	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
GENERATOR	Y		น้ำมันเครื่อง	R										●	●	●
	Y		กรองน้ำมันเครื่อง	R										●	●	●
	2Y		แบตเตอรี่ 24V	R		2026										
	4Y		สายพานพืดลมระบบความร้อน	R												
	Y		กรองดีเซล	R										●	●	●
	Y		น้ำหล่อเย็นเครื่อง	R										●	●	●
	Y		กรองอากาศ	R										●	●	●
	IM		เครื่อง	I-C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

PLAN ☐ ACTUAL ☒ CHECKED ☒

FUNCTION
 A = ADJUST
 O = OVERHAUL

PREPARED

INSPECTION CHECK
 I = INSPECTION CHECK
 C = CLEAN

APPROVED

ภาคผนวก ท

แผนประจำปีในการเปลี่ยนอิฐทนไฟของ
เตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้า

ภาคผนวก ๓

เอกสารด้านการจัดการของเสีย

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6093

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินเดอร์นชั่นเนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ กระดาษแข็ง	0.500	011	10200101125486	
2	120101	เศษเหล็กคิ่ง	5.000	011	10200101125486	
3	170405	เศษเหล็กทั่วไป	10.000	011	10200101125486	
4	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
5	100912	ฝุ่นทรายดำ	850.000	049	102400009425604	
6	100908	เศษทรายใสแบบ แบบหล่อ	50.000	057	72230000125423	
7	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเยื่อใยแล้ว	4.000	039	10740004025572	
8	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	100.000	049	72230000125423	
9	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	100.000	059	10200100725468	
10	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
11	160215	หลอดไฟโซดาแล้ว	0.000	049	10130001925570	
12	190907	แบบทรายแล้ว	0.000	056	82020000225465	
13	120109	Coolant Oil	10.000	042	91060309725624	
14	100207	ฝุ่นดาหลอม	25.000	049	82250600125605	
15	110111	น้ำเสียปนเยื่อใย	6.000	065	91060300125410	
16	100201	ตะกอนจากดาหลอมเหล็ก	125.000	049	10210001725541	
17	100202	ตะกอนที่ฝังไม่ผ่านการบำบัดคุณภาพ	15.000	049	10210001725541	
18	150202	ถุงกรองฝุ่นจากกระบวนการผลิตอากาศ วัสดุปนเยื่อใยน้ำ	0.000	042	10130001925570	
19	150110	ภาชนะปนเยื่อใย	0.000	042	10130001925570	
20	100207	ฝุ่นดาหลอม	0.000	049	10130200225533	
21	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเยื่อใยแล้วเช่น สัก 200 L ถึงพลาสติก รีป กระป๋อง	0.000	039	10240001025501	
22	130113	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
23	120101	เศษเหล็กจากการเจียร	0.000	011	10200003425604	
24	190904	ผงคาร์บอนกรองน้ำประปา	0.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อายุโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6093

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินเดอร์นชั่นเนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

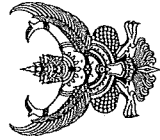
ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ กระดาษแข็ง	1.000	011	10200101125486	
2	120101	เศษเหล็กคิ่ง	5.000	011	10200101125486	
3	170405	เศษเหล็กทั่วไป	0.000	011	10200101125486	
4	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	15.000	065	91060300125410	
5	100912	ฝุ่นทรายดำ	850.000	049	102400009425604	
6	100908	เศษทรายใสแบบ แบบหล่อ	50.000	057	72230000125423	
7	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเยื่อใยแล้ว	4.000	039	10740004025572	
8	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	180.000	049	72230000125423	
9	198002	ทรายปนเม็ดเหล็ก	200.000	059	10200100725468	
10	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10130001925570	
11	160215	หลอดไฟโซดาใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
12	190907	แบบทรายใช้แล้ว	0.000	056	82020000225465	
13	120109	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	100207	ฝุ่นดาหลอม	25.000	049	82250600125605	
15	110111	น้ำเสียปนเยื่อใย	6.000	065	91060300125410	
16	100201	ตะกอนจากดาหลอมเหล็ก	125.000	049	10210001725541	
17	100202	ตะกอนที่ฝังไม่ผ่านการบำบัดคุณภาพ	0.000	049	10210001725541	
18	150202	ถุงกรองฝุ่นจากกระบวนการผลิตอากาศ วัสดุปนเยื่อใยน้ำ	5.000	042	10130001925570	
19	150110	ภาชนะปนเยื่อใย	0.170	042	10130001925570	
20	100207	ฝุ่นดาหลอม	0.000	049	10130200225533	
21	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเยื่อใยแล้วเช่น สัก 200 L ถึงพลาสติก รีป กระป๋อง	0.000	039	10240001025501	
22	130113	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
23	120101	เศษเหล็กจากการเจียร	0.000	011	10200003425604	
24	190904	ผงคาร์บอนกรองน้ำประปา	0.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อายุโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



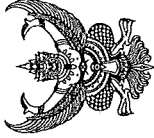
หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6093
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ กระดาษแข็ง	0.000	011	10200101125486	
2	120101	เศษเหล็กคิ่ง	5.000	011	10200101125486	
3	170405	เศษเหล็กทั่วไป	10.000	011	10200101125486	
4	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
5	100912	ฝุ่นทรายดำ	650.000	049	10240009425604	
6	100908	เศษทรายไสเบรม แบบหล่อ	50.000	057	72230000125423	
7	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้เนื้อแข็ง	4.000	039	10740004025572	
8	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	200.000	049	72230000125423	
9	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	250.000	059	10200100725468	
10	150111	กระเบื้องสเปร์ย	0.000	049	10130001925570	
11	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
12	190907	แบบบรรจุภัณฑ์	0.000	056	82020000225465	
13	120109	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	100207	ฝุ่นดาฟหลอม	25.000	049	82250600125605	
15	110111	น้ำเสียบนเรือน	6.000	065	91060300125410	
16	100201	ตะกรันที่ฝังไม่ผ่านการบำบัดคุณภาพ	135.000	049	10210001725541	
17	100202	ตะกรันที่ฝังไม่ผ่านการบำบัดคุณภาพ	0.000	049	10130001925570	
18	150202	ลูกกรองฝุ่นจากกระบวนการบำบัดมลพิษอากาศ วัสดุเป็นเมื่อน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
19	150110	ภาชนะบนเรือน	0.170	042	10130001925570	
20	100207	ฝุ่นดาฟหลอม	0.000	049	10130001925570	
21	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้เนื้อแข็ง เช่น ไม้ 200 L ถึงพลาสติก ไม้ กระเบื้อง	0.000	039	10240001025501	
22	130113	น้ำดื่มกินใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
23	120101	เศษเหล็กจากการรีไซเคิล	0.000	011	10200003425604	
24	190904	ผงคาร์บอนกรองน้ำประปา	0.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

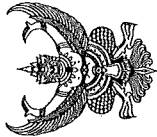
เลขที่ 2568-6093
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ กระดาษแข็ง	0.000	011	10200101125486	
2	120101	เศษเหล็กคิ่ง	10.000	011	10200101125486	
3	170405	เศษเหล็กทั่วไป	0.000	011	10200101125486	
4	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
5	100912	ฝุ่นทรายดำ	650.000	049	10240009425604	
6	100908	เศษทรายไสเบรม แบบหล่อ	50.000	057	72230000125423	
7	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้เนื้อแข็ง	4.000	039	10740004025572	
8	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	100.000	049	72230000125423	
9	198002	ทรายบดเม็ดเหล็ก	250.000	059	10200100725468	
10	150111	กระเบื้องสเปร์ย	0.000	049	10130001925570	
11	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
12	190907	แบบบรรจุภัณฑ์	0.000	056	82020000225465	
13	120109	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	100207	ฝุ่นดาฟหลอม	25.000	049	82250600125605	
15	110111	น้ำเสียบนเรือน	6.000	065	91060300125410	
16	100201	ตะกรันที่ฝังไม่ผ่านการบำบัดคุณภาพ	115.000	049	10210001725541	
17	100202	ตะกรันที่ฝังไม่ผ่านการบำบัดคุณภาพ	15.000	049	10210001725541	
18	150202	ลูกกรองฝุ่นจากกระบวนการบำบัดมลพิษอากาศ วัสดุเป็นเมื่อน้ำมัน	6.000	042	10130001925570	
19	150110	ภาชนะบนเรือน	0.170	042	10130001925570	
20	100207	ฝุ่นดาฟหลอม	0.000	049	10130001925570	
21	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้เนื้อแข็ง เช่น ไม้ 200 L ถึงพลาสติก ไม้ กระเบื้อง	0.000	039	10240001025501	
22	130113	น้ำดื่มกินใช้แล้ว	0.000	049	10240001025501	
23	120101	เศษเหล็กจากการรีไซเคิล	0.000	011	10200003425604	
24	190904	ผงคาร์บอนกรองน้ำประปา	0.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรม โรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ขอญาติโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6093

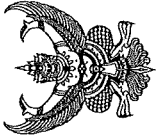
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสตัล โปรดัคส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	1.000	011	10200101125486	
2	120101	5.000	011	10200101125486	
3	170405	10.000	011	10200101125486	
4	161001	15.000	065	91080300125410	
5	100912	850.000	049	10240009425604	
6	100908	50.000	057	72230000125423	
7	150110	4.000	039	10740004025572	
8	198002	100.000	049	72230000125423	
9	198002	250.000	059	10200100725468	
10	150111	0.000	049	10130001925570	
11	160215	0.000	049	10130001925570	
12	190907	0.000	056	82020000225465	
13	120109	0.000	042	91060309725624	
14	100207	25.000	049	82250800125605	
15	110111	6.000	065	91080300125410	
16	100201	130.000	049	10210001725541	
17	100202	0.000	049	10210001725541	
18	150202	0.000	042	10130001925570	
19	150110	0.170	042	10130001925570	
20	100207	25.000	049	10130200225533	
21	150110	0.000	039	10240001025501	
22	130113	0.000	049	10240001025501	
23	120101	0.000	011	10200003425604	
24	190904	0.000	042	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรม โรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ขอญาติโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6093

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสตัล โปรดัคส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	0.000	011	10200101125486	
2	120101	0.000	011	10200101125486	
3	170405	0.000	011	10200101125486	
4	161001	0.000	065	91080300125410	
5	100912	850.000	049	10240009425604	
6	100908	50.000	057	72230000125423	
7	150110	4.000	039	10740004025572	
8	198002	150.000	049	72230000125423	
9	198002	0.000	059	10200100725468	
10	150111	0.000	049	10130001925570	
11	160215	0.000	049	10130001925570	
12	190907	0.000	056	82020000225465	
13	120109	0.000	042	91060309725624	
14	100207	25.000	049	82250800125605	
15	110111	6.000	065	91080300125410	
16	100201	125.000	049	10210001725541	
17	100202	0.000	049	10210001725541	
18	150202	0.000	042	10130001925570	
19	150110	0.170	042	10130001925570	
20	100207	25.000	049	10130200225533	
21	150110	0.000	039	10240001025501	
22	130113	0.000	049	10240001025501	
23	120101	0.000	011	10200003425604	

24	190904	แผนการซ่อมบำรุงประจำปี	0.000	042	10130001925570
----	--------	------------------------	-------	-----	----------------

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6093
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อิมเตอร์บีนซ์เนล แคลสส์ โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

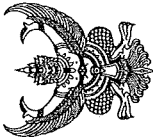
ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	0.000	011	10200101125486	
2	120101	5.000	011	10200101125486	
3	170405	0.000	011	10200101125486	
4	161001	0.000	065	91060300125410	
5	100912	650.000	049	10240009425604	
6	100908	50.000	057	72230000125423	
7	150110	4.000	039	10740004025572	
8	198002	150.000	049	72230000125423	
9	198002	150.000	059	10200100725468	
10	150111	0.000	049	10130001925570	
11	160215	0.000	049	10130001925570	
12	190907	0.000	056	82020000225465	
13	120109	0.000	042	91060309725624	
14	102027	25.000	049	82250600125605	
15	110111	6.000	065	91060300125410	
16	100201	125.000	049	10210001725541	
17	100202	15.000	049	10210001725541	
18	150202	0.000	042	10130001925570	
19	150110	0.170	042	10130001925570	
20	100207	25.000	049	10130200225533	
21	150110	2.000	039	10240001025501	
22	130113	0.000	049	10240001025501	

23	120101	เศษเหล็กจากหารัษฎ	0.000	011	10200003425604
24	190904	ผงคาร์บอนกรองน้ำประปา	0.000	042	10130001925570

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6093
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อิมเตอร์บีนซ์เนล แคลสส์ โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

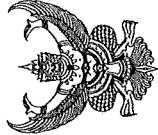
ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	1.000	011	10200101125486	
2	120101	0.000	011	10200101125486	
3	170405	0.000	011	10200101125486	
4	161001	0.000	065	91060300125410	
5	100912	500.000	049	10240009425604	
6	100908	50.000	057	72230000125423	
7	150110	4.000	039	10740004025572	
8	198002	150.000	049	72230000125423	
9	198002	0.000	059	10200100725468	
10	150111	0.000	049	10130001925570	
11	160215	0.000	049	10130001925570	
12	190907	0.000	056	82020000225465	
13	120109	0.000	042	91060309725624	
14	100207	25.000	049	82250600125605	
15	110111	0.000	065	91060300125410	
16	100201	125.000	049	10210001725541	
17	100202	0.000	049	10210001725541	
18	150202	0.000	042	10130001925570	
19	150110	0.000	042	10130001925570	
20	100207	25.000	049	10130200225533	
21	150110	0.000	039	10240001025501	

22	130113	น้ำมันกำไ้แล้ว	0.000	049	10240001025501
23	120101	เศษเหล็กจากการเสีร	0.000	011	10200003425604
24	190904	ผงคาร์บอนกรองน้ำประปา	0.000	042	10130001925570

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6093

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

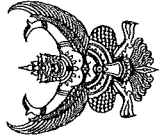
ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ กระดาษแข็ง	0.000	011	10200101125486	
2	120101	เศษเหล็กกลิ้ง	0.000	011	10200101125486	
3	170405	เศษเหล็กทั่วไป	0.000	011	10200101125486	
4	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
5	100912	ฝุ่นทรายดำ	500.000	049	102400009425604	
6	100908	เศษทรายสีแบบ แบบทสอ	50.000	057	72230000125423	
7	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ใช้แล้ว	4.000	039	10740004025572	
8	198002	ทรายบ่มเม็ดเหล็ก	150.000	049	72230000125423	
9	198002	ทรายบ่มเม็ดเหล็ก	200.000	059	10200100725468	
10	150111	กระเบื้องสเปร์ย	0.000	049	10130001925570	
11	160215	หลอดไฟเก่าใช้แล้วแล้ว	0.000	049	10130001925570	
12	190907	แบบบ่มไม้แล้ว	0.000	056	82020000225465	
13	120109	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	100207	ฝุ่นตาหลอม	25.000	049	82250800125605	
15	110111	น้ำเสียบ่มเื้อน	6.000	065	91060300125410	
16	100201	ตะกรันจากตาหลอมเหล็ก	125.000	049	10210001725541	
17	100202	ตะกรันที่ฝังในผ่านการปรับคุณภาพ	0.000	049	10210001725541	
18	150202	ลูกกรองฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ วัสดุบ่มเื้อนน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
19	150110	ภาชนะบ่มเื้อน	0.000	042	10130001925570	
20	100207	ฝุ่นตาหลอม	25.000	049	10130200225533	

21	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเนื้อไม้ใช้แล้วเช่น ถัง 200 L ถังพลาสติก ถัง ไม้ กระเบื้อง	1.560	039	10240001025501
22	130113	น้ำมันกำไ้แล้ว	0.000	049	10240001025501
23	120101	เศษเหล็กจากการเสีร	0.000	011	10200003425604
24	190904	ผงคาร์บอนกรองน้ำประปา	0.000	042	10130001925570

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6093

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

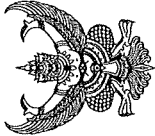
ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ กระดาษแข็ง	0.000	011	10200101125486	
2	120101	เศษเหล็กกลิ้ง	0.000	011	10200101125486	
3	170405	เศษเหล็กทั่วไป	0.000	011	10200101125486	
4	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
5	100912	ฝุ่นทรายดำ	0.000	049	102400009425604	
6	100908	เศษทรายสีแบบ แบบทสอ	0.000	057	72230000125423	
7	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ใช้แล้ว	4.000	039	10740004025572	
8	198002	ทรายบ่มเม็ดเหล็ก	0.000	049	72230000125423	
9	198002	ทรายบ่มเม็ดเหล็ก	0.000	059	10200100725468	
10	150111	กระเบื้องสเปร์ย	0.000	049	10130001925570	
11	160215	หลอดไฟเก่าใช้แล้วแล้ว	0.000	049	10130001925570	
12	190907	แบบบ่มไม้แล้ว	0.000	056	82020000225465	
13	120109	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	100207	ฝุ่นตาหลอม	25.000	049	82250800125605	
15	110111	น้ำเสียบ่มเื้อน	6.000	065	91060300125410	
16	100201	ตะกรันจากตาหลอมเหล็ก	0.000	049	10210001725541	
17	100202	ตะกรันที่ฝังในผ่านการปรับคุณภาพ	0.000	049	10210001725541	
18	150202	ลูกกรองฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ วัสดุบ่มเื้อนน้ำมัน	0.000	042	10130001925570	
19	150110	ภาชนะบ่มเื้อน	0.000	042	10130001925570	

20	100207	ฝุ่นตาหอลอม	0.000	049	101302000225533
21	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อไผ่แล้วเช่น ถัง 200 L ถังพลาสติก รีป กระบียง	0.000	039	102400010255501
22	130113	น้ำมันกำไโซ่แล้ว	0.000	049	102400010255501
23	120101	เศษเหล็กจากการเจียร	0.000	011	10200003425604
24	190904	ผงคาร์บอนกรองน้ำประปา	0.000	042	10130001925570

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6093
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

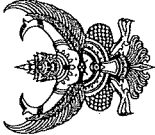
ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ กระดาษแข็ง	1.500	011	10200101125486	
2	120101	เศษเหล็กกลิ้ง	5.000	011	10200101125486	
3	170405	เศษเหล็กทั่วไป	10.000	011	10200101125486	
4	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	0.000	065	91060300125410	
5	100912	ฝุ่นทรายดำ	650.000	049	10240009425604	
6	100908	เศษทรายสีเ็นม แอมพล้อ	80.000	057	72230000125423	
7	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อไผ่แล้ว	4.000	039	10740004025572	
8	198002	ทรายบ่มเม็ดเหล็ก	150.000	049	72230000125423	
9	198002	ทรายบ่มเม็ดเหล็ก	230.000	059	10200100725468	
10	150111	กระเบื้องสเปร์ย	1.000	049	10130001925570	
11	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	1.000	049	10130001925570	
12	190907	นมเบรนาไโซ่แล้ว	2.000	056	82020000225465	
13	120109	Coolant Oil	0.000	042	91060309725624	
14	100207	ฝุ่นตาหอลอม	25.000	049	822506000125605	
15	110111	น้ำเสียบ่มเือน	6.000	065	91060300125410	
16	100201	ตะกั่วจากเตาหลอมเหล็ก	125.000	049	10210001725541	
17	100202	ตะกั่วที่ยังไม่ผ่านการบำบัดคุณภาพ	0.000	049	10210001725541	
18	150202	ถุงกรองฝุ่นจากกรรมบำบัดพิษอากาศ วัสดุเป็นเยื่อถ่าน	12.000	042	10130001925570	

19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.170	042	10130001925570
20	100207	ฝุ่นตาหอลอม	25.000	049	10130200225533
21	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อไผ่แล้วเช่น ถัง 200 L ถังพลาสติก รีป กระบียง	2.000	039	102400010255501
22	130113	น้ำมันกำไโซ่แล้ว	0.000	049	102400010255501
23	120101	เศษเหล็กจากการเจียร	10.000	011	10200003425604
24	190904	ผงคาร์บอนกรองน้ำประปา	12.000	042	10130001925570

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6093
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสดีง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250800125538
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ กระดาษแข็ง	1.000	011	10200101125486	
2	120101	เศษเหล็กกลิ้ง	20.000	011	10200101125486	
3	170405	เศษเหล็กทั่วไป	20.000	011	10200101125486	
4	161001	น้ำเสียจาก Wet Scrubber	15.000	065	91060300125410	
5	100912	ฝุ่นทรายดำ	1,800.000	049	10240009425604	
6	100908	เศษทรายสีเ็นม แอมพล้อ	70.000	057	722300000125423	
7	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นเยื่อไผ่แล้ว	4.000	039	10740004025572	
8	198002	ทรายบ่มเม็ดเหล็ก	520.000	049	722300000125423	
9	198002	ทรายบ่มเม็ดเหล็ก	570.000	059	10200100725468	
10	150111	กระเบื้องสเปร์ย	0.000	049	10130001925570	
11	160215	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.000	049	10130001925570	
12	190907	นมเบรนาไโซ่แล้ว	0.000	056	82020000225465	
13	120109	Coolant Oil	20.000	042	91060309725624	
14	100207	ฝุ่นตาหอลอม	25.000	049	822506000125605	
15	110111	น้ำเสียบ่มเือน	12.000	065	91060300125410	
16	100201	ตะกั่วจากเตาหลอมเหล็ก	245.000	049	10210001725541	
17	100202	ตะกั่วที่ยังไม่ผ่านการบำบัดคุณภาพ	0.000	049	10210001725541	

18	150202	จงบรองฝนจากกระหมบม่บดลคชจากาศ วดอนบ่อนน้ำน	12,000	042	10130001925570
19	150110	ภษชนบเนบอบ	0.810	042	10130001925570
20	100207	ฝนเดาหลอม	50,000	049	10130200225533
21	150110	บรรรกณทบเนบอบนไฟลวบชน คบ 200 L คบพลาสดค บบป กระบอบ	6,440	039	10240001025501
22	130113	น้ำบบเกำบไฟลว	1,000	049	10240001025501
23	120101	เคศบเคลลคจากการเคศบ	50,000	011	102000003425604
24	190904	ผงคารบอบบรอบบ้ำบประปา	0,000	042	10130001925570

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

ISSN: 3-24-5868-027498-0-1

[illegible]

เลขที่คำร้อง: 3-24-0868-CG023-0-น

[illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

INSTRUMENT 3-21-1000-029657-01

เลขที่งาน: 3-21-1048-033393-0-14

321 1068 0544 020N

[illegible]

[illegible][illegible]

เอกสารแสดงการตรวจ (User's Report Form)

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจ: [redacted] นามสกุล: [redacted] อายุ: ๕ ปี

สถานที่เกิด: ๗/๒๖๖ [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

ชื่อผู้ปกครอง: [redacted] นามสกุล: [redacted] อายุ: ๓๕ ปี

ที่อยู่: [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

เบอร์โทรศัพท์: [redacted]

ชื่อผู้ตรวจ: [redacted] นามสกุล: [redacted] อายุ: ๓๕ ปี

สถานที่เกิด: ๗/๒๖๖ [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

ชื่อผู้ปกครอง: [redacted] นามสกุล: [redacted] อายุ: ๓๕ ปี

ที่อยู่: [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

เบอร์โทรศัพท์: [redacted]

ส่วนที่ ๒ ข้อมูลการตรวจ

วันที่ตรวจ: ๒๕/๐๙/๒๕๖๓ เวลา: ๑๖.๐๐ น.

สถานที่ตรวจ: [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

ชื่อผู้ตรวจ: [redacted] นามสกุล: [redacted] อายุ: ๓๕ ปี

สถานที่เกิด: ๗/๒๖๖ [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

ชื่อผู้ปกครอง: [redacted] นามสกุล: [redacted] อายุ: ๓๕ ปี

ที่อยู่: [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

เบอร์โทรศัพท์: [redacted]

ส่วนที่ ๓ ข้อมูลการตรวจ

วันที่ตรวจ: ๒๕/๐๙/๒๕๖๓ เวลา: ๑๖.๐๐ น.

สถานที่ตรวจ: [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

ชื่อผู้ตรวจ: [redacted] นามสกุล: [redacted] อายุ: ๓๕ ปี

สถานที่เกิด: ๗/๒๖๖ [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

ชื่อผู้ปกครอง: [redacted] นามสกุล: [redacted] อายุ: ๓๕ ปี

ที่อยู่: [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

เบอร์โทรศัพท์: [redacted]

ส่วนที่ ๔ ข้อมูลการตรวจ

วันที่ตรวจ: ๒๕/๐๙/๒๕๖๓ เวลา: ๑๖.๐๐ น.

สถานที่ตรวจ: [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

ชื่อผู้ตรวจ: [redacted] นามสกุล: [redacted] อายุ: ๓๕ ปี

สถานที่เกิด: ๗/๒๖๖ [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

ชื่อผู้ปกครอง: [redacted] นามสกุล: [redacted] อายุ: ๓๕ ปี

ที่อยู่: [redacted] กรุงเทพมหานคร เขต [redacted]

เบอร์โทรศัพท์: [redacted]

[illegible]

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ Waste Profile No.		ESB1036922507 (1009)		เดือน/ Month:		1 - 31 July		2025	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ WASTE PRODUCER		หมายเลขการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Waste Profile No.		004577					
ชื่อ-นามสกุล ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Producer's Name and mailing address:		ประเภทของวัสดุ (Type of Transportation)		REL Truck/6 or 10 wheel truck					
บริษัท อินเตอร์เนชันแนล คาสติง โปรดัคต จำกัด (มหาชน) 2		Industrial Estate		AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE					
INTERNATIONAL CASTING PRODUCT CO.,LTD.		หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.)		21140					
ข้อมูลการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Contact person:		หมายเลขรถ/ Box No.:							
วันที่/ Day		เวลา/ Hour		ลายเซ็นผู้ผลิต/ Signature		ลายเซ็นผู้ขนส่ง/ Signature		ลายเซ็นผู้รับ/ Signature	
01		12		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
02		18		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
03		19		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
04		20		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
05		21		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
06		22		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
07		23		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
08		24		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
09		25		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
10		26		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
11		27		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
12		28		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
13		29		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
14		30		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
15		31		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
16		NET		9,520					

หมายเหตุ/Note : ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
 เป็นการจัดเก็บและขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ (ประเภทของวัสดุ/ Material type) วัสดุอื่น ๆ
 These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ WASTE TRANSPORTER	ผู้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ WASTE PROCESSOR
ชื่อ-นามสกุล ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Transporter's name and address	ชื่อ-นามสกุล ผู้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Processor's name and address
บริษัท อินเตอร์เนชันแนล คาสติง โปรดัคต จำกัด 142 หมู่ที่ 12 ตำบลห้วยหินลาด ตำบลห้วยหินลาด อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 43000	บริษัท อินเตอร์เนชันแนล คาสติง โปรดัคต จำกัด 88 หมู่ 8 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 43000
โทรศัพท์ 0 2745 6926-7	โทรศัพท์ 038-346364-7
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ (ประเภทของวัสดุ/ Material type) วัสดุอื่น ๆ	ผู้รับ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ (ประเภทของวัสดุ/ Material type) วัสดุอื่น ๆ
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.	Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ (ประเภทของวัสดุ/ Material type) วัสดุอื่น ๆ	ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ (ประเภทของวัสดุ/ Material type) วัสดุอื่น ๆ
acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be transported according to regulations.	acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.
ชื่อ-นามสกุล : Name	ชื่อ-นามสกุล : Name
ลายเซ็น : Signature	ลายเซ็น : Signature
วันที่ : Date	วันที่ : Date

* วัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566

น้ำหนักโดยประมาณของวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ (Estimate Weight of Each Bin)	น้ำหนัก (Kg)	เปอร์เซ็นต์ (%)	น้ำหนัก (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	100.00	9,520
1.25 M3 Bin	140		
3.00 M3 Bin	330		
5.00 M3 Bin	550		

Effective date : 15/07/2024

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ Waste Profile No.		ESB1036922508 (1009)		เดือน/ Month:		1 - 31 August		2025	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ WASTE PRODUCER		หมายเลขการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Waste Profile No.		004577					
ชื่อ-นามสกุล ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Producer's Name and mailing address:		ประเภทของวัสดุ (Type of Transportation)		REL Truck/6 or 10 wheel truck					
บริษัท อินเตอร์เนชันแนล คาสติง โปรดัคต จำกัด (มหาชน) 2		Industrial Estate		AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE					
INTERNATIONAL CASTING PRODUCT CO.,LTD.		หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.)		21140					
ข้อมูลการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Contact person:		หมายเลขรถ/ Box No.:							
วันที่/ Day		เวลา/ Hour		ลายเซ็นผู้ผลิต/ Signature		ลายเซ็นผู้ขนส่ง/ Signature		ลายเซ็นผู้รับ/ Signature	
01		17		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
02		18		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
03		19		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
04		20		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
05		21		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
06		22		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
07		23		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
08		24		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
09		25		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
10		26		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
11		27		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
12		28		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
13		29		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
14		30		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
15		31		[Signature]		[Signature]		[Signature]	
16		NET		9,240					

หมายเหตุ/Note : ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
 เป็นการจัดเก็บและขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ (ประเภทของวัสดุ/ Material type) วัสดุอื่น ๆ
 These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ WASTE TRANSPORTER	ผู้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ WASTE PROCESSOR
ชื่อ-นามสกุล ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Transporter's name and address	ชื่อ-นามสกุล ผู้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Processor's name and address
บริษัท อินเตอร์เนชันแนล คาสติง โปรดัคต จำกัด 142 หมู่ที่ 12 ตำบลห้วยหินลาด ตำบลห้วยหินลาด อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 43000	บริษัท อินเตอร์เนชันแนล คาสติง โปรดัคต จำกัด 88 หมู่ 8 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 43000
โทรศัพท์ 0 2745 6926-7	โทรศัพท์ 038-346364-7
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ (ประเภทของวัสดุ/ Material type) วัสดุอื่น ๆ	ผู้รับ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ (ประเภทของวัสดุ/ Material type) วัสดุอื่น ๆ
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.	Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ (ประเภทของวัสดุ/ Material type) วัสดุอื่น ๆ	ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ (ประเภทของวัสดุ/ Material type) วัสดุอื่น ๆ
acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be transported according to regulations.	acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.
ชื่อ-นามสกุล : Name	ชื่อ-นามสกุล : Name
ลายเซ็น : Signature	ลายเซ็น : Signature
วันที่ : Date	วันที่ : Date

* วัสดุที่ไม่เป็นอันตราย/ Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566

น้ำหนักโดยประมาณของวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากสารพิษ/ (Estimate Weight of Each Bin)	น้ำหนัก (Kg)	เปอร์เซ็นต์ (%)	น้ำหนัก (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	100.00	9,240
1.25 M3 Bin	140		
3.00 M3 Bin	330		
5.00 M3 Bin	550		

Effective date : 15/07/2024

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่อันตรายและขยะมูลฝอม/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

[illegible]

**ใบกำกับการขนส่งของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอันตรายไม่อันตรายและขยะผสม /
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST**

[illegible]

ใบแจ้งหนี้ / ใบส่งสินค้า

เลขที่ใบแจ้งหนี้: 01055-46004851

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจการเจริญธุรกิจ (สำนักงานใหญ่)

12/5 หมู่ที่ 3 ตำบลหนอง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

โทร. 084-140 9482 081-578 8883 084-739 2446 089-834 9116

E-mail: kjsongchun@icloud.com

รับกำกับสิ่งปลูก - นาสัย

เลขที่ INV 202507055

นาม บริษัท อินดอร์นาชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด

ที่อยู่ 7299 ม.6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ สมุทรปราการ อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546004851 เลขที่ 00001

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย	จำนวนเงิน
1	ชุดน้ำดื่ม	7	แก้ว	24,500.00
รวมเงินรวมทั้งหมด (รวมภาษี)				24,500.00
สองหมื่นสี่พันสองร้อยยี่สิบห้าบาทถ้วน				17,150.00
และค่าจัดส่ง-ภาษีมูลค่าเพิ่มสองหมื่นบาท หักส่วนลดภาษีมูลค่าเพิ่ม				26,215.00

เอกสารแนบ..... หนังสือใบแจ้งหนี้

และเอกสารแนบ..... ใบกำกับภาษีมูลค่าเพิ่ม

วันที่ 21/7/25

ที่ 68

ผู้รับมอบ

วันที่

ผู้รับมอบ

ได้รับเงินได้ค่าจ้างและค่าตอบแทน

นาย.....

นาย.....

นาย.....

แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปลูก ๑

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปลูก.....ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจการเจริญธุรกิจ

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....20/2567.....อนุญาตโดย.....องค์กรบริหารส่วนตำบลบางยางพร

ที่อยู่บ้านเลขที่.....42/5.....หมู่ที่.....3.....ตำบล.....มาบยางพร.....อำเภอ.....ปลวกแดง.....จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....

หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปลูก..........ชื่อคนขับรถ.....สุชัย.....กิจนิเทศาหร.....โทรศัพท์.....0898349116.....

ชื่อพนักงานขับรถ..........โทรศัพท์.....

ชื่อผู้ประกอบการ ชื่อ-สกุล (นาย/นาง/นางสาว).....

ชื่อและประเภทอาคาร..... บริษัท อินดอร์นาชั่นแนล แอสตัง โปรดัคส์ จำกัด

ที่อยู่เลขที่.....7/299 ม.6 ตำบลบางยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140.....โทรศัพท์.....

มีความประสงค์ให้เจ้าหน้าที่ของหน่วยงาน/ผู้ประกอบการดังกล่าว เข้าทำหน้าที่ผู้ขนส่งสิ่งปลูก ณ อาคาร สถานที่ ตามที่ระบุข้างต้นนี้

ลงชื่อ.....ผู้ขอรับบริการ

(.....)

ลงชื่อ.....ผู้ขนส่งสิ่งปลูก

(.....)

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปลูก (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาขุด	เวลาออก	ลงชื่อผู้ให้บริการ
21/7/25	31.9	10.00	12.00	

คำรับรองของผู้ขนส่งสิ่งปลูก : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการขนส่งสิ่งปลูกตามวัน/เวลา/ปริมาณ

ระบุไว้ในตราแจ้งต้นจริง และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ.....ผู้ขนส่งสิ่งปลูก

(.....)

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาสามฉบับ

- ต้นฉบับให้ผู้ขนส่งสิ่งปลูกเก็บไว้เป็นหลักฐาน
- สำเนาหนึ่งให้ผู้ขอรับบริการเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประโยชน์ในการให้บริการครั้งต่อไป ไม่ยกเว้นกรณี) หรือสลิป (รับตรวจ)
- สำเนาหนึ่งให้ผู้จัดส่งสิ่งปลูกเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประกอบในแบบบันทึกของผู้จัดส่งสิ่งปลูก)
- สำเนาหนึ่งให้ผู้จัดส่งสิ่งปลูกเก็บไว้เป็นหลักฐาน

ใบสั่งซื้อ

เลขที่ใบสั่งซื้อ: 001/2565

สั่งซื้อวัสดุสำนักงาน (กระดาษ)

วันที่: 15/01/2565

เลขที่ใบสั่งซื้อ: 001/2565

ใบสั่งซื้อ

ใบสั่งซื้อ

เลขที่: 001/2565

วันที่: 15/01/2565

เลขที่: 001/2565

เลขที่: 001/2565

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	รวม
1	กระดาษ	1000	25.500	25,500.00
รวม				25,500.00

ใบสั่งซื้อ

ใบสั่งซื้อ

ใบสั่งซื้อ

เลขที่ใบสั่งซื้อ: 001/2565

สั่งซื้อวัสดุสำนักงาน (กระดาษ)

วันที่: 15/01/2565

เลขที่ใบสั่งซื้อ: 001/2565

ใบสั่งซื้อ

ใบสั่งซื้อ

เลขที่: 001/2565

เลขที่: 001/2565

เลขที่: 001/2565

เลขที่: 001/2565

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	รวม
1	กระดาษ	1000	25.500	25,500.00
รวม				25,500.00

ใบสั่งซื้อ

ใบสั่งซื้อ

ใบแจ้งหนี้

เลขที่ใบแจ้งหนี้: 001-2567-001

ถึงคุณ/ส.ก.ขอแจ้งหนี้ของเงินกู้ยืม

123 หมู่ 5 ตำบลบางพลี อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ

วันที่ออกใบแจ้งหนี้: 12/05/2567

วันที่ครบกำหนดชำระ: 12/05/2568

จำนวนเงินที่ต้องชำระ: 10,000 บาท

จำนวนเงินที่ชำระแล้ว: 0 บาท

หมายเหตุ: กรุณาชำระหนี้ก่อนถึงวันครบกำหนดชำระ

ผู้แจ้งหนี้: นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง: ผู้จัดการฝ่ายการเงิน

ลำดับ	รายการ	จำนวน	วันที่ครบกำหนด	หมายเหตุ
1	เงินกู้ยืม	10,000	12/05/2568	
2	ดอกเบี้ย	1,000	12/05/2568	
3	เงินต้น	10,000	12/05/2568	
4	ดอกเบี้ย	1,000	12/05/2568	
5	เงินต้น	10,000	12/05/2568	
6	ดอกเบี้ย	1,000	12/05/2568	
7	เงินต้น	10,000	12/05/2568	
8	ดอกเบี้ย	1,000	12/05/2568	
9	เงินต้น	10,000	12/05/2568	
10	ดอกเบี้ย	1,000	12/05/2568	

รวมเงินที่ต้องชำระ: 11,000 บาท

รวมเงินที่ชำระแล้ว: 0 บาท

รวมเงินที่ต้องชำระ: 11,000 บาท

รวมเงินที่ชำระแล้ว: 0 บาท

รวมเงินที่ต้องชำระ: 11,000 บาท

รวมเงินที่ชำระแล้ว: 0 บาท

รวมเงินที่ต้องชำระ: 11,000 บาท

รวมเงินที่ชำระแล้ว: 0 บาท

รวมเงินที่ต้องชำระ: 11,000 บาท

รวมเงินที่ชำระแล้ว: 0 บาท

รวมเงินที่ต้องชำระ: 11,000 บาท

รวมเงินที่ชำระแล้ว: 0 บาท

รวมเงินที่ต้องชำระ: 11,000 บาท

รวมเงินที่ชำระแล้ว: 0 บาท

รวมเงินที่ต้องชำระ: 11,000 บาท

รวมเงินที่ชำระแล้ว: 0 บาท

แบบบันทึกของผู้นำส่งข้อมูล

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการส่งข้อมูล: หน่วยงานราชการ

หมายเลขใบอนุญาตผู้ประกอบการ: 20/2567

ที่อยู่บ้านเลขที่: 42/5 หมู่ 3 ตำบลบางพลี อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ

หมายเลขทะเบียนรถส่งข้อมูล: 0898349116

ชื่อพนักงานส่งข้อมูล: นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง: ผู้จัดการฝ่ายการเงิน

ชื่อผู้ประกอบการ: บริษัท อิมเมอร์ตี จำกัด

ที่อยู่เลขที่: 7/299 ม.6 ต.บางพลี อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ

มีความประสงค์ให้เจ้าหน้าที่ของหน่วยงาน/ผู้ประกอบการดังกล่าว เข้าทำหน้าที่ส่งข้อมูล ณ อาคาร สถานที่ ตามที่ระบุข้างต้นนี้

ลงชื่อ: _____ ผู้ขอรับบริการ

(.....)

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณส่งข้อมูล (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาเช้า	เวลาออก	ลงชื่อผู้รับบริการ
7/10/67	11.5	10.00	11.00	

คำรับรองของผู้นำส่งข้อมูล: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการส่งข้อมูลตามวัน/เวลา/ปริมาณ

ระบุไว้ในตารางข้างต้นจริง และได้แนบเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ: _____ ผู้ส่งข้อมูล

(.....)

หมายเหตุ: เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาสามฉบับ

- ต้นฉบับให้ผู้นำส่งข้อมูลเก็บไว้เป็นหลักฐาน
- สำเนาฉบับหนึ่งขอรับบริการเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประโยชน์ในการให้บริการที่ต่อไป ไม่ถือว่าหนี้สิน หรือสินทรัพย์)
- สำเนาฉบับหนึ่งส่งข้อมูลเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประโยชน์ในการให้บริการที่ต่อไป ไม่ถือว่าหนี้สิน หรือสินทรัพย์)
- สำเนาฉบับหนึ่งส่งข้อมูลเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประโยชน์ในการให้บริการที่ต่อไป ไม่ถือว่าหนี้สิน หรือสินทรัพย์)

ใบแจ้งหนี้ / ใบส่งสินค้า

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0 2135 50000 80 2

ห้างหุ้นส่วนจำกัด กิจการธรรมชรรณกิจ (สำนักงานใหญ่)

42/5 หมู่ที่ 3 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

โทร. 084-49 9582 , 081-578 8883 , 084-729 2446 , 089-834 9116

E-mail : Kijsongsun@hotmail.com

รับแจ้งสิ่งผิดกฎหมาย - น้ำเสีย

เลขที่ INV202312032

วันที่ 17/12/2568

นาม บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ 7/299 ม.6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546004831 เลขที่ 00001

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย	จำนวนเงิน
1	ดูรายละเอียด	8	เคียว	3,500.00
รวม				28,000.00

จำนวนเงินรวม	จำนวนเงิน
สองหมื่นแปดพันห้าร้อยยี่สิบแปดบาทถ้วน	ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%
	จำนวนรวมทั้งสิ้น
	29,960.00

กำหนดชำระ

และชำระหนี้เสร็จภายในวันที่ 17/12/2568

วันที่ 17/12/2568 ผู้รับเงิน วันที่ 17/12/2568 ผู้รับเงิน

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยฉบับ และสำเนาฉบับ

- ต้นฉบับให้ผู้ขายส่งมอบให้ผู้ซื้อ
- สำเนาฉบับให้ผู้ซื้อส่งมอบให้ผู้ขาย
- สำเนาฉบับให้ผู้ซื้อส่งมอบให้ผู้ขาย
- สำเนาฉบับให้ผู้ขายส่งมอบให้ผู้ซื้อ

แบบบันทึกของคู่สัญญา

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการ.....
หมายเลขเอกสาร.....
ที่อยู่.....
หมายเลขบัญชี.....
ชื่อพนักงาน.....

ผู้ซื้อ/บริการ ชื่อ-สกุล (นาย/นาง/นางสาว).....
ชื่อและประเภทอาคาร..... บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด.....
ที่อยู่เลขที่...../299 ม.6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140.....โทรศัพท์.....

มีความประสงค์ให้บริษัทฯ ส่งมอบ.....
ข้างต้นนี้

ลงชื่อ.....

แบบบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งผิดกฎหมาย (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาตรวจสอบ	เวลาออก	ลงชื่อผู้รับบริการ
17/12/2568	๗๖	14.๐๐	1๗.๐๐	๕

คำรับรองของผู้ส่งมอบสิ่งผิดกฎหมาย : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการส่งมอบสิ่งผิดกฎหมายตามวัน/เวลา/ปริมาณ

ระบุไว้ในตารางข้างต้นจริง และได้จัดส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ.....
(.....)

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยฉบับ และสำเนาฉบับ

- ต้นฉบับให้ผู้ขายส่งมอบให้ผู้ซื้อ
- สำเนาฉบับให้ผู้ซื้อส่งมอบให้ผู้ขาย
- สำเนาฉบับให้ผู้ซื้อส่งมอบให้ผู้ขาย
- สำเนาฉบับให้ผู้ขายส่งมอบให้ผู้ซื้อ

แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิภูม ๑

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิภูม...รหัสส่วนจำกัด กิจทรงธรรมสุภกิจ.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....20/2567.....อนุญาตโดย...องค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร.....
ที่อยู่บ้านเลขที่...42/5.....หมู่ที่...3.....ตำบล...มายางพร.....อำเภอ...ปลวกแดง.....จังหวัด...ระยอง.....โทรศัพท์.....
หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิภูม.....ชื่อคนขับรถ...สุกชัย.....กิจจิตตาพร.....โทรศัพท์...0808349116.....
ชื่อพนักงานขับรถ.....โทรศัพท์.....
ผู้ให้บริการ ชื่อ-สกุล (นาย/นาง/นางสาว).....
ชื่อและประเภทอาคาร..... บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด.....
ที่อยู่เลขที่...7/299 ม.6 ต.มายางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140..... โทรศัพท์.....

มีความประสงค์ให้เจ้าหน้าที่ของหน่วยงาน/ผู้ประกอบการดังกล่าว เข้าทำหน้าที่ผู้ขนส่งสิ่งปฏิภูม ณ อาคาร สถานที่ ตามที่ระบุข้างต้นนี้

ลงชื่อ.....ผู้ให้บริการ
(.....)

แบบบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิภูม (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาขาไป	เวลาออก	ลงชื่อผู้ให้บริการ
14/12/67	๖๖	1๖.๐๐ ๕.	14.๐๐ ๕.	

คำรับรองของผู้ขนส่งสิ่งปฏิภูม : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิภูมตามวัน/เวลา/ปริมาณ

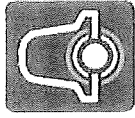
ระบุไว้ในตารางข้างต้นจริง และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ.....ผู้ขนส่งสิ่งปฏิภูม
(.....)

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาสามฉบับ

- ต้นฉบับให้ผู้ขนส่งสิ่งปฏิภูมเก็บไว้เป็นหลักฐาน
- สำเนามอบให้ผู้ประกอบการเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประโยชน์ในการให้บริการครั้งต่อไป ไม่น้อยกว่าหนึ่งปี หรือสี่ปี แล้วแต่กรณี)
- สำเนามอบให้ผู้กำจัดสิ่งปฏิภูมเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประกอบเป็นแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิภูม)
- สำเนามอบให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

ภาคผนวก ณ

ระเบียบปฏิบัติและขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มือวิธีปฏิบัติงาน

WORK INSTRUCTION


การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติงานเพื่อลดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

Document No.	Effective Date : 25-08-2022
WI-EE-012	Revision No. : 1


จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
<div></div>		
Position : FOREMAN	Position : LDR	Position : ASST

รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงคู่มือวิธีการปฏิบัติงาน WI-EE-012

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำเอกสารขึ้นมาใหม่เพื่อใช้ในการควบคุมและกำหนดมาตรฐานสภาพแวดล้อมให้สอดคล้องตามกฎหมายและข้อกำหนดตามระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO14001:2015	05-03-2021	0	10-03-2021
2	เปลี่ยนแปลง Logo ของบริษัทจาก SBG เป็น SAT.	15-08-2022	1	25-08-2022

	การฝึกอบรมและปรับปรุงปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม	Doc. No.	WEE-012	Rev. No.	1
	บริษัท สบู่บูนหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกหีบห่ออุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสเสท ไบรเวตส์ จำกัด	Effective Date	25-08-2022	Page	3/5

<p>5.2 การรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>5.2.1 การรับซื้อเครื่องเรือนภายใน/ภายนอก</p> <p>5.2.1.1 การรับซื้อเครื่องเรือนภายใน</p> <p>1) กรณีเครื่องเรือนที่ซื้อจากภายในประเทศ ให้แจ้ง/ส่งข้อมูลรายละเอียดไปยังแผนกบุคคลในแต่ละโรงงาน เพื่อบันทึกข้อมูลเครื่องเรือนลงในแบบฟอร์ม FMA-EE-012 (ใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันที่ทำการเพื่อพิจารณา</p> <p>5.2.1.2 การรับซื้อเครื่องเรือนภายนอก</p> <p>1) บุคคลภายนอก แจ้งซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FMA-EE-012) หลังจากดำเนินการภายใน 1 วันที่ทำการ ส่วนโรงงาน ขอให้ รปภ. ส่งแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FMA-EE-012) ให้กับแผนกบุคคลแผนกธุรการ/แผนกบุคคลโรงงานของ ส่งใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FMA-EE-012) ให้กับ EMR ภายใน 1 วันที่ทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>2) กรณีที่ซื้อเครื่องเรือนที่นำเข้าจากต่างประเทศผ่านหน่วยงานบริษัท ให้แจ้ง/ส่งข้อมูลรายละเอียดไปยังแผนกธุรการเพื่อส่งคืนที่ โดยอาจหาหรือเอกสาร เพื่อบันทึกข้อมูลเครื่องเรือนลงในแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FMA-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันที่ทำการเพื่อพิจารณา</p> <p>3) กรณีซื้อเครื่องเรือนจากหน่วยงานราชการ ให้คณะผู้เยี่ยมชม บันทึกข้อมูลเครื่องเรือนลงในแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FMA-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันที่ทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>4) กรณีซื้อเครื่องเรือนจากหน่วยงานราชการ ให้แผนกรักษาพื้นที่เป็นผู้บันทึกข้อมูลเครื่องเรือนลงในแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FMA-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันที่ทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>5.2.2 พิจารณาซื้อเครื่องเรือน</p> <p>EMR พิจารณาซื้อเครื่องเรือนภายนอก โดยไม่พิจารณาประเภทวัสดุ, อุปกรณ์ หรือผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบข้อเท็จจริงจากพื้นที่/เอกสารที่เกี่ยวข้อง ร่วมกับแผนกที่ได้รับซื้อเครื่องเรือนที่ หลังจากที่ได้รับซื้อเครื่องเรือน หากการตรวจสอบหรือพิสูจน์ข้อมูลเครื่องเรือน พบว่าผิดข้อเท็จจริงให้ EMR แจ้งผู้เกี่ยวข้องประชุมทันที เพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไข</p> <p>5.2.3 ตอบแนวทางการแก้ไขและป้องกัน</p> <p>EMR ได้รับซื้อเครื่องเรือน หากการแก้ไขปัญหาลงมือดำเนินการแก้ไขป้องกัน กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จ แล้วส่งแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FMA-EE-012) กลับมายัง EMR ภายใน 3 วันที่ทำการ หลังจากวันที่ได้รับจาก EMR</p> <p>5.2.4 รายงานความคืบหน้า แนวทางการแก้ไขและป้องกันให้ผู้เกี่ยวข้อง</p> <p>กรณีซื้อเครื่องเรือนภายใน แผนกบุคคลแผนกธุรการรายงานความคืบหน้าผลการแก้ไขซื้อเครื่องเรือนให้ผู้บริหารที่เกี่ยวข้องทราบกรณีซื้อเครื่องเรือนภายนอก แผนกธุรการเพื่อส่งคืน สื่อสารวิธีดำเนินการแก้ไขป้องกัน กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จให้กับผู้ซื้อเครื่องเรือนภายนอกทราบภายใน 3 วันที่ทำการ (หลังจากที่ EMR ส่งแนวทางการแก้ไขและป้องกัน จากแผนกที่ได้รับซื้อเครื่องเรือนออกมา)</p> <p>5.2.5 การแก้ไขและป้องกัน</p> <p>แผนกที่ได้รับซื้อเครื่องเรือน ทำการแก้ไขปัญหาลงมือดำเนินการแก้ไขป้องกันใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FMA-EE-012) หมดเขต กรณีที่ต้องใช้งบประมาณในการดำเนินการแก้ไขให้นำเสนอการอนุมัติจากผู้บริหารในแต่ละพื้นที่</p> <p>5.2.6 ติดตามการแก้ไขและป้องกัน</p> <p>EMR ติดตามการแก้ไขและป้องกัน หรืออาจมอบหมายให้แผนก OEE / ภาวิเศษฯ ติดตามผลลัพธ์จากวิธีการแก้ไขและป้องกันตามแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FMA-EE-012)</p> <p>หมายเหตุ กรณีที่ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ ให้ EMR ทำการติดตามข้อมูลเชิงป้องกันจากแผนกที่เกี่ยวข้อง</p> <p>5.2.7 รายงานกลับไปยังผู้ซื้อเครื่องเรือน</p> <p>กรณีซื้อเครื่องเรือนภายใน แผนก OEE รายงานผลลัพธ์ / ความสำเร็จ ในการแก้ไขและป้องกัน ไปยังผู้ซื้อเครื่องเรือนภายใน 3 วันหลังจาก EMR ทำการปิดซื้อเครื่องเรือน</p> <p>กรณีซื้อเครื่องเรือนภายนอก แผนก HR & ADMIN รายงานผลลัพธ์ / ความสำเร็จ ในการแก้ไขและป้องกัน ไปยังผู้ซื้อเครื่องเรือนภายนอกทราบ ภายใน 3 วันหลังจาก EMR ทำการปิดซื้อเครื่องเรือน</p>	
--	--



การฝึกอบรมและปรับปรุงปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท สบู่บูนหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกหีบห่ออุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสเสท ไบรเวตส์ จำกัด

Doc. No.

WEE-012

Rev. No.

1

Effective Date

25-08-2022

Page

4/5

5.2.8 จัดเก็บบันทึกซื้อเครื่องเรือน

EMR ทำการเก็บบันทึก แบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FMA-EE-012) พร้อมจัดทำ Logbook

6. เอกสารอ้างอิง (Reference)

6.1 มาตรฐาน ISO 14001:2015 ข้อ 7.4 การสื่อสาร

6.2 มาตรฐาน ISO 14001:2015 ข้อ 10.2 สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด, การแก้ไขและป้องกัน

6.3 คู่มือการประชาสัมพันธ์และการจัดการภายในองค์กร (WI-HR-311)

6.4 คู่มือการจัดการซื้อเครื่องเรือนและการให้บริการลูกค้า (WI-HR-312)

6.5 คู่มือป้องกันและแก้ไขการเกิดข้อผิดพลาดที่ให้กับบริษัทเซ็นเซอร์ (WI-CSR-01)

7. บันทึก (Record)

ลำดับ	ชื่อบันทึก	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่เก็บ	ระยะเวลา
1	ใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FMA-EE-012)	OEE	OEE	3 ปี
2	เอกสาร / หลักฐานการสื่อสาร		แผนกที่เกี่ยวข้อง	3 ปี

	การสื่อสารและนิเทศข้อมูลเชิงรุกของสำนักงานป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)	Doc. No.	WHEE-012	Rev. No.	1
	และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)	Effective Date	25-08-2022	Page	5/5

แผนผังการทำงาน

5.1 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม

ผู้รับผิดชอบ	กิจกรรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.1.1 EMR / คณะกรรมการ ENV.	5.1.1 กำหนดข้อมูลข่าวสารที่องค์กรสื่อสารและประชาสัมพันธ์	
5.1.2 ผู้เกี่ยวข้อง	5.1.2 สื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม	WHHR-311
5.1.3 ผู้เกี่ยวข้อง	5.1.3 จัดเก็บบันทึกการสื่อสารและประชาสัมพันธ์	

5.2 การรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

ผู้รับผิดชอบ	กิจกรรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.2.1 แผนกธุรการ / รพ. / แผนกบุคคล	5.2.1 การรับข้อร้องเรียนจากภายในภายนอก	FM-EE-012
5.2.2 EMR / แผนกที่เกี่ยวข้อง	5.2.2 พิจารณาข้อร้องเรียน และตรวจสอบจุดที่ร้องเรียนทันที ไม่เป็นจริง → ไปเป็นจริง เป็นจริง → 5.2.3	FM-EE-012
5.2.3 แผนกที่เกี่ยวข้อง	5.2.3 ดอแนรพทางกรณีภัยและป้องกัน	FM-EE-012
5.2.4 แผนก HR & Admin / QEE	5.2.4 รายงานความเสียหายทางกรณีภัยและป้องกันให้กับผู้เกี่ยวข้อง	FM-EE-012
5.2.5 แผนกที่เกี่ยวข้อง	5.2.5 การประเมินและป้องกัน	FM-EE-012
5.2.6 EMR	5.2.6 ติดตามการแก้ไขและป้องกัน	FM-EE-012
5.2.7 แผนก HR & Admin / QEE	5.2.7 รายงานกลับไปยังผู้ร้องเรียน	FM-EE-012
5.2.8 EMR	5.2.8 จัดเก็บบันทึกข้อร้องเรียน	FM-EE-012



9 ธันวาคม 2568

เรื่อง การตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม เลขที่ 2-25-1-109-81130-2567

ลงวันที่ 9 มกราคม 2568 ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 8 เมษายน 2568

2. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก.5103.3.1/2678 ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2568

3. หนังสือบริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ที่ EE_ICP048.2568 ลงวันที่ 3 ธันวาคม 2568

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ได้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (DISC AND DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL), ผลิตอิฐประสาน อิฐปูพื้น และอิฐบล็อก เขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82250800125538 (น.77(2)-1/2553-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-135, A-152, A-142, A-464 เนื้อที่ประมาณ 63 ไร่ 3 งาน 69.70 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ครั้งที่ 5) ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ต่อมาบริษัทฯ ขอความอนุเคราะห์สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (สน.อต.(รย.)) ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสียที่มีต่อบริษัทฯ ดังที่อ้างถึง 3 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สน.อต.(รย.) ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม 2568 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสียที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเสริมพงศ์ สุขไช)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ รย ๗๒๔๐๔/๕๖๗๗



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร
ถนนปลวกแดง-ห้วยปราบ รย ๒๑๑๔๐

๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการ/ผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสดี โปรดัคส์ จำกัด (ICP ๒)

ตามที่ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสดี โปรดัคส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.๗๗(๒)-๑/๒๕๕๓-นอต. (๘๒๒๕๐๘๐๐๑๒๕๕๓๘) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ โรงงาน
ตั้งอยู่เลขที่ ๗/๒๕๕ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัด
ระยอง ได้สอบถามข้อมูลเกี่ยวกับขอร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินการของบริษัท นั้น

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียน
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๘ พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินการของ
บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสดี โปรดัคส์ จำกัด (ICP ๒)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายยงยุทธ วังงู)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติหน้าที่
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

ฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐๓๘ - ๐๑๕ ๐๐๖

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ภาคผนวก ด

การตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กรกฎาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพงษ์



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กรกฎาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพงษ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ตรวจ	ผู้ช่วย	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ	ผู้รับรอง	
1	OF-D1	บ่อ รป. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ผู้ขายผลิตภัณฑ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ผู้ขายผลิตภัณฑ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	OF-H3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-H4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-H5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ผู้ขายผลิตภัณฑ์หน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้อง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ผู้ขายผลิตภัณฑ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บสินค้า (คลังสินค้า 1)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บสินค้า (คลังสินค้า 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาไฟฟ้าสายส่งไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ผู้ขายผลิตภัณฑ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร โรงจอดรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร โรงจอดรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ตรวจ	ผู้ช่วย	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ	ผู้รับรอง	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังคา Shell core (ผู้ขายผลิตภัณฑ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านหลังอาคาร Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในอาคาร Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้น 11 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้น 12 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop (ผู้ขายผลิตภัณฑ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างผู้ขายผลิตภัณฑ์ 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะพลาสติก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะพลาสติก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	บ่อน รป. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้าง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
56	PJ-C2	ห้องสถานที่พักอาศัย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
57	PJ-C3	ห้องสถานที่พักอาศัย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-H1	ห้องสถานที่พักอาศัย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กรกฎาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กรกฎาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			อุณหภูมิ	ความดัน	น้ำหนัก	ความดัน	ความดัน	ความดัน	
61	PJ-H2	ห้องสกรูไฟฟ้า ย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office Pattern & jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสกรูไฟฟ้า เสร็จสิ้น ย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสกรูไฟฟ้า เสร็จสิ้น ย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูผู้ขับขี่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูผู้ขับขี่ ย่อย 1 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เสาตั้งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เสาตั้งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เสาตั้งหัวรับน้ำหนัก เสร็จ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูผู้ขับขี่ ย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เสาตั้งโคมไฟ (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เสาตั้งโคมไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เสาตั้งโคมไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เสาตั้งโคมไฟ ย่อย 1 (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เสาตั้งโคมไฟ ย่อย 2 (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เสาตั้งโคมไฟ ย่อย 3 (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เสาตั้งโคมไฟ ย่อย 4 (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูผู้ขับขี่ ย่อย 1 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	บู๊ตยี่ห้อ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	บู๊ตยี่ห้อ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสาตั้งรับน้ำหนัก ย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสาตั้งรับน้ำหนัก ย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสาตั้งรับน้ำหนัก ย่อย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณช่างหล่อไฟ (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาตั้งรับน้ำหนัก 1 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
99	MD-D9	เสาตั้งรับน้ำหนัก 2 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาตั้งรับน้ำหนัก 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			อุณหภูมิ	ความดัน	น้ำหนัก	ความดัน	ความดัน	ความดัน	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกินกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตใน ห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกินกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกินกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกินกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกินกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ใน ห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกินกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกินกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	เสาตั้งรับน้ำหนัก ย่อย 1 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เสาตั้งรับน้ำหนัก ย่อย 2 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เสาตั้งรับน้ำหนัก ย่อย 3 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาตั้ง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง เสาตั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออก เสาตั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เก็บ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาตั้งห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลัง เสาตั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาตั้ง เสาตั้ง ย่อย 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาตั้ง เสาตั้ง ย่อย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาตั้ง เสาตั้ง ย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาตั้ง เสาตั้ง ย่อย 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาตั้ง เสาตั้ง ย่อย 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลัง เสาตั้ง ย่อย NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาตั้ง เสาตั้ง ย่อย No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกินกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุม เสาตั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกินกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้อง เสาตั้ง ย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกินกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้อง เสาตั้ง ย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกินกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กรกฎาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจสอบ : จป. วิชาติ



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

วันที่ 07/07/2568 เวลา 16.30-17.00 น.

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจสอบ							หมายเหตุ
			อุปกรณ์	สาย	หัวฉีด	ถัง	ถัง	ถัง	ถัง	
121	ME-C5	ห้องใต้ดิน 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หม้อหุง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หม้อต้มน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หม้อต้มน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หม้อต้มน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	หม้อต้มน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	หม้อต้มน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ



นางสาวณัฐณิ วงศ์สวัสดิ์

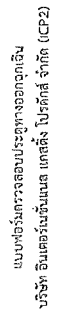
จป. วิชาติ

อุปกรณ์		Heat Detector	Smoke Detector	Push Button, Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่/โซน						
ZONE 1	1	17		1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2	1	24		1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3	16	8		2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4	7	6		5	ปกติ	
แผนกจัดเก็บ						
ZONE 5	4	17		3	ปกติ	
แผนกบริหาร						
ZONE 6	11	5		3	ปกติ	
แผนกการตลาด						
ZONE 7	20	-		1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8	16	1		2	ปกติ	
แผนกไอที						
ZONE 9	11	5		1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม	87	83		19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบกล้องวงจร)

จป. วิชาติ





ผู้ตรวจเช็ก จป.วิชาชีพ

ผู้รายงาน

ใช้งานได้ปกติ... 29... จด

- ประตูเปิดไม่ได้ จำนวน.....0.....จุด

- ราคาสินค้าและบริการเพิ่มขึ้น จำนวน.....0.....จุด

- ป้ายไฟไม่ติด จำนวน.....0.....จุด



.....07/07/2568.....

[illegible][illegible]



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ผู้สอบ	ผู้ช่วย	ผู้ตรวจ	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ประเมิน	ผู้ตรวจ	
1	OF-D1	ปั๊ม รบ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-H3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-H4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-H5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บน้ำเกลือ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาตั้งทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคาร โรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร โรงอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ผู้สอบ	ผู้ช่วย	ผู้ตรวจ	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ประเมิน	ผู้ตรวจ	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้นหน้า 1 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้นหน้า 2 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (บริเวณทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าเครื่องตัดเบรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน สิงหาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			อุปกรณ์	สายรัด	ถังบรรจุ	หัวฉีด	ถังเก็บ	ถังดับเพลิง	
61	PJ-H2	ห้องถลุงน้ำหล่อ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office Pattern & jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องกลั่นไฟฟ้าสวิตช์เบียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องกลั่นไฟฟ้าสวิตช์เบียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูฝั่งจัดเบียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูจัดเบียร์ทางออกไปคลังสินค้า (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปโลตัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปโลตัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เสาฝั่งหัวรั้วหน้าดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปโลตัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เสาฝั่งโลตัส (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เสาหน้าโลตัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เสาหน้าโลตัส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เสาหน้าโลตัสเบียร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เสาหน้าโลตัสเบียร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เสากลางโลตัสเบียร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เสากลางโลตัสเบียร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูรถเข้ากับเครื่องผสมน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ตู้เบียร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ตู้เบียร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสาฝั่งเบียร์เบียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสาฝั่งเบียร์เบียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสากลางฝั่งเบียร์เบียร์ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาฝั่งเบียร์เบียร์ 1 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เสาฝั่งเบียร์เบียร์ 2 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาฝั่งเบียร์เบียร์ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน สิงหาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			อุปกรณ์	สายรัด	ถังบรรจุ	หัวฉีด	ถังเก็บ	ถังดับเพลิง	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในท้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในท้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่ปั๊ม Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่ปั๊ม Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	เสาหน้าฝั่งทำงานแผนงานเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เสาหน้าฝั่งทำงานแผนงานเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เสากลางเบียร์ฝั่งที่ลิ้งเกอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาบนเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาบนเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาบนเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาบนเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาบนเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
116	ME-D18	เสาบนเตา NO.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมบนเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องใต้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องใต้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน สิงหาคม
ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพงษ์



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน สิงหาคม 2568
วันที่ 04/08/2567 เวลา 16.30-17.00 น.

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายมือ	สายรัด	สายรัดหัว	สายรัดอก	สายรัดขา	สายรัดมือ	
121	ME-C5	ห้องใต้ดินห้อง 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หม้อหุง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าต่าง ใต้เสาเหล็ก.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าต่างควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าต่างควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

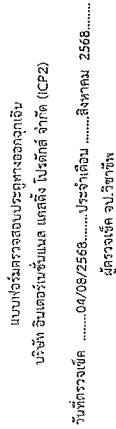
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

นางสาวณัฐณิชา วงศ์สวัสดิ์
จป.วิชาติพงษ์

อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Label	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่/โซน						
ZONE 1	1	17	1		ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2	1	24	1		ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3	16	8	2		ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4	7	6	5		ปกติ	
แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5	4	17	3		ปกติ	
แผนกป้อนทราย						
ZONE 6	11	5	3		ปกติ	
แผนกเดาหลอม						
ZONE 7	20	-	1		ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8	16	1	2		ปกติ	
แผนกใส่หิน						
ZONE 9	11	5	1		ปกติ	
Jig Shop						
รวม	87	83	19			

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อและนามสกุล)

จป.วิชาติพงษ์



แบบฟอร์มตรวจสอบประสิทธิภาพออกเงิน

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจเช็ค 04/08/2568.....ประจำเดือน สิงหาคม 2568.....

ผู้ตรวจเช็ค จป.วิชาชีพ

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ตรวจสอบผู้ปฏิบัติงาน	ไม่มีผู้ตรวจ	
1	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	สำนักงาน	✓	✓	
2	ประตูทางออกด้านหน้า - ทางออกไปถนน	สำนักงาน	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
5	ประตู บัณฑิต - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
6	ประตู บุคลากร - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
7	บันไดขึ้นลง MD / Purchase / OE - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน 2	✓	✓	
8	ประตูบันไดขึ้นลง - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน 2	✓	✓	
9	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	คลังสินค้า	✓	✓	
10	ประตู คลังสินค้า - ทางออกไปด้านหน้า	คลังสินค้า	✓	✓	
11	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	โรงงาน	✓	✓	
12	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	โรงงาน	✓	✓	
13	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	โรงงาน	✓	✓	
14	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	โรงงาน	✓	✓	
15	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	Pattern Mill	✓	✓	
18	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	Pattern Mill	✓	✓	
19	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	Pattern Mill	✓	✓	
20	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
21	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
22	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
23	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
24	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
25	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
26	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
27	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
28	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	Sand Lab	✓	✓	
29	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปด้านหน้า	Spectrometer	✓	✓	

ผู้รายงาน

ผลกำไรสุทธิ

ใช้งานไปได้ปกติ...29...33

สภาพไม่ปกติ...0..จุด

- ประตูปิดไม่ได้ จำนวน.....0.....จุด

- விநியோக/உபயோககரமான தகவல்கள்

- บัญชีแฟ้มเกิด จำนวน.....ชุด

จป.วิชาชีพ



..... 2568 អង្គជំនុំជម្រះវិសាមញ្ញក្នុងតុលាការកម្ពុជា

1/4

[illegible]



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กันยายน ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
1	OF-D1	ปั๊ม รปภ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูจากลิฟต์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head Office ชั้น 2 (ดูจากลิฟต์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
6	OF-H3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
7	OF-H4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
8	OF-H5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูจากลิฟต์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูจากลิฟต์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก้วคลีนนิ่ง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก้วคลีนนิ่ง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บแก้วคลีนนิ่ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บแก้วคลีนนิ่ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บแก้วคลีนนิ่ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บแก้วคลีนนิ่ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บแก้วคลีนนิ่ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บแก้วคลีนนิ่ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาหลังทางออกไปพื้นที่เก็บแก้วคลีนนิ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
23	CT-D1	โรงงาน (ดูจากลิฟต์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงงาน (ข้างที่เก็บแก้วคลีนนิ่ง LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงงาน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงงาน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงงาน 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
28	CT-K1	โรงงาน ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงงาน ร้านอาหารคนส่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงงาน ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กันยายน ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูจากลิฟต์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้นน้ำ 1 บริเวณชั้นโครงสร้าง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้นน้ำ 2 บริเวณชั้นโครงสร้าง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop ประตูทางออกด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ดูสายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างดูสายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะพลาสติก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะพลาสติก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รปภ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถขนส่งถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถขนส่งถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในถัง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กันยายน

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ผู้คุม	ผู้ช่วย	ผู้คุม	ผู้ช่วย	ผู้คุม	ผู้ช่วย	ผู้คุม	
61	PJ-H2	ห้องสกรีนแพคเกจ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office Pattern & jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสกรีนไฟฟ้าลวดจิกเกอร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสกรีนไฟฟ้าลวดจิกเกอร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูห้องจัดเก็บ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูห้องจัดเก็บจากของไปคลังสินค้า (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เส้นทางทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เส้นทางทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เส้นทางหัวรับน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูห้องทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เส้นทางไปสโตร์ (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เส้นทางไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เส้นทางไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เส้นทางไปสโตร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เส้นทางไปสโตร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เส้นทางไปสโตร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เส้นทางไปสโตร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูรถเข้ากับเครื่องสกรีนน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ปั๊มเจียร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ปั๊มเจียร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เส้นทางส่งปั๊มทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เส้นทางส่งปั๊มทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เส้นทางส่งปั๊มทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เส้นทางปั๊มทราย 1 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เส้นทางปั๊มทราย 2 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เส้นทางปั๊มทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กันยายน

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ผู้คุม	ผู้ช่วย	ผู้คุม	ผู้ช่วย	ผู้คุม	ผู้ช่วย	ผู้คุม	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในท้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	เส้นทางน้ำใต้ทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เส้นทางน้ำใต้ทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่ขึ้นสกรีน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เดา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาบนเดาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาบนเดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาบนเดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาบนเดาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาบนเดาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเดาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาบนเดา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมบนเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องใต้เดาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องใต้เดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report
บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
121	ME-C5	ห้องเครื่อง 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังดับเพลิง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังดับเพลิง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าตู้ โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop คอมพิวเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจ

นางสาววิภาดา วงศ์สวัสดิ์

จป. วิชาติพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำปี 2568

วันที่ 02/09/2567 เวลา 16.30-17.00 น.

อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Photo Detector	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่/โซน					
ZONE 1	1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1					
ZONE 2	1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2					
ZONE 3	16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า					
ZONE 4	7	6	5	ปกติ	
แผนกจัดเก็บ					
ZONE 5	4	17	3	ปกติ	
แผนกพิมพ์ทราย					
ZONE 6	11	5	3	ปกติ	
แผนกเผาหลอม					
ZONE 7	20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร					
ZONE 8	16	1	2	ปกติ	
แผนกใส่ใบ					
ZONE 9	11	5	1	ปกติ	
Jig Shop					
รวม	87	83	19		

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)

จป. วิชาติพ



วันที่ตรวจเช็ค02/09/2568.....ประจำเดือนกันยายน 2568.....
 ผู้ตรวจเช็ค จป.วิชาชีพ

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			บ่อผลิตน้ำ	ไม่มีปัญหา	
1	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
2	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
3	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
4	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
5	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
6	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
7	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
8	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
9	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
10	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
11	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
12	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
13	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
14	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
15	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
16	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
17	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
18	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
19	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
20	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
21	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
22	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
23	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
24	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
25	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
26	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
27	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
28	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	
29	ประจักษ์ศิลปาคม - โรงกลั่น	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	

ผลการตรวจเช็ค

ใช้งานได้ปกติ...จุด

- ประสิทธิภาพได้ จำนวน.....จุด
- อุณหภูมิประจุได้ จำนวน.....จุด
- น้ำยาไม่ล้น จำนวน.....จุด

สภาไม่ปกติ...จุด

ผู้รายงาน

จป.วิชาชีพ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นเนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ตุลาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑาชีพ

ปี 2568

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			อุปกรณ์	สาร	หัวฉีด	ถังเก็บ	สาย	ฉลาก	
1	OF-D1	ปั๊ม รปภ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head Office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GW Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
6	OF-H3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
7	OF-H4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
8	OF-H5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องรวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหัวฉีด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บน้ำยาล้าง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาไม้ทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
23	CT-D1	โรงงาน (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหน้าอาคารโรงงาน (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงงาน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
26	CT-C2	อาคารโรงงาน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
27	CT-C3	อาคารโรงงาน 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
28	CT-K1	โรงงาน ห้องผูกข้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงงาน ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงงาน ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นเนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ตุลาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑาชีพ

ปี 2568

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			อุปกรณ์	สาร	หัวฉีด	ถังเก็บ	สาย	ฉลาก	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้นน้ำ 1 ชั้นโถงทางขึ้นโรงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้นน้ำ 2 ชั้นโถงทางขึ้นโรงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รปภ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
56	PJ-C2	ห้องสถานที่ไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
57	PJ-C3	ห้องสถานที่ไฟฟ้าวีซีที	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
59	PJ-C5	เลาตรงชั้นห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 กก. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 กก.)
60	PJ-H1	ห้องสถานที่ไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ตุลาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดยวดยาน	ชุดเครื่องมือ	ชุดอุปกรณ์	ชุดเครื่องมือ	ชุดอุปกรณ์	ชุดเครื่องมือ	
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าข่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	Office Pattern & jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าลัดขันธ์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าลัดขันธ์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูผู้จัดเก็บ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูชุดลิ้นชักของออกปลดลิ้นชัก (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เส้นทางออกไปโลว์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เส้นทางออกไปโลว์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เส้นทางรับน้ำหนักดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูผู้ส่งของออกโลว์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เส้นทางโลว์ (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เส้นทางโลว์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เส้นทางโลว์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เส้นทางโลว์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เส้นทางโลว์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เส้นทางโลว์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เส้นทางโลว์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูตั้งขึ้นกับเครื่องสแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	บูธเจ้าหน้าที่ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	บูธเจ้าหน้าที่ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CM4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เส้นทางฝั่งบ่มทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เส้นทางฝั่งบ่มทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เส้นทางฝั่งบ่มทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณห้องออกผลิต Production (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เส้นทางฝั่งบ่มทราย 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เส้นทางฝั่งบ่มทราย 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เส้นทางฝั่งบ่มทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ตุลาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดยวดยาน	ชุดเครื่องมือ	ชุดอุปกรณ์	ชุดเครื่องมือ	ชุดอุปกรณ์	ชุดเครื่องมือ	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CM4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	เส้นทางเดินทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เส้นทางเดินทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เส้นทางเดินทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เส้นทาง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายฉีดดับเพลิงเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เดา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เส้นทางหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เส้นทางเดาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เส้นทางเดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เส้นทางเดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เส้นทางเดาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เส้นทางเดาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเดาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เส้นทางเดา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องได้เดาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องได้เดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน ตุลาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิพ

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน ตุลาคม 2568

วันที่ 07/10/2567 เวลา 16.30-17.00 น.

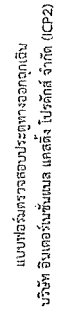
ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชนิดยา	มีสัญลักษณ์	มีฉลาก	มีคู่มือ	มีใบรับรอง	มีใบกำกับ	
121	ME-C5	ห้องไดคัทคอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หม้อหุง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
125	MT-C2	หัง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	หังควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในหัง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในหัง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หม้อต้มน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องน้อยกว่า 15 kg.)
130	MT-H2	หม้อต้มน้ำควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หม้อต้มน้ำควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในหังควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	หังเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	หังเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	หังเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	หังเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	หังเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	หังเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	หังเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	หังเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

จป.วิชาติพิพ

อุปกรณ์		Smoke Detector	Heat Detector	Push Button	Alarm	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่ / โซน		1	17	1		ปกติ	
ZONE 1							
อาคารสำนักงานชั้น 1							
ZONE 2		1	24	1		ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2							
ZONE 3		16	8	2		ปกติ	
คลังสินค้า							
ZONE 4		7	6	5		ปกติ	
แผนกตัดเย็บ							
ZONE 5		4	17	3		ปกติ	
แผนกขึ้นทนาย							
ZONE 6		11	5	3		ปกติ	
แผนกเดาหลอม							
ZONE 7		20	-	1		ปกติ	
โรงอาหาร							
ZONE 8		16	1	2		ปกติ	
แผนกใส่ใน							
ZONE 9		11	5	1		ปกติ	
Jig Shop							
รวม		87	83	19			

ผู้ตรวจสอบ (นายสมชาย ใจดี)	ลงชื่อ



ผู้ตรวจเช็ค จป.วิชาชีพ

ผู้รายงาน

ใช้งานได้ปกติ... 29... ๖๑

- ประตูปิดไม่ได้จำนวน.....จุด
- ลูกบิดประตูชำรุด จำนวน.....0.....จุด
- บ้ายไม่ปลอดภัย จำนวน.....0.....จุด

จป.วิชาชัยฯ

[illegible]



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นเนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน พฤศจิกายน ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้พบ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
1	OF-D1	ปั๊ม รปภ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	OF-H3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	OF-H4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	OF-H5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องครัว)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแท่งสแตนเลส :	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแท่งสแตนเลส 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (เก็บแท่งสแตนเลส)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (เก็บแท่งสแตนเลส)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (เก็บแท่งสแตนเลส)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (เก็บแท่งสแตนเลส)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (เก็บแท่งสแตนเลส)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (เก็บแท่งสแตนเลส)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาหน้าทางออกไปพื้นที่ลานเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นเนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน พฤศจิกายน ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้พบ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานที่ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานที่ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้นนี้ 1 บังแดดหลังโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้นนี้ 2 บังแดดหลังโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ดูสายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างดูสายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รปภ. 2 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C5	เลาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Fire extinguishers Test Report



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤศจิกายน ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ผู้ควบคุม	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
61	PJ-H2	ห้องสกรีนไฟเบอร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
62	PJ-H3	Office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
63	PJ-H4	หน้าห้องสกรีนไฟเบอร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
64	PJ-H5	หน้าห้องสกรีนไฟเบอร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
65	FN-D1	ประตูฝั่งซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
66	FN-D2	ประตูฝั่งซ้ายทางออกไปคลังสินค้า (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
69	FN-D5	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
70	FN-D6	ประตูฝั่งซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
71	FN-D7	เสาฝั่งซ้าย (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
72	FN-D8	เสาฝั่งซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
73	FN-D9	เสาฝั่งซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
74	FN-D10	เสาฝั่งซ้าย 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
75	FN-D11	เสาฝั่งซ้าย 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
76	FN-D12	เสาฝั่งซ้าย (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
77	FN-D13	เสาฝั่งซ้าย (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
78	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องสกรีน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
79	FN-D15	ตู้เก็บเหล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	FN-D16	ตู้เก็บเหล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
82	MD-D2	เสาฝั่งซ้าย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
83	MD-D3	เสาฝั่งซ้าย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
84	MD-D4	เสาฝั่งซ้าย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
85	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
88	MD-D8	เสาฝั่งซ้าย 1 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
89	MD-D9	เสาฝั่งซ้าย 2 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	MD-D10	เสาฝั่งซ้าย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Fire extinguishers Test Report



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤศจิกายน ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ผู้ควบคุม	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
98	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
99	ME-D1	เสาหน้าฝั่งทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100	ME-D2	เสาหน้าฝั่งทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
103	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่ตั้งเสาเดิม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
105	ME-D7	ดูสายยึดกับพื้นหลังเสาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
106	ME-D8	ประตูทางออกเสาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
107	ME-D9	พื้นที่เสา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
109	ME-D11	หลังเสาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
110	ME-D12	เสาบนเสาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
111	ME-D13	เสาบนเสาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
112	ME-D14	เสาบนเสาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
113	ME-D15	เสาบนเสาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
114	ME-D16	เสาบนเสาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
115	ME-D17	หลังเสาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
116	ME-D18	เสาบนเสา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องใต้เสาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องใต้เสาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่เกิน 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤศจิกายน

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			มีอยู่	มีอยู่	มีอยู่	มีอยู่	มีอยู่	มีอยู่	มีอยู่	
121	ME-C5	ห้องไดคัทคอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หม้อหุง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
129	MT-H1	หม้อต้ม ไส้ลวด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
130	MT-H2	หม้อต้มควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หม้อต้มควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

จป. วิฑาชีพ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

วันที่ 15/11/2567 เวลา 09.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	6	5	ปกติ	
แผนกจัดซื้อ						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	พบดา 1 ชุด
แผนกบริหาร						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	พบดา 1 ชุด
แผนกควบคุม						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกไลน์						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
ZONE 10		0	10	1	ปกติ	
โรงกลึงงานรวม/Grind pump ห้องล้าง						
ZONE 11		0	5	1	ปกติ	
ห้องสารเคมี						
รวม		87	98	21		

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)

จป. วิฑาชีพ



แบบฟอร์มตรวจสอบประจําทางออกฉุกเฉิน
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (CP2)
วันที่ตรวจเช็ค04/11/2568.....ประจำเดือนพฤศจิกายน..... 2568.....
ผู้ตรวจเช็ค จป.วิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตู้ดับเพลิง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....04/11/2568.....

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูลิ้นชัก	ไม่มีลิ้นชัก	
1	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนกกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
2	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
3	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
4	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
5	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
6	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
7	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
8	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
9	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
10	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
11	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
12	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
13	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
14	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
15	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
16	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
17	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
18	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
19	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
20	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
21	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
22	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
23	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
24	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
25	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
26	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
27	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
28	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
29	ประตูลิ้นชักพนักงาน - ทางออกไปยังแผนก Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	

ผู้รายงาน
[Signature]
จป.วิชาชีพ

ผู้ตรวจเช็ค
[Signature]



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

..... 2568

ประจำเดือน ธันวาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายดิน	สายไฟ	ตู้ควบคุม	ตู้จ่าย	ตู้ควบคุม	ตู้จ่าย	
1	OF-D1	บ่อ 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head Office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	OF-H3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องครัว)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่งานทำสี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาฝั่งหมอกออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างพื้นที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องครัวข้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

[illegible]



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ธันวาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจ	ผู้แก้ไข	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูดังของห้องผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูดัง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูดัง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังห้อง Shell core (ดูติดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-D9	ด้านในสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-D10	ชั้นนี้ 1 ชั้นใต้ถุนโรงรถ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-D11	ชั้นนี้ 2 ชั้นใต้ถุนโรงรถ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-C1	อาคาร Shell Core โรงรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าห้องผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประตูดัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ดูด้านติดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างดูด้านติดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะพลาสติก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะพลาสติก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-D9	ปั๊ม 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-D12	ไม้วาง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในห้องผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าติดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
59	PJ-C5	เสาทางขึ้นของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ธันวาคม

ปี 2568

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจ	ผู้แก้ไข	
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
62	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าติดดับเพลิง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าติดดับเพลิง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
65	FN-D1	ประตูฝั่งซ้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
66	FN-D2	ประตูฝั่งขวาออกไปคลังสินค้า (ดูด้านติดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
67	FN-D3	เสาทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
68	FN-D4	เสาทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
69	FN-D5	เสาฝั่งหน้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกโล่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
71	FN-D7	เสาฝั่งโล่ง (ดูด้านติดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
72	FN-D8	เสาหน้าโล่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
73	FN-D9	เสาหน้าโล่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
74	FN-D10	เสาหน้าโล่งฝั่ง 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
75	FN-D11	เสาหน้าโล่งฝั่ง 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
76	FN-D12	เสาทางฝั่งซ้าย (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
77	FN-D13	เสาทางฝั่งซ้าย (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
78	FN-D14	บริเวณประตูรถเข้ากับเครื่องเล่นนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
79	FN-D15	ตู้ไฟฝั่ง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	FN-D16	ตู้ไฟฝั่ง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
82	MD-D2	เสาทางฝั่งซ้าย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
83	MD-D3	เสาทางฝั่งซ้าย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
84	MD-D4	เสาทางฝั่งซ้าย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
85	MD-D5	บริเวณทางออกไฟ Production (ดูด้านติดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
88	MD-D8	เสาฝั่งซ้าย 1 (ดูด้านติดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
89	MD-D9	เสาฝั่งซ้าย 2 (ดูด้านติดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	MD-D10	เสาฝั่งซ้าย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน ธันวาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิพ

ปี 2568

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค								หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ	ผู้แก้ไข	ผู้อนุมัติ	ผู้ตรวจ	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
92	MD-C2	อาคารผลิตไม่ห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
97	PE-D1	พื้นที่เทน้ำ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เทน้ำ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
99	ME-D1	เลาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เลาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เลากลางบริเวณพื้นที่ช่างเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เลาสั่ง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เผาเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เลาน้ำห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เลาเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เลาเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เลาเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เลาเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เลาเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเคาท์ NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เลาเคาท์ No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
118	ME-C2	ห้องควบคุมแผนกเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
119	ME-C3	ห้องเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
120	ME-C4	ห้องเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน ธันวาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิพ

ปี 2568

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค								หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ	ผู้แก้ไข	ผู้อนุมัติ	ผู้ตรวจ	
121	ME-C5	ห้องเคาท์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
122	MT-D1	รถเข็นถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
129	MT-H1	หน้าตู้ โซล่าเซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop คอมพิวเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจ

จป. วิชาติพิพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน ธันวาคม 2568
วันที่ 05/12/2568 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Photo Detector	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	6	5	ปกติ	
แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกบริหาร						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกเดาหลอม						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกไลน์						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม		87	83	19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบข้อมูล)	บริษัท
------------------------	--------



แบบฟอร์มตรวจสอบประเภทอุปกรณ์
บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (CP2)
วันที่ตรวจเช็ค05/12/2568.....ประจำเดือนธันวาคม..... 2568.....
ผู้ตรวจเช็ค บริษัท

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
1	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปถนนหน้าโรงงาน	สำนักงาน	✓	✓
2	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปโรงอาหาร	สำนักงาน	✓	✓
3	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓
4	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
5	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓
6	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
7	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
8	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
9	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
10	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
11	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
12	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
13	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
14	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
15	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
16	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
17	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
18	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
19	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
20	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
21	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
22	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
23	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
24	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
25	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
26	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
27	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
28	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓
29	ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office	สำนักงาน	✓	✓

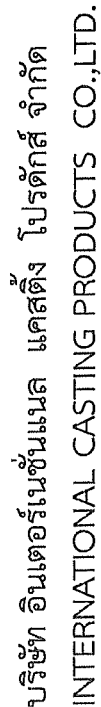
ผู้รายงาน

ผู้ตรวจเช็ค

ใช้ตามใบปะติด 29...จุด
- ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office
- ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office
- ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office
- ประตูฉุกเฉินทางออก - ทางออกไปด้านหลัง Head Office

สถานที่ตั้ง

บริษัท

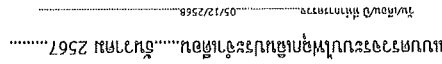


ผลการศึกษาวิจัยเกี่ยวกับผู้นำตบเพลิง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....05/12/2568.....

ผู้ตรวจสอบ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

 μ [illegible]